

Londres, 26 de agosto, 2021

Primetals Technologies fornecerá um novo laminador de barras para a Pak Steel, Paquistão

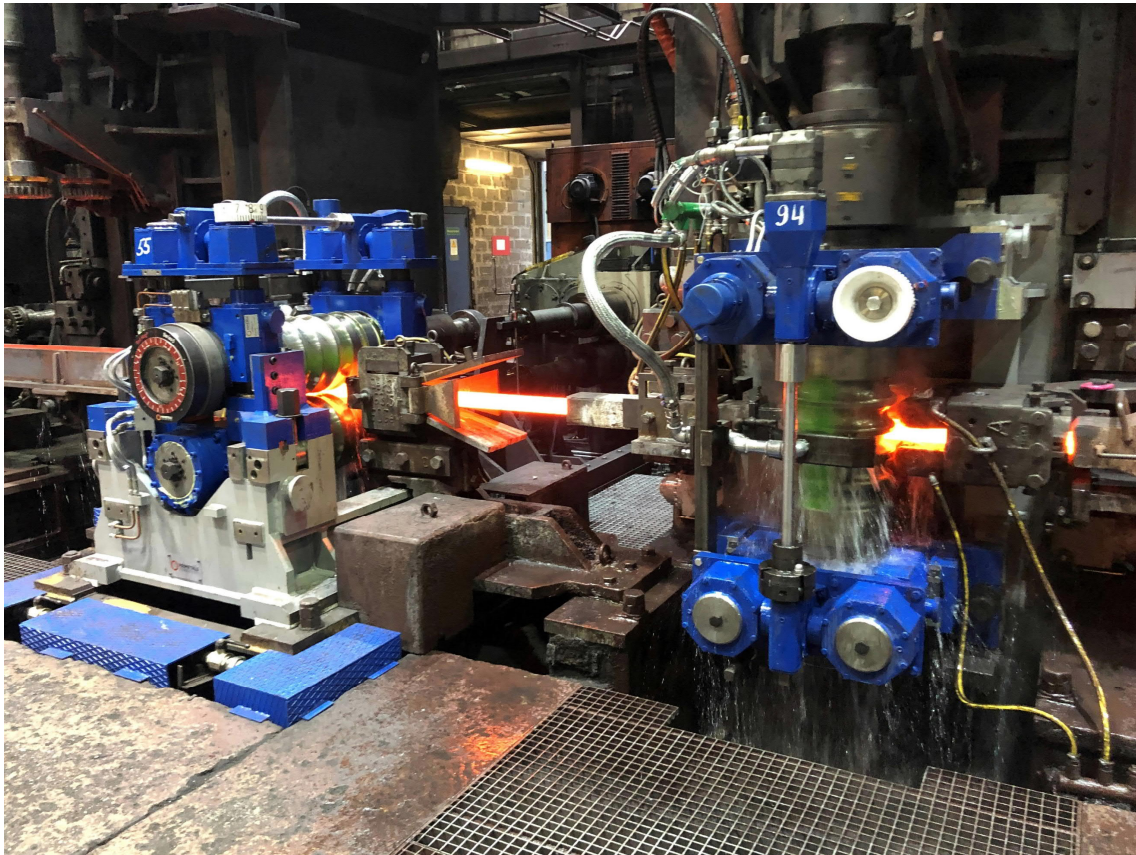
- **A Pak Steel aumentará sua participação no crescente mercado regional de projetos de infraestrutura**
- **A capacidade nominal de produção de vergalhões é de 450.000 toneladas/ano**
- **Diâmetros menores serão laminados no modo multi-slit para aumentar a produtividade**
- **A laminação direta de tarugos quentes reduzirá o custo de combustíveis**

A Primetals Technologies recebeu um pedido da Pak Steel para o fornecimento de um laminador de barras para sua usina localizada na Zona Econômica Especial de Hattar (HSEZ), na província de Khyber Pakhtunkhwa. O novo laminador produzirá vergalhões com diâmetros que variam de 8 a 40 mm e permitirá que a Pak Steel aumente sua participação no crescente mercado regional de projetos de infraestrutura. A capacidade nominal será de 450.000 toneladas/ano. Tarugos quentes serão carregados diretamente no laminador, o que proporcionará uma significativa economia de energia e um maior rendimento metálico. O comissionamento do projeto está previsto para o quarto trimestre de 2022.

Desde sua fundação em 1949 na área de Rawalpindi, a Pak Steel cresceu consistentemente, tornando-se um dos principais players da indústria siderúrgica paquistanesa. Parte do grupo familiar Farid Holdings, a empresa tem como foco a fabricação de vergalhões e perfis estruturais leves. Com uma capacidade de produção anual de 200.000 toneladas é atualmente uma das principais fabricantes de vergalhões no Paquistão. Este projeto de expansão de 450.000 toneladas aumentará a capacidade de produção para 650.000 toneladas/ano e permitirá que a Pak Steel atenda à crescente demanda por aço no país. A Farid Holdings é um grupo diversificado que atua nos setores de aço (tarugos, vergalhões e produtos estruturais), hospitalidade, imóveis, construção, engenharia e logística.

Os tarugos serão carregados a quente no laminador que produzirá vergalhões com diâmetros de 8 a 40 mm, e visando o aumento da produtividade da planta, vergalhões com diâmetros entre 10 e 40 mm serão laminados no modo two-slit e vergalhões com diâmetro de 8 mm serão produzidos no modo three-slit. A linha de laminação consistirá de um trem desbastador com 6 gaiolas em arranjo VHVHHV, um trem intermediário também com 6 gaiolas em arranjo HVHVHV e um trem acabador com 4 gaiolas em arranjo HHHH. Todas as 16 gaiolas serão do tipo Red Ring Series 5 sem estrutura de sustentação dos mancais dos cilindros (housingless). A taxa de laminação máxima será de 75 toneladas por hora, sendo a velocidade de acabamento máxima de 13 metros por segundo.

A laminação em alta velocidade é possível graças a avançados sistemas de automação e resulta em vergalhões com acabamentos de alta qualidade, com melhores propriedades de ductilidade e resistência e em conformidade com as normas internacionais DIN, ASTM, BSI e JIS. A tesoura a quente após o laminador é equipada com um sistema de otimização para maximizar a utilização do leito de resfriamento e garantir o número pré-definido de camadas de vergalhões de comprimento comercial por feixe. O leito de resfriamento tem um comprimento de 54 metros e largura de 8 metros, com possibilidade de ampliação futura para um comprimento total de 66 metros. Uma tesoura estática a frio corta os vergalhões laminados no comprimento comercial final e em seguida, os vergalhões são automaticamente acondicionados em feixes, amarrados, pesados e rotulados. O escopo de fornecimento inclui também sistemas de fluidos e partes operacionais, tais como guias, equipamentos para a oficina de cilindros de laminação e gaiolas Red Ring de reserva. Além disso, a Primetals Technologies fornecerá serviços de consultoria para a montagem e comissionamento.



Gaiolas de laminação Red Ring Series 5 sem estrutura de sustentação dos mancais dos cilindros (housingless) da Primetals Technologies. Dezesesseis destas gaiolas serão instaladas na nova laminação de vergalhões fornecida para a Pak Steel.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom