

英国伦敦，2021 年 9 月 21 日

普锐特冶金技术提供的新电弧炉在 ATI 美国 Latrobe 厂成功投产

- 特种材料领先生产商获得先进的熔炼技术
- 原料种类多样
- 灵活性和可靠性大幅提高
- 能耗低，维护少

普锐特冶金技术很高兴宣布，公司向特种材料跨国生产商 ATI 提供的一座电弧炉在其美国宾夕法尼亚州 Latrobe 厂成功投产。这座电弧炉能够使用种类多样的原料，它将取代接近服役末期的原有设备。该项目的内容还包括了电弧炉液压系统和自动化系统。

这座新炉是 ATI 特种轧材业务部转型计划的一部分。该计划的目的是提高生产能力，依靠先进、高效的设备更好地服务于航空、防务和其他高端市场领域的客户。新炉的特点是灵活性和可靠性大幅提高，同时能耗低，维修少。

普锐特冶金技术专门为铸造应用而设计了这座电弧炉，它既能熔炼也能精炼。这是一座交流(AC)电弧炉，能够以最优化的方式满足特殊的生产要求，比如小批量生产、不同装料量和不连续生产。交流电弧炉既可采用留钢操作、也可不采用。特别要提到的是，它能够满足小型铸造厂在生产种类众多的产品时对快速生产切换的要求，从而降低成本，减少维修，提高电弧炉作业率。它还能经济地进行间歇式生产，因为钢水在生产批次之间在地面上凝固，不会造成任何损坏。另外，电弧炉运行的高效率和先进的控制将使环境排放大为减少。

该炉配备了炉压控制装置，它与升级后的除尘系统相连，改善了工厂的环境条件。



普锐特冶金技术为美国钢铁企业 ATI 提供的新电弧炉在其宾夕法尼亚州 Latrobe 厂成功投产。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom