

---

Londres, 21 de outubro, 2021

## Primetals Technologies, Midrex e Metalloinvest consolidam uma base sólida para o desenvolvimento do aço verde

- **As empresas assinaram contrato para a construção da maior planta de ferro briquetado a quente (HBI) do mundo, com investimentos de mais de USD 600 milhões**
- **O início das operações está previsto para 2025, com uma capacidade de produção anual de 2,08 milhões de toneladas**
- **A nova planta fortalecerá a liderança da Metalloinvest no mercado global de HBI, produto essencial para a fabricação de aço com baixas emissões de carbono**
- **A planta contratada pode ser convertida para o uso de até 100% de hidrogênio como agente redutor**
- **O contrato abrange a engenharia, fornecimento de equipamentos e serviços de consultoria**

A Metalloinvest assinou um contrato com a Primetals Technologies e a parceira de consórcio Midrex Technologies, Inc. para o fornecimento de uma nova planta de HBI (HBI-4) na empresa Lebedinsky GOK (LGOK). A planta será localizada em Gubkin, Rússia, e terá uma capacidade de produção anual de 2,08 milhões de toneladas de HBI. Suas modernas características de projeto resultarão em uma redução no consumo de energia e no baixo impacto ambiental. O investimento na construção da planta é estimado em mais de USD 600 milhões. O projeto criará 375 empregos de alta qualificação, devendo entrar inteiramente em operação no primeiro semestre de 2025 (produção iniciando-se em dezembro de 2024).

O HBI é uma matéria-prima com baixa emissão de carbono, sendo usado para a produção de aço em fornos elétricos e gerando até 50% menos CO<sub>2</sub> (escopo 1 + escopo 2) do que a rota tradicional do alto forno. A planta contratada pode ser convertida para o uso de até 100% de hidrogênio como agente redutor, o que possibilitaria reduzir ainda mais as emissões de CO<sub>2</sub>. A Midrex e a Primetals

Technologies serão responsáveis pela engenharia, fornecimento dos principais equipamentos tecnológicos e serviços de supervisão.

O contrato foi assinado por Nazim Efendiev, CEO da Metalloinvest, Stephen Montague, Presidente e CEO da Midrex, Aashish Gupta, Vice-Presidente executivo da Primetals, e Etsuro Hirai, CEO da Primetals, durante um encontro oficial entre as delegações governamentais da Rússia e Áustria em Viena. Anteriormente este ano, a Mikhailovsky HBI, uma joint venture entre a USM e a Mikhailovsky GOK (parte da Metalloinvest), contratou a Midrex e a Primetals para o fornecimento de outra planta de HBI a ser construída na Rússia.

O volume de produção adicional dará à Metalloinvest uma posição de liderança no mercado global de HBI.

Nazim Efendiev, CEO da Metalloinvest, disse: “As duas novas plantas dobrarão a capacidade de produção conjunta da USM e Metalloinvest, passando de 4,6 para 9 milhões de toneladas de HBI por ano. Isto reforçará nossa posição como fornecedor líder deste material essencial na transição para uma produção de aço mais “verde”. Trata-se de um marco significativo nos esforços de descarbonização da indústria siderúrgica global. Agradecemos muitíssimo a experiência de nossos parceiros Primetals e Midrex e esperamos implementar este projeto conjunto dentro dos nossos prazos apertados.”

Stephen Montague, Presidente e CEO da Midrex, disse: “A planta HBI-4 aumentará ainda mais a posição dominante da Metalloinvest no mercado de HBI, visando atender à crescente demanda por matérias-primas metálicas com baixa emissão de CO<sub>2</sub>. Nossa tecnologia está pronta para o uso de hidrogênio e constitui um passo importante na direção da produção de aço verde e da neutralidade em carbono.”

Etsuro Hirai, CEO da Primetals Technologies Austria, disse: “O HBI ajuda as siderúrgicas a reduzir a pegada de carbono de seus produtos, ao mesmo tempo em que melhora sua competitividade. Em conjunto com as empresas de Alisher Usmanov, estamos criando a base para o desenvolvimento da metalurgia verde na Europa.”

A Metalloinvest, Primetals Technologies e a Midrex Technologies implementaram uma planta de HBI (HBI-2) com capacidade 1,4 milhão de toneladas por ano em 2007 e uma outra planta de 1,8 milhão de toneladas de capacidade anual (HBI-3) em 2017. Os três módulos de HBI atualmente em operação na Lebedinsky GOK (HBI-1, HBI-2 e HBI-3) produzem em conjunto 4,6 milhões de toneladas de HBI por ano.

O novo contrato comprova, mais uma vez, que a Tecnologia de Redução Direta Midrex ocupa posição de liderança no mercado, com uma participação de 80%. A nova planta inclui um Forno de Cuba Midrex com 7,15 metros de diâmetro e uma unidade Reformadora Midrex que usa queimadores com baixa geração de NOx. A maior pressão de gás no topo resulta em maior produtividade do forno e menor consumo de energia, enquanto um ventilador de gás de combustão quente contribui para reduzir ainda mais o consumo de eletricidade. Além disso, um sistema de reciclagem de finos quentes e sistemas de automação de nível 1 e 2, incluindo o sistema especialista DRlpax, também fazem parte do projeto.

A planta Midrex produz HBI de alta qualidade a partir de pelotas de minério de ferro usando o Processo de Redução Direta Midrex à base de gás natural (Midrex NG), a mais ecológica tecnologia de produção de ferro a partir de minério. Quando comparada com tecnologias tradicionais de produção de ferro, como o alto forno, a pegada de carbono de uma planta Midrex NG é reduzida em mais de 50%. A substituição do gás natural por hidrogênio “verde” significa um potencial de redução adicional das emissões de carbono. Futuramente, a planta contratada poderá ser convertida para o uso de até 100% de hidrogênio como agente redutor.

MIDREX é uma marca registrada da Kobe Steel, Ltd.

MIDREX NG é uma marca registrada da Midrex Technologies Inc.



Plantas Midrex HBI-2 e HBI-3 na Lebedinsky GOK. A planta HBI-4 será construída na área verde no canto superior esquerdo da foto acima. © Metalloinvest.

Este press release está disponível em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Primetals Technologies, Limited**  
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Reference number: PR2021102441pt

Página 3/4

## Contato para a mídia:

**Metalloinvest:** Anton Troshin, +7 (495) 981-55-55, [pr@metalloinvest.com](mailto:pr@metalloinvest.com)

**Midrex:** Lauren Lorraine, +1 (704) 378-3308, [llorraine@midrex.com](mailto:llorraine@midrex.com)

**Primetals Technologies:** Dr. Rainer Schulze, +49 9131 9886-417, [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

A **Metalloinvest** é uma empresa líder em mineração e produção de metais, possuindo a segunda maior reserva comprovada de minério de ferro em uma base JORC equivalente (13,8 bilhões de toneladas e uma vida útil de reservas de cerca de 136 anos). A empresa é a maior produtora e fornecedora mundial de ferro briquetado a quente (HBI), uma matéria-prima de baixa emissão de carbono usada na produção do chamado aço verde. A Metalloinvest detém uma posição de liderança na produção de pelotas, concentrados de minério de ferro e aços de alta qualidade.

No primeiro semestre de 2021, as receitas totalizaram US\$ 5,1 bilhões, com um EBITDA de USD 2.9 bilhões. A empresa tem um histórico de mais de dez anos no mercado de capitais de dívida pública, com elevadas classificações de crédito: Fitch (BBB-/estável), S&P (BBB-/estável), Moody's (Baa3/estável), ACRA (AA+(RU)/positivo). Alisher Usmanov é o principal beneficiário da empresa (com uma participação de 49%) através da Holding Company USM LLC. Ticker (Bloomberg): METIN RU; Website oficial: [www.metalloinvest.com/en/](http://www.metalloinvest.com/en/)

**Midrex** é a líder global em tecnologia de produção de ferro por redução direta e em soluções pós-venda para a indústria siderúrgica. Como provedora de tecnologia do Processo MIDREX® há mais de 50 anos, a Midrex projeta, constrói e presta serviços para plantas de DRI (ferro de redução direta). O Processo MIDREX atende às necessidades de produtores de aço que buscam uma fonte limpa e confiável de ferro. A cada ano, as plantas MIDREX produzem mais de 60% do DRI em todo o mundo, através de três via distintas: DRI a frio (CDRI), DRI a quente (HDRI) e ferro briquetado a quente (HBI). O Processo MIDREX é imbatível em termos de flexibilidade de produção e de processo. A sede da empresa e seu centro de pesquisa e desenvolvimento tecnológico estão localizados em Charlotte, Carolina do Norte, Estados Unidos. Além disso, a Midrex Technologies possui escritórios no Reino Unido, China, Índia e Dubai. Para mais informações, visite o site [www.midrex.com](http://www.midrex.com).

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet [www.primetals.com](http://www.primetals.com).