

英国伦敦，2021年10月22日

## 全球首秀：普锐特冶金技术第一套新型连铸机结晶器液面控制系统投入运行

- 第一套新型结晶器液面控制系统安装在一条阿维迪 ESP 线上并已获得 FAC
- 弯曲段实施的受控振荡稳定了铸流鼓肚
- 新工艺即使在高拉速下也能在整个频率范围内保持结晶器液面稳定

普锐特冶金技术在一条阿维迪 ESP 铸轧线安装的一种新型连铸控制系统获得了最终验收证书(FAC)。这是全球第一套投入运行的普锐特冶金技术“ LevCon Bender Anti-Bulging” (LevCon 弯曲段防鼓肚)专利系统。通过在弯曲段辊对之间施加受控的振荡，连铸机结晶器液面得以保持稳定。与简单地通过注入结晶器的钢流来控制结晶器液面的方法相比，这种新工艺非常有效地减轻了高拉速下铸流“鼓肚”对结晶器液面的影响。现在，连铸工艺首次能够以更高的频率对结晶器液面波动进行补偿。

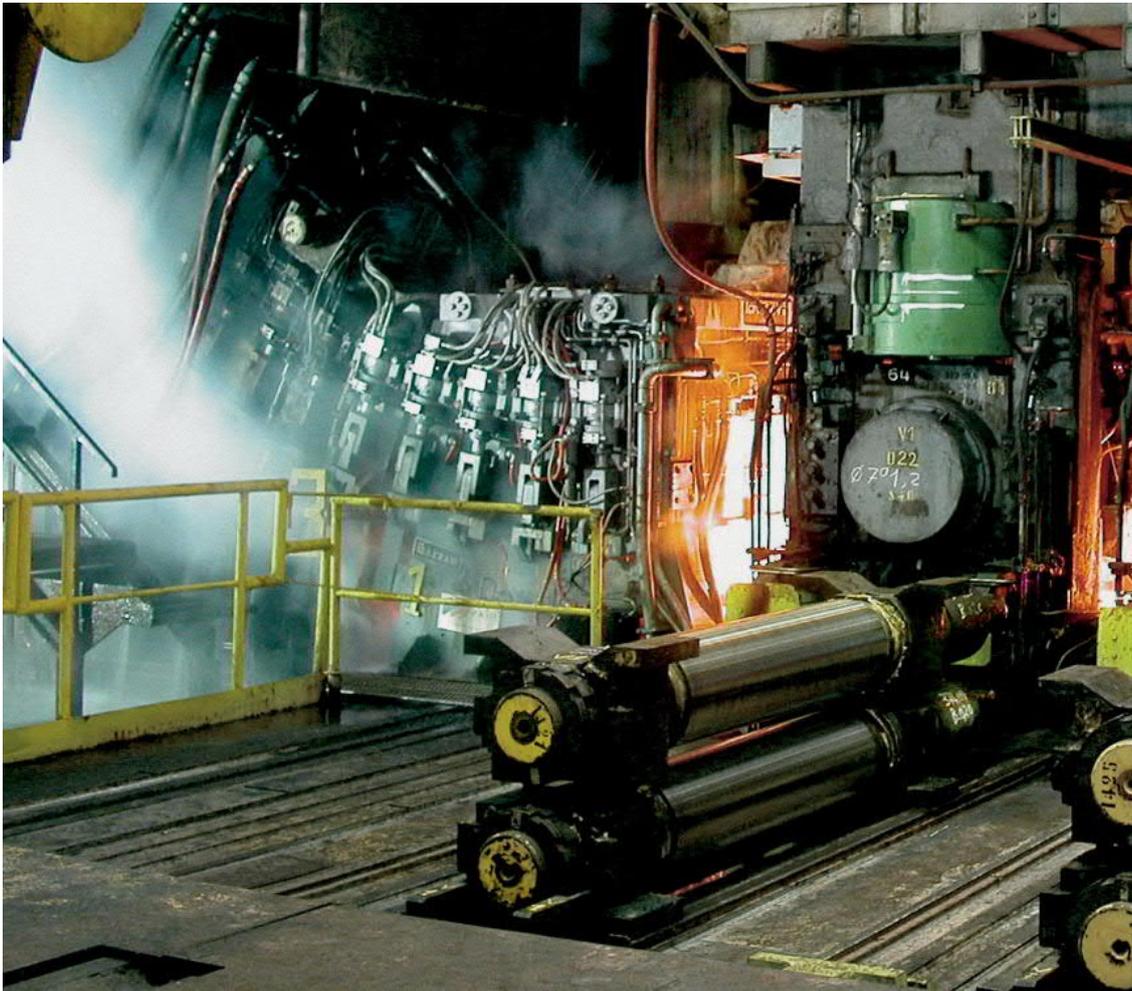
### 新型结晶器液面控制专利系统

普锐特冶金技术“ LevCon Bender Anti-Bulging” 是一种防止非稳态铸流鼓肚造成结晶器液面波动的连铸工艺控制系统。这种控制方法通过在铸流弯曲段实施位置控制的振荡而补偿结晶器液面的“脉动”。这些振荡通过钢流注入结晶器的位置对结晶器液面控制提供支持。这种新工艺减小了钢流的波动，因而稳定了连铸工艺。

### 工艺即使在高拉速下也能保持稳定

铸流的鼓肚效应在高拉速下加剧，发生的频率也更高。这就使得以一种不间断的连续铸轧工艺生产热带钢的阿维迪 ESP 线特别需要对其进行控制。ESP 连铸机的拉速能够达到 6 米/分以上，大大高于“传统的”连铸机(拉速通常低于 2 米/分)。这种新工艺在低拉速下也已得到成功应用。

LevCon Bender Anti-Bulging 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术 LevCon Bender Anti-Bulging: 通过在弯曲段施加受控的振荡而稳定结晶器液面的新工艺。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**新闻联系人:**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话: +86-21-5320 6118

电子邮件: [zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom