

London, 22. Oktober 2021

Weltpremiere: Neuartige Gießspiegelregelung bei Stranggießanlagen von Primetals Technologies erstmalig in Betrieb

- **FAC für Erstinbetriebnahme einer neuartigen Gießspiegelregelung an einer Arvedi ESP-Anlage erhalten**
- **Gezielte Schwingung der Biegezone wirkt dem Ausbauchen des Stranges entgegen**
- **Neues Verfahren stabilisiert Gießspiegel der Kokille erstmals auch bei hohen Gießgeschwindigkeiten im gesamten Frequenzbereich**

Primetals Technologies hat die Endabnahmezertifikate (FAC) für eine neuartige Stranggießregelung auf einer Gieß- und Walzanlage Arvedi ESP erhalten. Das von Primetals Technologies patentierte Verfahren „LevCon Bender Anti-Bulging“ wurde weltweit erstmals in Betrieb genommen. Dabei wird der Gießspiegel in der Kokille der Stranggießanlage über gezielte Änderung des Abstands einander gegenüberliegender Rollen der Biegezone stabilisiert. Dieses neuartige Verfahren reduziert den Effekt des „Ausbauchens“ des Strangs auf den Gießspiegel besonders bei hohen Gießgeschwindigkeiten deutlich besser als eine bloße Regelung des Gießspiegels über die Zuflusseinrichtung. Erstmals ist es möglich Gießspiegelschwankungen mit höheren Frequenzen zu kompensieren.

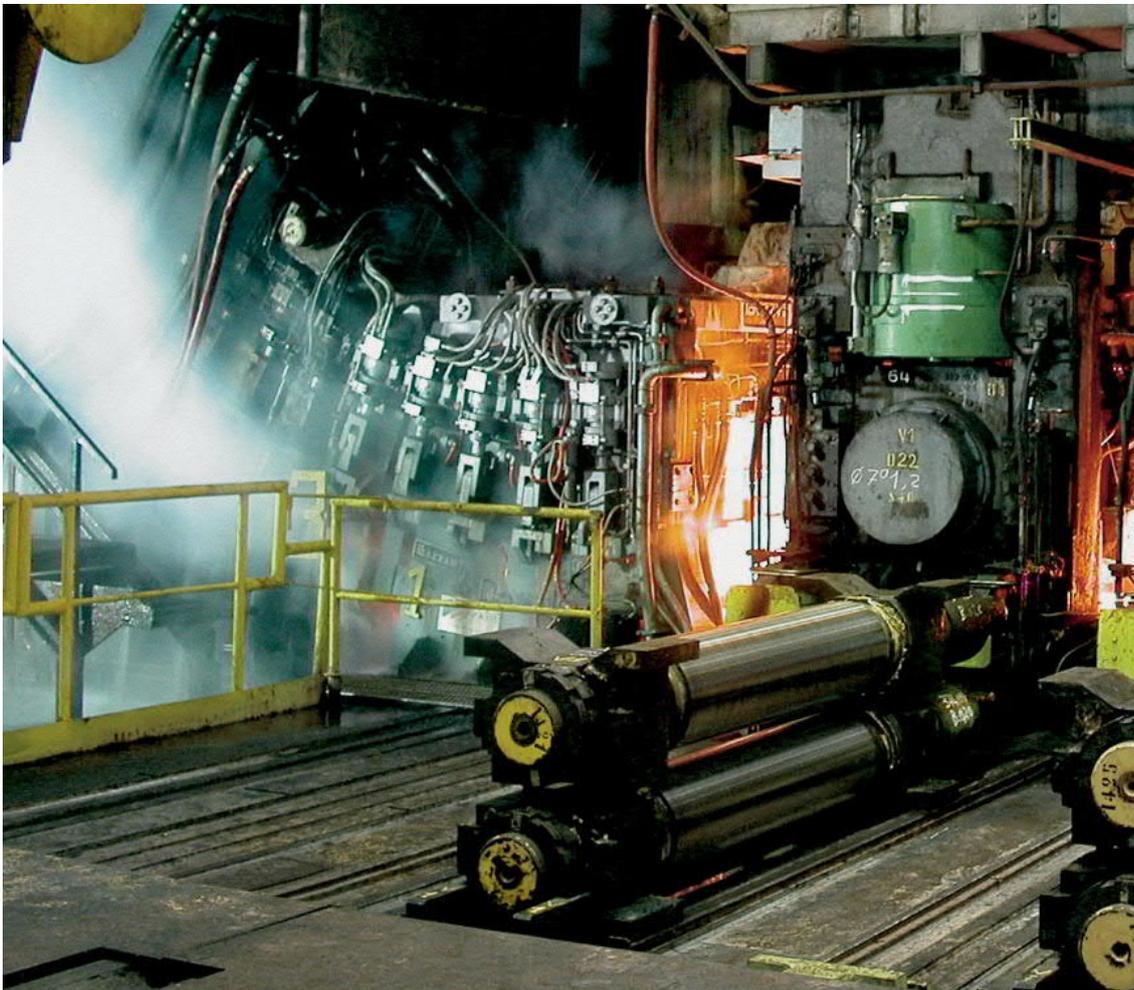
Neuartige patentierte Gießspiegelregelung

Das „LevCon Bender Anti-Bulging“-Verfahren von Primetals Technologies dient der Regelung von Stranggießanlagen und beugt dem Schwanken des Gießspiegels in der Kokille auf Grund des Ausbauchens des Strangs vor. Diese Regelung wirkt dem „Pumpen“ des Gießspiegels durch positionsgeregelte Schwingungen der hydraulisch verfahrbaren Biegezone des Strangs entgegen. Diese Schwingungen ergänzen die Regelung des Gießspiegels durch die Position der Zuflusseinrichtung. Dieser Stopfen muss durch den Einsatz des neuen Verfahrens weniger bewegt werden, und der Gießvorgang eines Strangs wird somit stabilisiert.

Verfahren stabilisiert auch bei hohen Gießgeschwindigkeiten

Bei hohen Gießgeschwindigkeiten tritt der Effekt des Ausbauchens eines Strangs verstärkt ein und die auftretenden Frequenzen sind höher. Damit ist die Regelung besonders für Arvedi-ESP-Anlagen interessant, die Warmband in einem kombinierten, kontinuierlichen und ununterbrochenen Gießswalzprozess erzeugen. Die Gießgeschwindigkeit kann über sechs Meter pro Minute erreichen und ist damit deutlich höher als bei „konventionellen Stranggießanlagen“, wo diese oft unter zwei Metern pro Minute liegt. Das neue Verfahren wird auch erfolgreich bei geringen Gießgeschwindigkeiten eingesetzt.

LevCon Bender Anti-Bulging ist ein eingetragenes Warenzeichen von Primetals Technologies in einigen Ländern.



LevCon Bender Anti-Bulging von Primetals Technologies: Neues Verfahren stabilisiert Gießspiegel der Kokille durch gezielte Schwingungen der Biegezone.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries und Partnern und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.