

Londres, 22 de outubro, 2021

Pioneirismo mundial: Primeiro comissionamento de um novo tipo de sistema de controle de nível do molde para máquinas de lingotamento contínuo desenvolvido pela Primetals Technologies

- **Certificado de Aceitação Final emitido para a primeira instalação de um novo tipo de controle de nível do molde em uma linha Arvedi ESP**
- **Oscilação controlada da zona de curvatura estabiliza o abaulamento do veio**
- **O novo processo estabiliza o nível do molde em toda a faixa de frequência, mesmo em altas velocidades de lingotamento**

A Primetals Technologies obteve o certificado de aceitação final para um novo tipo de controle de lingotamento contínuo em uma linha Arvedi ESP de lingotamento e laminação. O processo "LevCon Bender Anti-Bulging" patenteado pela Primetals Technologies foi comissionado pela primeira vez no mundo. O nível do molde na máquina de lingotamento contínuo é estabilizado por meio de uma oscilação controlada na distância entre rolos opostos na seção de curvatura da máquina. Este novo tipo de processo reduz o efeito de "abaulamento" do veio sobre o nível do molde em altas velocidades de forma muito mais eficaz do que simplesmente controlando o nível do molde através da vazão do aço. Pela primeira vez na história da indústria siderúrgica é possível compensar flutuações no nível do molde com frequências mais elevadas.

Novo sistema de controle de nível de molde patenteado

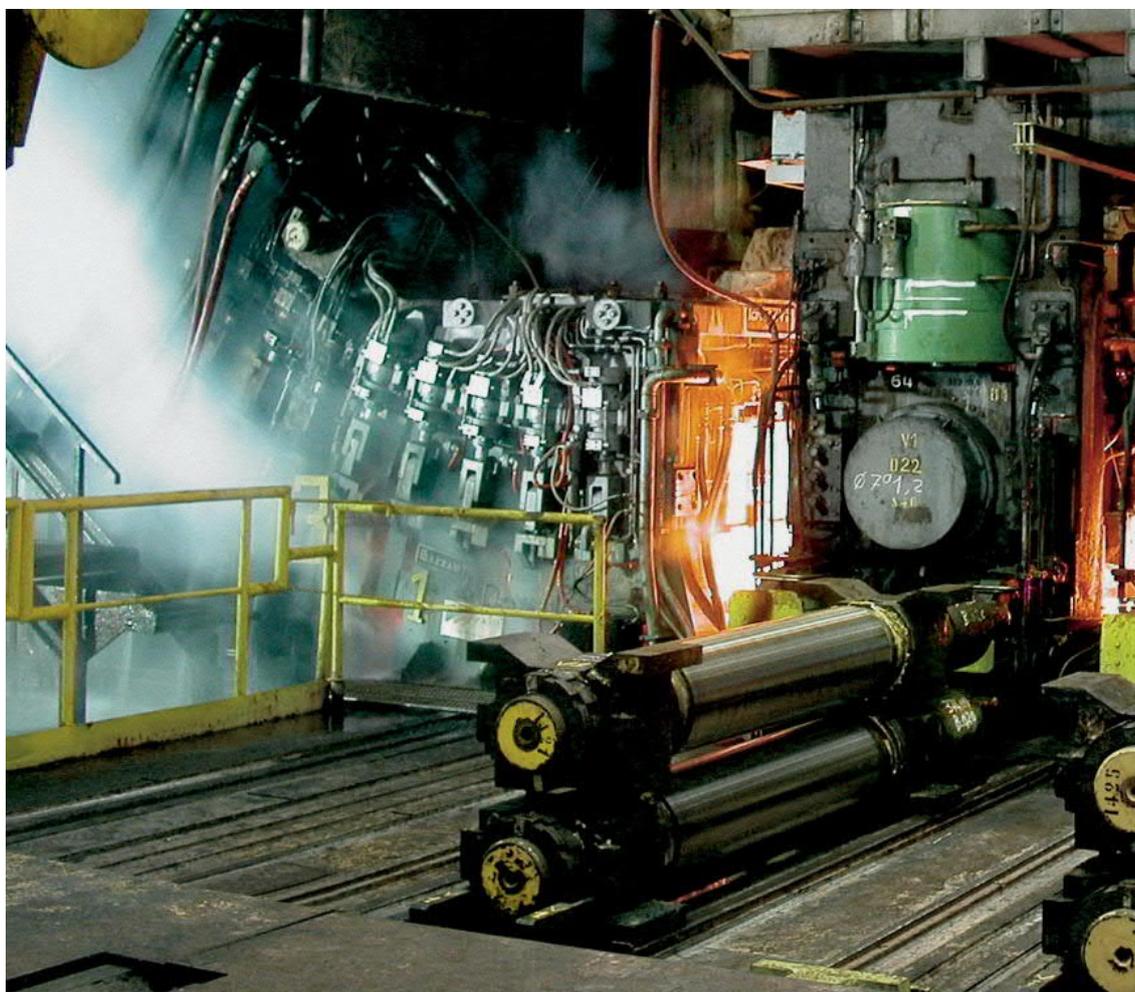
O sistema "LevCon Bender Anti-Bulging" da Primetals Technologies é um controle de processo para máquinas de lingotamento contínuo que evita flutuações no nível do molde causadas pelo abaulamento instável do veio. Este método de controle compensa o "bombeamento" do nível do molde por meio de oscilações controladas em função da posição da zona de curvatura do veio alterada hidraulicamente. Estas oscilações permitem o controle do nível do molde em função da posição do fluxo de aço no molde. Este novo processo reduz as variações na vazão do aço, estabilizando assim o processo de

lingotamento.

O processo permite a estabilização mesmo em altas velocidades de lingotamento

O efeito de abaulamento do veio é maior no caso de altas velocidades, quando ocorrem frequências mais elevadas. Isto torna este sistema de controle particularmente interessante para as linhas Arvedi ESP, que produzem tiras a quente em um processo combinado e ininterrupto de lingotamento contínuo e laminação. A velocidade de lingotamento pode chegar a mais de seis metros por minuto, isto é, muito acima da velocidade em máquinas de lingotamento contínuo “convencionais”, que geralmente operam a uma velocidade inferior a dois metros por minuto. O novo processo tem sido empregado com sucesso também para baixas velocidades de lingotamento.

LevCon Bender Anti-Bulging é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Sistema LevCon Bender Anti-Bulging da Primetals Technologies: O novo processo estabiliza o nível do molde por meio de oscilações controladas da zona de curvatura.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.