

Лондон, 22 октября 2021 г.

Мировая премьера: Впервые запускается в работу новый тип системы регулирования уровня металла в кристаллизаторе для МНЛЗ, разработанный Primetals Technologies

- **Акт окончательной приемки был получен на новый тип системы регулирования уровня металла в кристаллизаторе, установленной на линии Arvedi ESP**
- **Контролируемое качание участков изгиба стабилизирует выпучивание ручья**
- **Новый процесс позволяет стабилизировать уровень металла во всем диапазоне частот даже при высокой скорости разливки**

Primetals Technologies получила Акт окончательной приемки на новый тип системы регулирования непрерывной разливки на линии разливки и прокатки Arvedi ESP. Впервые в мире был применен процесс «LevCon Bender Anti-Bulging», запатентованный Primetals Technologies. Уровень металла в кристаллизаторе МНЛЗ стабилизируется с помощью регулируемого качания на расстоянии между противоположными роликами на участке изгиба. Такой новый тип процесса уменьшает эффект «выпучивания» полосы на уровне металла в кристаллизаторе на высоких скоростях гораздо эффективнее, чем простое регулирование уровня металла в кристаллизатора за счет расхода стали в кристаллизаторе. Впервые в истории стало возможным компенсировать колебания уровня металла в кристаллизаторе с более высокой частотой.

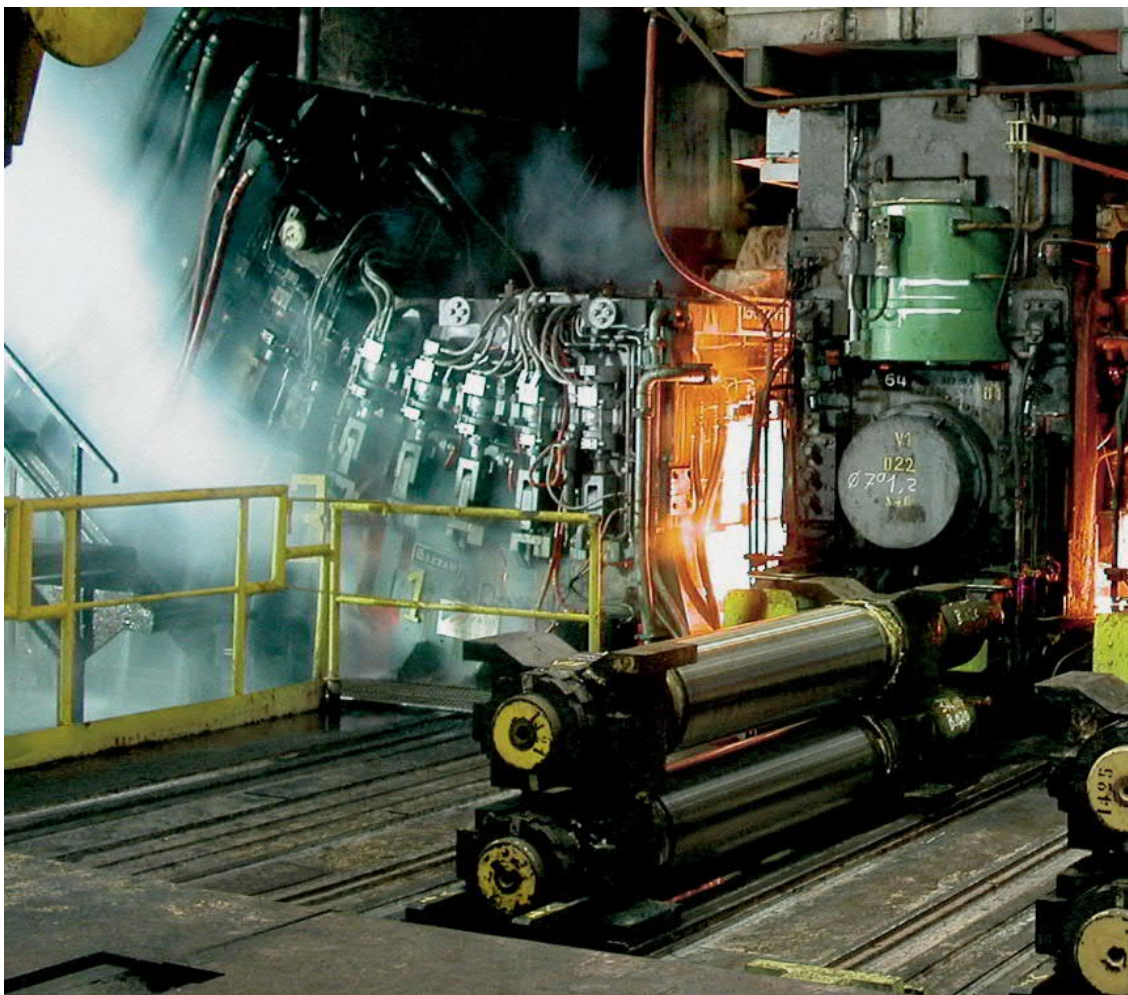
Новый тип запатентованной системы регулирования уровня металла в кристаллизаторе
Технология «LevCon Bender Anti-Bulging» компании Primetals Technologies представляет собой систему регулирования технологического процесса для МНЛЗ и предотвращает колебания в уровне металла в кристаллизаторе, вызванные неустойчивым выпучиванием ручья. Этот метод регулирования противопоставляется «закачиванию» уровня металла в кристаллизаторе за счет контролируемых колебаний участка изгиба ручья. Такие колебания помогают регулировать

уровень металла в кристаллизаторе за счет положения потока стали в кристаллизаторе. Новый процесс позволяет уменьшить изменения в расходе стали, стабилизируя процесс разливки ручья.

Технология обеспечивает стабилизацию даже при высокой скорости разливки

Эффект выпучивания ручья при более высокой скорости увеличивается, он также ведет к повышению частоты. Этот процесс особенно интересен для линий Arvedi ESP, которые производят горячие полосы в ходе комбинированного, непрерывного и постоянного процесса разливки и прокатки. Скорость прокатки может достигать более шести метров в минуту и, следовательно, гораздо выше, чем у традиционных МНЛЗ, скорость разливки которых часто составляет менее двух метров в минуту. Новый процесс также успешно применяется при низких скоростях разливки.

«LevCon Bender Anti-Bulging» – зарегистрированный товарный знак компании Primetals Technologies в ряде стран.



Система «LevCon Bender Anti-Bulging» компании Primetals Technologies: новый процесс стабилизирует уровень металла в кристаллизаторе за счет регулируемых колебаний на участке изгиба

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.