

伦敦，2021年11月18日

普锐特冶金技术将为比利时 Aperam Genk 新供一条 AOD 线并升级现有 AOD 线

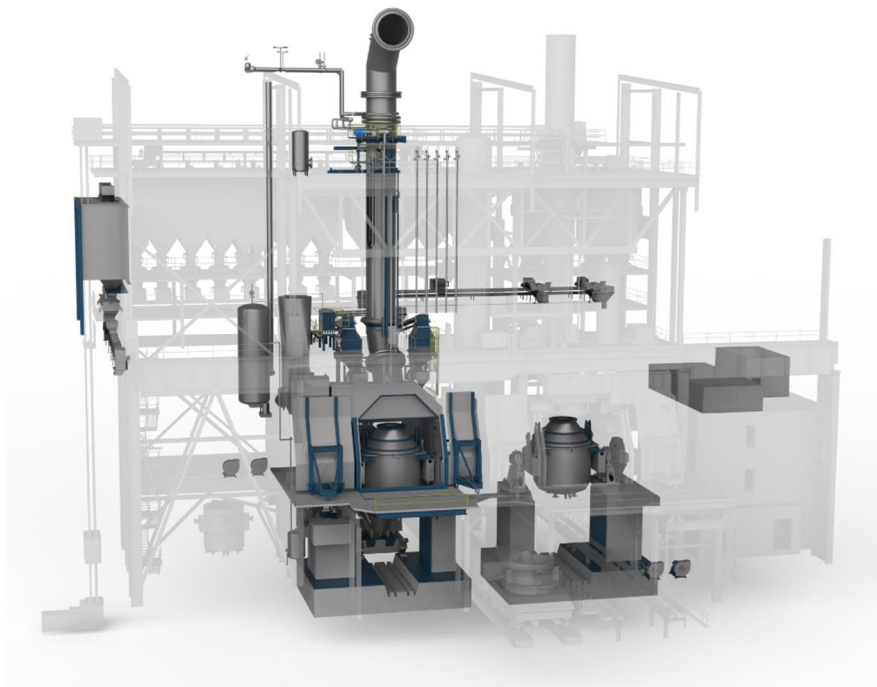
- 通过自动炉壳更换提高安全性
- 降低运行成本
- 采用余热回收的除尘系统降低环境影响

9月，普锐特冶金技术从比利时 Aperam Genk 获得合同，将为其提供一条新的氩氧脱碳(AOD)生产线并升级现有的 AOD 1 生产线。该项目的目的是提高安全性、降低运行成本和通过采取余热回收的除尘系统进一步降低环境影响。普锐特冶金技术将负责机械设备、电气和自动化以及配套设备。项目将与奥地利安装公司 SGS 工业服务公司组成联合体共同执行，预计于 2023 年中投产。

Aperam 在欧洲和巴西设有 6 家生产厂，拥有面向众多应用年产 250 万吨不锈钢扁平材的能力。公司在阿姆斯特丹、布鲁塞尔、巴黎和卢森堡证券交易所上市。公司旗下最重要的欧洲不锈钢生产基地位于比利时的 Châtelet 和 Genk，以及法国的 Gueugnon 和 Isbergues。在 Genk 厂，Aperam 生产热轧和冷轧 AISI 300 和 400 带卷，最大卷重达到 45 吨。目前，Aperam Genk 拥有一条生产线(AOD 1)，由普锐特冶金技术于 2002 年建成。

对于新的 AOD 2 生产线，普锐特冶金技术将设计并提供机械设备(包括一次和二次除尘系统、运输车)、电气设备、1 级和 2 级自动化(包括先进的工艺模型)以及一台新的钢包运输天车，还将扩建现有上料系统。新 AOD 将配备 Vaicon 减振系统，以降低振动负荷和延长设备寿命。现有的 AOD 1 线将安装新的托圈和工艺气体阀站，还将升级 2 级工艺模型。改造和新建 AOD 的托圈都将采用 Vaicon Autofix 炉壳悬挂系统，无需人工介入即可完成炉壳固定。

两条 AOD 线的新 2 级自动化系统和新工艺模型将确保高精度、低成本的动态工艺控制。帮助实施预见性维修的状态监测方案也包括在内。由于新的 AOD 2 线将建在现有厂区内，需要制定详细的安装计划，以最大限度减少停产和对正常生产的影响。



将建在现有不锈钢厂的第二座 AOD 转炉

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom