

伦敦，维也纳，2021年11月30日

Acciaierie d'Italia 将烟气处理系统合同授予普锐特冶金技术和 YARA 环保技术公司

- 三台 160 MW 锅炉将配备先进的烟气处理系统
- 氮氧化物、硫氧化物和粉尘排放量都将大幅减少
- 第一套系统计划于 2022 年第四季度投入运行

由普锐特冶金技术奥地利有限公司和 YARA 环保技术有限公司(也来自奥地利)组成的一个联合体从 Acciaierie d'Italia 获得合同，将为其意大利 Taranto 第二电厂的 3 台 160 MW 锅炉提供一种新型烟气处理 (FGT) 系统。根据联合体的内部分工，Yara 将提供新省煤器和 SCR(选择性催化还原)脱氮装置，而普锐特冶金技术将负责脱硫和除尘部分。第一套 FGT 系统计划于 2022 年第四季度投入运行，其余两套将紧随其后相继投运。

第二电厂(CET 2)建成于上世纪 70 年代初期，属于传统的热电厂，目前正在通过采用先进的烟气处理技术而进行大规模环保升级，包括安装 SCR 脱氮系统(与新省煤器集成)以使氮氧化物排放减少 80%，采用 Meros 脱硫技术以将硫氧化物排放降低到 130 mg/Nm³以下，以及安装高性能织物过滤器以将粉尘排放降低到 2 mg/Nm³以下。

为了充分利用电厂现有的布局和有限的空间，在项目开发阶段就已经为新 FGT 系统的设计考虑了多项专门措施。

普锐特冶金技术节能环保技术主管 Alexander Fleischanderl 博士说：“这个重要的环境改善项目是我们和 Acciaierie d'Italia 长期友好合作的又一座里程碑，将确保 Taranto 厂达到最严格的环境排放标准。在成功执行了新的烧结二次除尘项目和正在 D 和 E 烧结厂建设 4 条 Meros 线的基础上，我们将为 CET2 电厂的三套发电机组再安装 3 套 Meros 系统。Acciaierie d'Italia 对普锐特冶金技术的高效节能环保方案高度信赖，我们感到非常骄傲。”

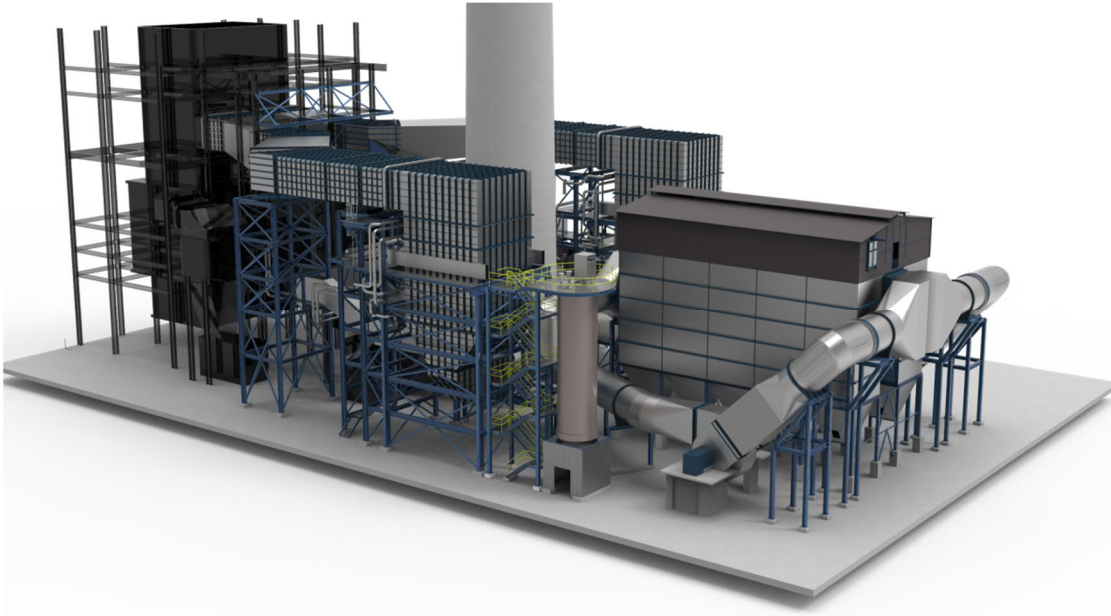
“这是一次激动人心的探索，” Yara 固定装置工业方案负责人 Klaus Weigl 说。“锅炉排出的烟气含有大量的热能，它们将被用在 SCR 脱氮工艺中，后者需要超过 300 °C 的温度，” Weigl 指出。“把 SCR 催化剂结合到省煤器中是一个创新，这种独特的方法能够节约能源和减少碳足印。在 SCR 工艺中利用锅炉烟气的热量，避免了使用外部能源对烟气再次进行加热。同时，余热回收省煤器的配置保持原样，整个锅炉系统的完整性和功能性都不受影响。”

锅炉烟气的高温将在需要 300°C 以上温度的 SCR 氮氧化物脱除工艺中得到充分利用。SCR 催化剂将被结合到锅炉省煤器中。由于状态不佳，原有的省煤器将被更换成先进的新款。对烟气中的硫氧化物将采用普锐特冶金技术专有 Meros 技术加以控制。考虑到碳酸氢钠(SBC)具有出色的工艺效果，加上可用空间有限，因此它将被用作脱硫剂。这样不仅能够保证高的脱硫效率，而且不需要任何喷水操作，是一种完全干法技术。由普锐特冶金技术发明的这项技术已在许多工厂得到成功应用。

FGT 系统的设计也将涵盖第二电厂负荷条件和烟气条件的整个变化范围。由于锅炉使用的燃料是来自钢铁厂的典型副产品气体(焦炉煤气、高炉煤气和转炉煤气)，而这些气体的数量和成分随其供应情况而改变，所以 FGT 系统将能够应对所有这些不同的负荷条件，同时依然保证达到环保性能的要求。

该项目已于 2021 年 6 月启动，将按照紧凑的进度表快速执行，目标是在 2022 年底之前对环境指标方面达到合规要求。

MEROS 是普锐特冶金技术有限公司在一些国家的注册商标。



Acciaierie d'Italia 第二电厂(CET 2)将来的烟气处理系统的模型

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。