

伦敦，2021年12月9日

普锐特冶金技术为 JSW 钢铁公司 Dolvi 厂提供的两台板坯连铸机投入运行

- 板坯生产能力为每年 **450 万吨**
- 技术方案包确保板坯的高质量
- **JSW 钢铁公司 Toranagallu 厂**已拥有两台类似铸机
- 铸机将为新建普锐特冶金技术热轧机组提供板坯

2021年10月，印度钢铁企业 JSW 钢铁有限公司 Maharashtra 邦 Dolvi 厂的两台板坯连铸机投入运行。这两台双流铸机的初期产能合计为每年大约 450 万吨，将来能够达到 600 万吨。一系列技术方案包可确保板坯达到极高的内部和表面质量。普锐特冶金技术还为新扩建的 Dolvi 厂提供了一套热轧机组，其年生产能力为 500 万吨。JSW 钢铁公司的 Karnataka 邦 Toranagallu 钢厂已经拥有了 3 台普锐特冶金技术提供的连铸机。

JSW 钢铁公司隶属于 JSW 集团，是印度领先的私营钢铁企业之一。公司在印度的 3 个邦设有 6 家钢厂，建成产能合计约为每年 1,800 万吨钢。Dolvi 钢厂目前的建成产能约为每年 500 万吨钢，而普锐特冶金技术提供的新铸机和新热轧机组加上其他设备，将使该厂的生产能力大幅提高。JSW 钢铁公司的中期目标是，是将其产能合计增加到每年 4,000 万吨。

两台普锐特冶金技术连铸机采用了弧形设计，配备直式智能结晶器(SmartMold)，铸机弧半径为 9 米，冶金长度为 34.5 米，将来可以增大到 36.9 米。板坯厚度为 220 和 260 毫米，宽度为 900 – 1,650 毫米。最高拉速接近 2 米/分，将来可提高到 2.1 米/分。

普锐特冶金技术为铸机配备了一系列技术方案包，不仅能够优化连铸工艺，而且能够确保板坯达到极高的表面和内部质量。这些方案包包括了 Mold Expert 漏钢预报系统、LevCon 结晶器液面控制、DynaFlex 结晶器振动装置和 Quality Expert 在线质量保证系统。普锐特冶金技术还提供了全部基础(1级)和过程(2级)

自动化系统。DynaGap Soft Reduction 动态轻压下和 Dynacs 3D 冷却模型相结合，为浇铸优质管线钢和其他微合金钢板坯提供了保证。普锐特冶金技术也为连铸机的安装和调试提供了指导，还对客户人员进行了培训。



印度 JSW 钢铁公司 Dolvi 厂安装的普锐特冶金技术板坯连铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom