

Londres, 24 de março de 2022

## Primetals Technologies construirá Linha de Decapagem Contínua integrada ao trem laminador a frio na usina da voestalpine

- **Depois de modernizada, a linha BETA 3 terá uma capacidade de 1,9 milhão de toneladas de aço por ano**
- **Otimização adicional para a produção de aços de alta e ultra alta resistência e tiras de alta permeabilidade para fins elétricos**
- **Soluções de automação e elétrica modernas e otimizadas**
- **Conceito totalmente automatizado, de acordo com os mais recentes padrões de digitalização**

A Primetals Technologies assinou com a voestalpine Stahl GmbH, empresa da Divisão de Aço da voestalpine AG, um contrato para construir uma linha de decapagem contínua integrada à laminação a frio existente na usina da voestalpine em Linz. O pacote inclui os principais componentes e máquinas de processo e sua integração à planta existente.

### Melhoria de qualidade

Com a nova linha de decapagem contínua totalmente automatizada na laminação a frio nº 3, a voestalpine obterá uma melhoria de qualidade na produção de aços de alta e ultra alta resistência para as indústrias automotiva, de eletrodomésticos e de construção, bem como para a produção de aços para fins elétricos para o mercado de e-mobility e outras indústrias. A planta foi projetada com uma capacidade de produção de cerca de 1,9 milhão de toneladas por ano e atenderá aos mais modernos padrões de digitalização visando uma operação totalmente automatizada. O comissionamento está previsto para o final de 2023.

### Escopo de projeto completo

Este projeto acrescentará uma nova seção de rebarbação e decapagem ao trem laminador a frio existente na laminação a frio nº 3 em Linz. A Primetals Technologies será responsável pela engenharia, fornecimento

da seção de passagem de tira equipada com as máquinas de processo essenciais da desempenadeira, fornecimento das áreas do acumulador, tesoura de rebarbação com um sistema de aquecimento indutivo da borda da tira, sistema de inspeção de tira, equipamentos elétricos e de automação e serviços de supervisão e construção. A nova linha de decapagem contínua processará tiras com espessuras de entrada entre 1,5 e 6 mm e largura máxima de tira de 1770 mm. A espessura final pode variar de 0,5 a 3 mm, podendo chegar a até 0,3 mm no caso de tiras de aço para fins elétricos.

### **Conceito de layout otimizado**

Durante a construção em 2008, todo o layout da linha foi preparado pela Primetals Technologies para uma possível expansão futura com a adição de uma linha de decapagem contínua. A conversão da área de entrada existente para material laminado a quente será executada durante os procedimentos normais de manutenção e operação. Na área em frente ao novo quebrador de carepa, um cilindro de controle existente fará a transferência entre a antiga e a nova área de passagem de tira. Este conceito de layout permite a construção paralela de novas seções da planta e a operação simultânea do trem laminador a frio. Além disso, ele requer curtos tempos de parada para a integração entre as seções da planta existente e da nova planta. Durante a fase de engenharia, foram consideradas modificações mínimas nas fundações existentes e a padronização e reutilização de componentes da planta existente.

### **Melhoria nas tolerâncias de espessura de tira**

A área de entrada existente será complementada com um sistema de preparação de bobina que inclui um sistema de remoção de sucata e um novo cilindro anti-quebra de bobina. Uma desempenadeira melhora a planicidade da tira laminada a quente sendo alimentada e aumenta o efeito de decapagem com uma velocidade máxima de até 270 metros por minuto. A seção da tesoura de rebarbação é equipada com um rebarbador lateral tipo torre, aquecimento indutivo das bordas e sistema de inspeção da tira e das bordas da tira, podendo operar a até 380 metros por minuto. O aquecimento das bordas da tira permite uma rebarbação sem problemas, especialmente no caso de tiras de aço para fins elétricos. O trem laminador quádruplo a frio de cinco cadeiras atinge uma velocidade máxima de 1000 metros por minuto. Um novo sistema de medição de espessura antes da cadeira nº 3 complementa a instrumentação já otimizada e, em combinação com novos controladores, resulta em melhoria das tolerâncias de espessura da tira.

### **Ampla modernização**

O escopo de projeto compreende uma extensa modernização dos sistemas elétricos e de automação da laminação nº 3, incluindo o sistema de controle multiprocessador. Os dispositivos de controle, sistemas eletrônicos de controle e dispositivos de segurança serão substituídos, enquanto as funções de alto nível

migrarão para os mais modernos controladores lógicos programáveis. Os sistemas operacionais também serão modernizados e otimizados, da mesma forma que as bibliotecas dos dispositivos de Nível 1 e os modelos de processo de Nível 2. Ao mesmo tempo, o sistema de automação será preparado para a operação simultânea das configurações da planta existente e da nova planta. As interfaces do usuário e do operador (IHM) serão convertidas para "widescreen".

A solução de elétrica e automação será integrada à planta existente para guiar a tira na nova linha de decapagem. Adicionalmente, um novo barramento em corrente contínua para os acionamentos controlados por velocidade com tensão operacional de 690 Volts e um novo sistema de distribuição de baixa tensão serão instalados para os acionamentos da alimentação de tira. Funções de automação adicionais estarão disponíveis para os controladores lógicos programáveis, por exemplo, para o controle da desempenadeira de tira, tesoura de rebarbação, blocos S, acumuladores, várias funções de inspeção de tira, controle de tensionamento e sistema de guia da tira. A seção de decapagem é conectada através de uma interface de Nível 2, sendo integrada à interface de operador comum.



Linha de decapagem contínua (tandem à esquerda, área de passagem de tira no centro e entrada à direita) da laminação a frio nº 3 na usina da voestalpine em Linz, Áustria. A Primetals Technologies fornecerá os principais componentes, máquinas de processo e a integração com a planta existente.

Este press release está disponível em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:** [press@primetals.com](mailto:press@primetals.com)

Siga-nos no Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet [www.primetals.com](http://www.primetals.com).