

伦敦，2022年4月20日

普锐特冶金技术将向中国客户提供独特的 3 流板坯连铸机

- 迄今为止第一种在保持钢厂原有连铸场地面积不变的前提下达到更高产能的 3 流板坯连铸方案
- 该投资将使生产能力大幅提高

最近，普锐特冶金技术从中国钢铁企业唐山东华钢铁企业集团获得合同，将为其位于中国河北省唐山市的钢厂提供一台新的 3 流板坯连铸机。该铸机将为近期新建的一套热轧机提供板坯。铸机预计于 2022 年 12 月投产。

独特的设计

这台铸机将采用独特的设计，包括扇形段辊传动和中间铸流保护板。这是迄今为止第一种这样的 3 流板坯连铸方案，将为唐山东华带来的优点是，在比额外安装一台连铸机更少的空间要求下达到比采用双流板坯连铸机更大的产能。

这台 3 流板坯连铸机将采用最先进的连铸技术。**Smart Mold** 箱式直结晶器能够确保优化铸流的一次凝固；**DynaWidth** 结晶器调宽系统可迅速灵活地改变板坯宽度；**DynaFlex** 液压振动装置能够灵活地调节结晶器振动参数，从而改善板坯的表面质量。二次冷却采用的 **DynaJet** 喷淋冷却具有中心/边缘冷却功能，能够更加精确地控制板坯边缘冷却，从而在浇铸先进钢种时减少角裂的发生。

先进的连铸自动化方案

另外，这台 3 流板坯连铸机还将配备先进的自动化方案包。**DynaPhase**、**Dynacs 3D** 和 **DynaGap Soft Reduction 3D** 动态二冷和轻压下方案包通过考虑收缩和相变等热力学因素而对浇铸过程中的质量改善起到重要作用。**LevCon** 结晶器液面自动控制系统具有“自动开浇”和自适应

应动态鼓肚补偿功能。**Mold Expert** 帮助预防连铸机结晶器漏钢，并以数字化方式对结晶器进行实时监测。

广泛的业务范围

唐山东华成立于 2009 年，业务范围十分广泛，包括烧结、炼铁、炼钢以及棒材和高端线材轧制。作为一家拥抱新技术的企业，唐山东华为了扩大自身在国内钢铁生产领域的影响力而找到了普锐特冶金技术这个值得信赖的合作伙伴。自 2017 年以来，普锐特冶金技术一直为东华的连铸机提供冶金服务和离线维修。

重要参数：3 流板坯连铸机

铸机半径：8 米

冶金长度：40 米

板坯厚度：210 毫米

板坯宽度范围：750 - 1,100 毫米

拉速：最高 2.5 米/分

唐山东华板坯连铸机将配备的专家系统

这台板坯连铸机将配备多套专家系统：

Nozzle Expert 检查二冷系统的状态，准确发现任何喷嘴堵塞和泄漏。

Quality Expert 跟踪、控制和监测质量相关数据，对铸坯质量作出预测。

Speed Expert 在充分考虑过热度和炉次节奏等因素的前提下计算任何浇铸条件下的最佳拉速。

Yield Expert 定尺优化系统考虑报废坯段、质量缺陷、重量限制和宽度变化等因素，最大限度减少废坯和提高收得率。



普锐特冶金技术板坯连铸技术

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。