

伦敦，2022年2月9日

土耳其冶金企业 Ege Çelik 委托普锐特冶金技术为其升级线材轧机

- 新线材轧制线将扩大产品范围
- 热机轧制将改善拉拔性能
- 轧制工艺由 2 级 **Process Expert** 方案包监测
- 预计于 **2023** 年夏季投入试运行

土耳其冶金企业 Ege Çelik Endüstrisi Sanayi ve Ticaret A.Ş. 与普锐特冶金技术签订合同，对其 İzmir 厂的线材轧机进行升级。通过新增一条线材轧制线，公司将扩大高附加值产品的品种范围，并且改善线材产品的表面质量和尺寸公差，从而更好地服务于土耳其和欧洲市场。热机轧制将改善线材的拉拔性能，同时降低热处理成本。新线材轧制线预计于 **2023** 年夏季投入试运行。

新轧制线将能够以 130 方和 160 方的小方坯为原料，以常温轧制最高 134 吨/小时，低温轧最高 120 吨/小时的机时产量轧制直径 5.5 – 26 毫米的线材。Ege Çelik 将面向汽车和其他需要优质产品的行业生产低、中、高碳钢以及冷镦钢和焊条钢。

合同规定的工作内容包括：对现有粗轧/中间轧机进行升级，安装新的传动和自动化系统；提供两个粗轧机架(1H +2V)；以及提供一套新的线材高速区设备。后者将配备多种摩根产品，包括一套单独传动的 8 机架 eDrive Vee No-Twist 轧机、新的在线冷却增强型闭环温度控制系统(ETCS)、一台在线/离线减定径机、智能夹送辊、高速吐丝机和 10.5 段 Stelmor 冷却运输线。集卷和盘卷精整设备将包括一套立式/卧式运输系统和一台打捆机。一套 2 级 **Process Expert** 自动化方案包将提供可靠的材料跟踪功能，可帮助改善关键性能指标。

总部设在伊斯坦布尔的 Ege Çelik 成立于 1986 年，从 2001 年起开始钢铁生产。Ege Çelik 是土耳其领先的优质线材生产企业，面向本土和国际客户提供钢产品。

NO-TWIST 和 STELMOR 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术的摩根 Vee No-Twist 轧机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom