

ロンドン 2022年2月9日

## トルコ、エゲチェリク社向け線材圧延ラインをアップグレード

- 線材圧延機を新設し、製品ラインアップを拡充
- 熱加工圧延により伸線性が向上
- 「ProcessExpert」レベル2パッケージが圧延工程をモニター
- 試運転は2023年夏を予定

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は、トルコ、エゲチェリク社 (Ege Çelik Endüstrisi Sanayi ve Ticaret A.Ş.) より、イズミールにある同社の線材圧延機のアップグレード工事を受注しました。線材圧延機を新設し、仕上げ品質と寸法公差が改善された、トルコと欧州の市場向け高付加価値製品のラインアップを拡充します。また、熱加工圧延により伸線性を向上させ、熱処理コストを削減します。新設圧延機の試運転は2023年夏を予定しています。

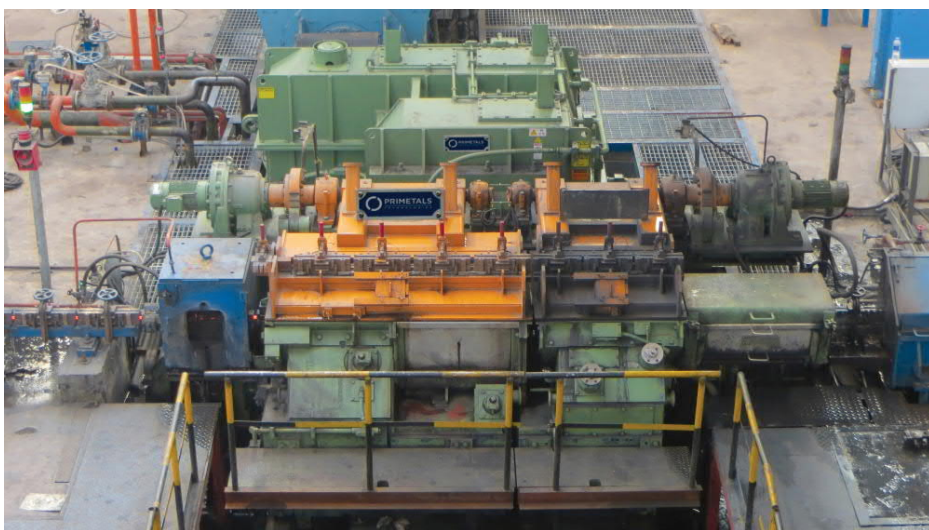
新設機は、130mm 角または 160mm 角のビレットを使用して直径 5.5~26 ミリメートルの線材を毎時最大 134 トン圧延、熱加工圧延の場合は毎時 120 トンを圧延します。エゲチェリク社は、低炭素鋼、中炭素鋼、高炭素鋼、冷間圧造用鋼、溶接線用鋼を生産し、自動車産業など、より高品質な製品を求める産業向け製品を製造しています。

本プロジェクトでは、既設中間粗ミルの新しいドライブと自動制御によるアップグレードの他、粗ミルスタンド 2 基 (1H +2V)、Morgan 製品 (個別駆動 eDrive 8 スタンド Vee NO-TWIST ミル高度温度制御システム「Enhanced Temperature Control System (ETCS)」によるインライン冷却システム、オンライン/オフライン/仕上げ圧延機 (RSM)、インテリジェントピンチロール、高速レイングヘッド、10½ゾーン STELMOR コンベヤー) を搭載する線材圧延機の新設を実施します。コイル成形とハンドリングは、垂直/

水平コンベヤーシステムとコンパクターが行います。レベル2の「ProcessExpert」自動化パッケージは、信頼性の高い追跡機能を提供し、主要品質指標を向上させます。

1986年創業のエゲチェリク社は、イスタンブールに本社を置き、2001年に鉄鋼生産を始めました。トルコ随一の高品質線材メーカーであり、国内外に顧客を持っています。

NO-TWISTとSTELMORはプライメタルズテクノロジーズの登録商標です。



プライメタルズテクノロジーズ製 Morgan Vee NO-TWIST ミル

他言語（英語・ドイツ語・中国語・ポルトガル語・ロシア語）によるプレスリリース及び資料は、以下のURLよりご覧になれます。 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**報道関係お問い合わせ先:**

プライメタルズテクノロジーズ ジャパン株式会社 社長室（広報担当：山下）  
〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業（株）広島製作所内  
電話 082-291-2181

プライメタルズテクノロジーズ 公式ツイッター: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies)** は本社を英国・ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工およびパートナーの出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約 7,000 人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト : <https://www.primetals.com/jp>