

伦敦，2022年2月15日

HKM 为普锐特冶金技术提供的两座新钢包处理站签发最终验收证书

- 设备全自动运行，为进一步实现数字化奠定了基础
- 覆铜炉盖延长了使用寿命，可确保钢水的高质量
- **LiquiRob** 系统使温度测量和自动取样达到最高安全标准
- 新设备降低了运行成本
- 处理能力达到每年 **520** 万吨钢水

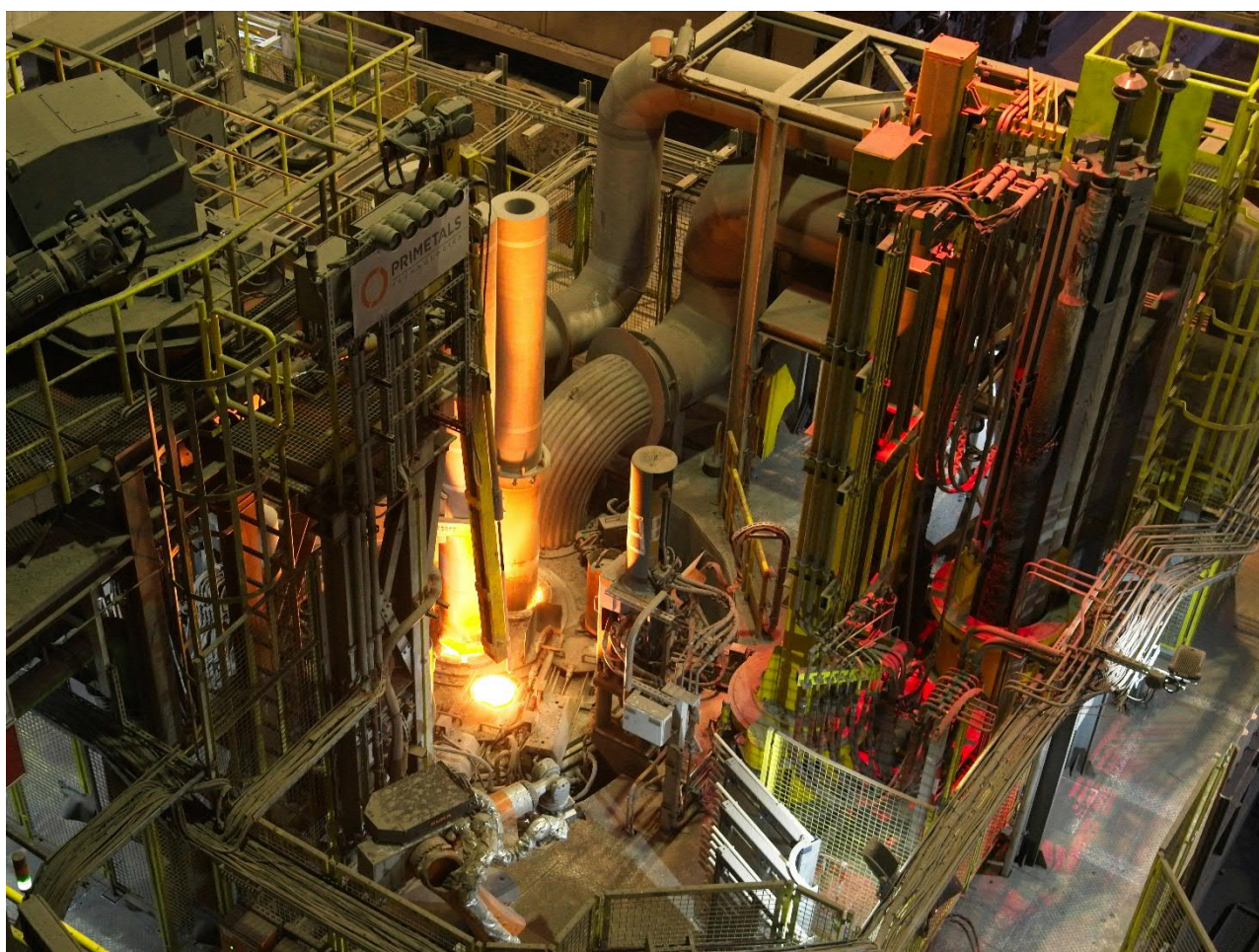
德国钢铁企业 Hüttenwerke Krupp Mannesmann 有限责任公司(HKM)为其杜伊斯堡-Huckingen 厂 BOF 转炉炼钢车间安装的两座新钢包处理站向普锐特冶金技术签发了最终验收证书。这些处理站的设计能力为每年以全自动运行方式处理 **520** 万吨钢水，为进一步实现数字化奠定了基础。覆铜炉盖的采用延长了使用寿命，可确保钢水的高质量。**LiquiRob** 系统被用来执行以前人工执行的操作，比如测温 and 取样，从而提高了生产安全性。新钢包处理站的建成降低了钢厂的运行成本。另外，如今不仅能够降低钢水中的磷含量，而且能够处理合金元素含量更高的钢种。

普锐特冶金技术为 BOF 转炉炼钢车间设计、供应和安装了两座 **285** 吨的钢包处理站。它们采用电弧加热的设计，能够对两座转炉生产的所有钢水进行处理。为了满足每年处理 **520** 万吨的能力要求，钢包处理站必须达到极高的作业率水平。高质量的镀铜炉盖和高性能大电流系统为此提供了保障。电力由钢厂自备电站提供，后者利用高炉炉顶煤气和焦炉煤气发电。两座加热站都配备了全自动测温和取样机械手(LiquiRob)。底吹气体系统采用自动连接。

钢包处理站的主要作用包括：通过将出钢温度降低多达 **50 °C** 而降低转炉耐材消耗；降低钢水中的磷含量；生产合金元素含量更高的钢种；增加炼钢时生铁或废钢的用量；提高石灰利用率；减少渣量；等等。供货范围还包括处理站的供电变压器以及电气、自动化和控制设备。钢包处理站

采用在线布置，位于转炉之后。由于钢厂这一区域的空间十分有限，需要采用特殊的门架式结构和复杂的布局方案。除工艺设备之外，普锐特冶金技术还执行了安装和调试。

Hüttenwerke Krupp Mannesmann 有限责任公司(HKM)是位于杜伊斯堡-Huckingen 地区的一家钢铁联合企业，拥有一座港口、一个烧结厂、一个炼焦厂、两座高炉和两座 LD 碱性氧气转炉。另外，钢厂还拥有 VD 设备、两台圆坯连铸机和三台板坯连铸机。HKM 是德国最大的钢铁企业之一，生产 1,800 多个不同钢种，拥有年产 560 万吨板坯和圆钢的能力。



配备覆铜炉盖和 LiquiRob 机器人的两座普锐特冶金技术钢包处理站之一。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners

Communications

Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。