

Londres, 15 de fevereiro de 2022

## HKM EMITE CERTIFICADO DE ACEITAÇÃO FINAL PARA DUAS NOVAS ESTAÇÕES DE TRATAMENTO DE AÇO EM PAINEL DA PRIMETALS TECHNOLOGIES

- **Plantas totalmente automatizadas e prontas para digitalização adicional**
- **Tampas com chapas revestidas com cobre aumentam a vida útil e garantem a qualidade do aço**
- **Sistemas LiquiRob proporcionam o mais alto padrão de segurança para medição de temperatura e amostragem automatizada**
- **Novos equipamentos reduzem os custos operacionais**
- **Capacidade de tratamento de 5,2 milhões de toneladas métricas de aço líquido por ano**

A siderúrgica alemã Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (HKM) emitiu o certificado de aceitação final para duas novas estações de tratamento de aço em painel, que foram construídas pela Primetals Technologies na aciaria BOF na usina de Duisburg-Huckingen.

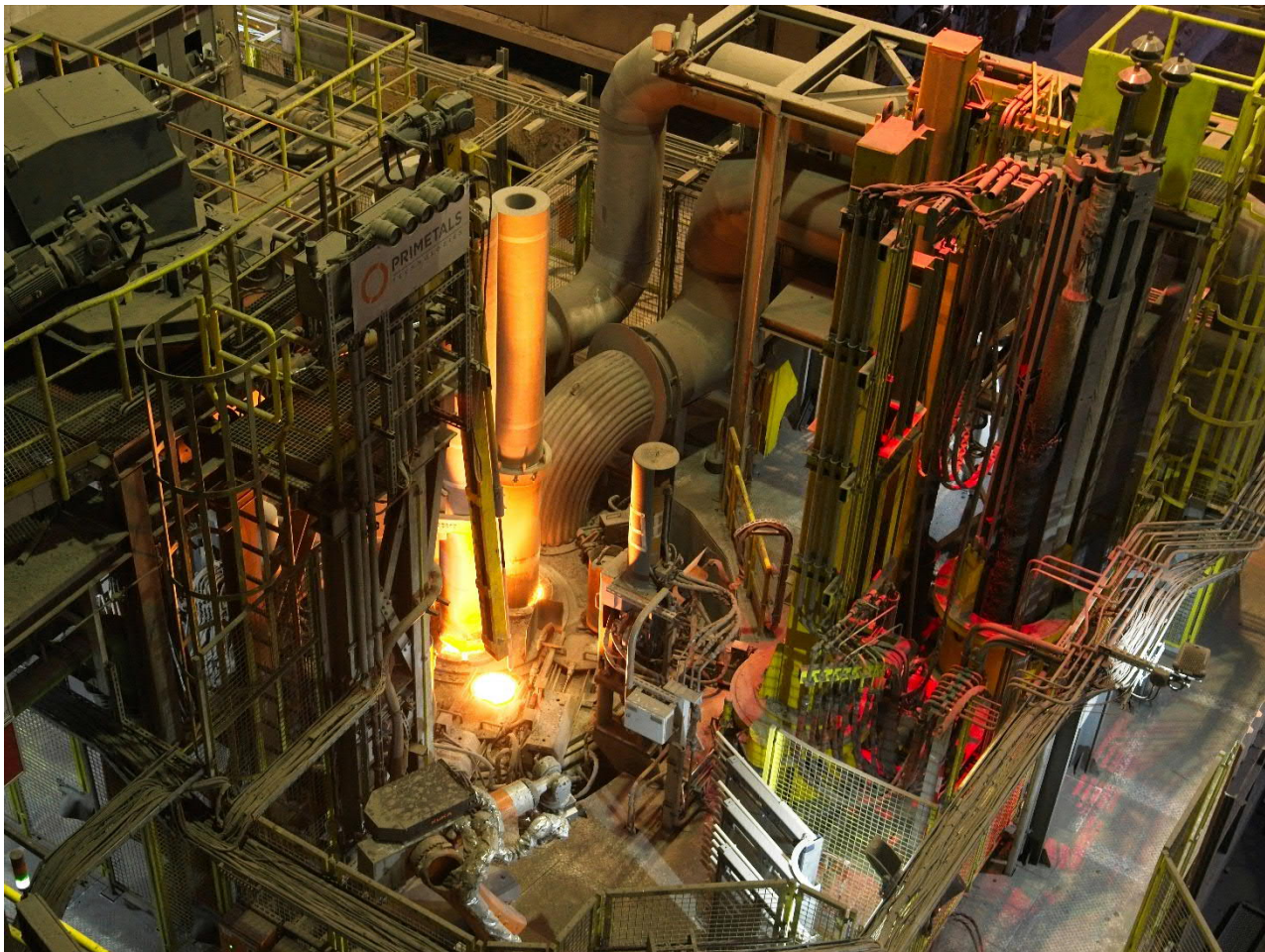
As estações de tratamento foram projetadas para uma capacidade anual de 5,2 milhões de toneladas de aço líquido, com operação totalmente automatizada, estando preparadas para o próximo nível de digitalização. O uso de tampas revestidas com cobre aumenta a vida útil e assegura a qualidade do aço. Os sistemas LiquiRob realizam tarefas que até então eram executadas manualmente, como a medição de temperatura e a amostragem do aço, aumentando assim a segurança operacional. As novas estações de tratamento em painel reduzem significativamente os custos operacionais da usina. Além disso, pode-se reduzir o teor de fósforo do aço e aumentar o percentual de elementos de liga.

A Primetals Technologies projetou, forneceu e instalou as duas estações de tratamento em painel de 285 toneladas para a aciaria BOF. Estas plantas são projetadas para tratamento a arco elétrico e serão responsáveis por todas as corridas produzidas pelos dois convertedores, sem exceção. A capacidade

de 5,2 milhões de toneladas por ano requer uma elevada disponibilidade operacional das estações de tratamento em panela, o que é assegurado por tampas revestidas com cobre de alta qualidade e um sistema de alto desempenho e alta capacidade de corrente. A energia é fornecida por uma planta da própria usina, que converte gases de alto forno e de coqueria em eletricidade. Ambas as estações de tratamento são equipadas com um manipulador totalmente automatizado (LiquiRob) para a amostragem e medição de temperatura. Os sistemas de gás inerte são conectados automaticamente.

As principais funções das estações de tratamento em panela consistem em reduzir o consumo de refratário do convertedor mediante a redução da temperatura de corrida em até 50°C, reduzir o teor de fósforo no aço, produzir corridas com maiores percentuais de elementos de liga, aumentar opcionalmente o uso de ferro gusa ou sucata na produção do aço, otimizar o uso de calcário e reduzir a geração de escória. O escopo de fornecimento incluiu ainda os transformadores do forno para a alimentação elétrica das estações de tratamento, bem como os sistemas de controle, automação e elétricos. A localização das estações de tratamento diretamente na linha de produção, atrás dos convertedores e no espaço extremamente limitado disponível nesta área da aciaria, exigiu um layout complexo, com uma construção especial em portal. A Primetals Technologies foi responsável não apenas pelos equipamentos de processo, mas também pela instalação e comissionamento.

A Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (HKM) opera uma usina siderúrgica integrada em Duisburg Huckingen. A usina é dividida em diferentes áreas: porto, sinterização, coqueria, dois altos fornos e uma aciaria LD com dois convertedores. Além disso, a aciaria conta com plantas VD de desgaseificação a vácuo, duas máquinas de lingotamento contínuo de barras redondas e três máquinas de lingotamento contínuo de placas. A HKM produz mais de 1.800 diferentes tipos de aço, sendo uma das maiores siderúrgicas da Alemanha, com uma capacidade de produção anual de 5,6 milhões de toneladas de barras redondas e placas.



Uma das duas estações de tratamento em panela equipadas com tampas revestidas com cobre e um sistema LiquiRob da Primetals Technologies.

Este press release está disponível em <http://www.primetals.com/press/>

### Contato para jornalistas:

[press@primetals.com](mailto:press@primetals.com)

Siga-nos no Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Informationsnummer: PR202202253pt

Seite 3/3