

Лондон, 15 февраля 2022 года

НКМ ВЫДАЛА АКТЫ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ПРИЕМКИ ПО ДВУМ НОВЫМ УСТАНОВКАМ РАЗОГРЕВА КОВШЕЙ ОТ PRIMETALS TECHNOLOGIES

- Установки полностью автоматизированы и готовы к дальнейшей цифровизации
- Крышки с медным покрытием увеличивают срок службы и обеспечивают высокое качество стали
- Системы LiquiRob обеспечивают высочайший уровень безопасности измерения температуры и безлюдного отбора проб
- Новое оборудование снижает эксплуатационные расходы
- Производительность составляет 5,2 млн метрических тонн жидкой стали в год

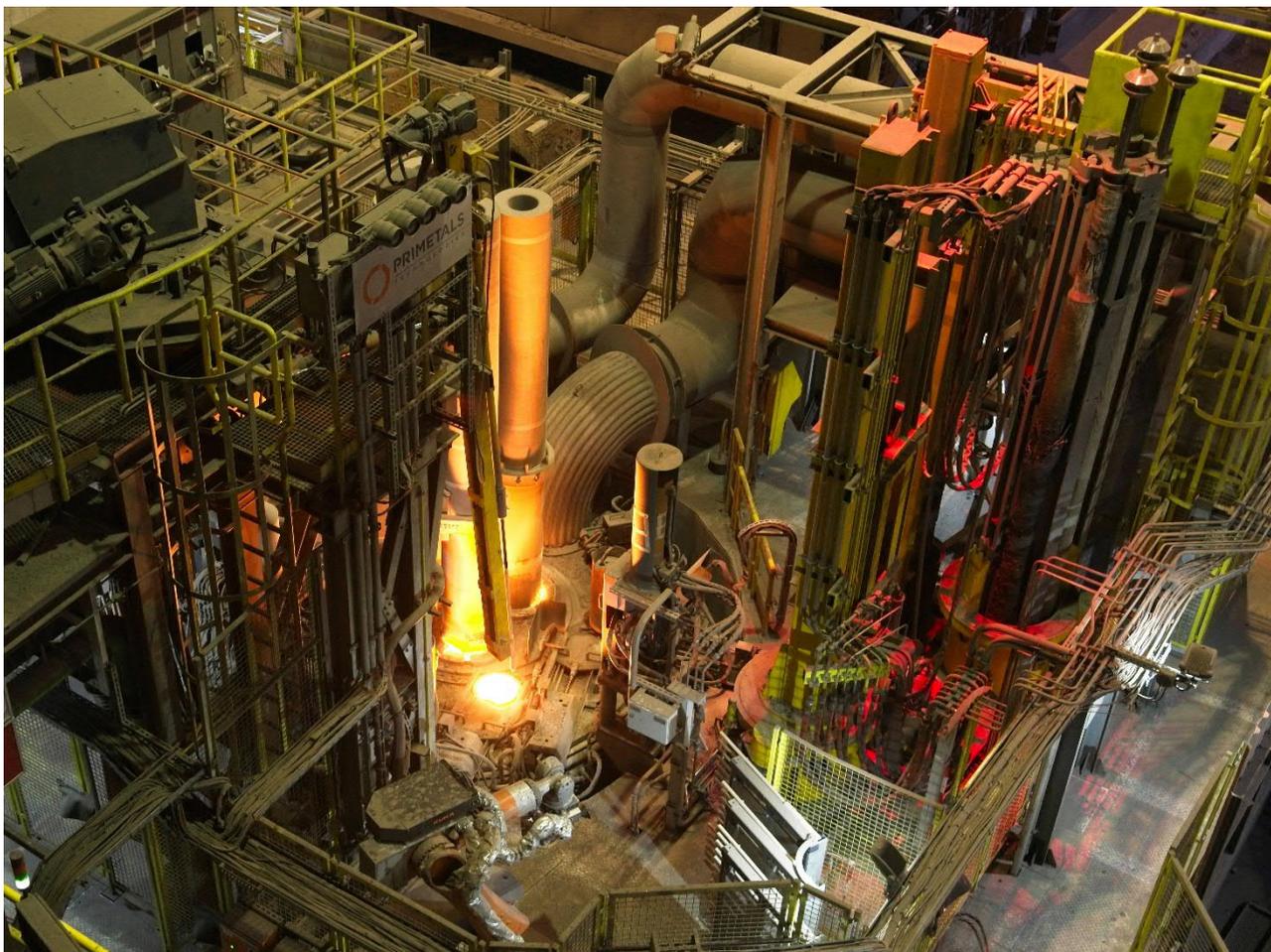
Немецкая компания-производитель стали Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (НКМ) выдала компании Primetals Technologies акты окончательной приемки по двум новым установкам разогрева ковшей. Установки были построены в кислородно-конвертерном сталеплавильном цехе в районе Хуккинген, г. Дуйсбург. Установки разогрева рассчитаны на 5,2 млн метрических тонн жидкой стали в год в полностью автоматическом режиме работы и, таким образом, хорошо готовы к дальнейшей цифровизации. Использование крышек с медным покрытием увеличивает срок службы и обеспечивает качество производимой стали. Системы LiquiRob управляют такими задачами, как замеры температуры и отбор проб. Раньше эти задачи выполнялись вручную, так что теперь безопасность при эксплуатации повысилась. Строительство новых установок разогрева ковшей сокращает эксплуатационные расходы в СПЦ. Кроме того, может быть снижено содержание фосфора в расплавах, а также могут вырасти обрабатываемые доли легирующих элементов.

Компания Primetals Technologies спроектировала, поставила и установила два 285-тонных агрегата для разогрева ковшей в кислородно-конвертерном СПЦ. Агрегаты представляют собой электродуговые установки для разогрева и смогут обработать все без исключения расплавы, выпускаемые на двух конвертерах. Итоговая мощность в 5,2 млн метрических тонн в год требует

очень высокой эксплуатационной готовности установок разогрева ковшей. Это достигается благодаря высококачественным омедненным крышкам и высокопроизводительной сильноточной системе. Энергоснабжение поступает от собственной электростанции комбината, которая преобразует отходящий доменный газ и коксовый газ в электричество. Обе установки разогрева оснащены полностью автоматизированным манипулятором для замера температуры и отбора проб (LiquiRob). Системы инертного газа подключаются автоматически.

Основные задачи установок доводки металла – следующие: сокращение расхода огнеупоров конвертеров путем снижения температуры выпуска на цифру до 50°C; сокращение содержания фосфора в стали; более частый выбор в пользу чугуна или лома для производства стали; оптимизация использования извести; и сокращение объемов шлака. В объем поставки также входят печные трансформаторы для электроснабжения установок разогрева, плюс электрические системы и системы автоматизации и управления. Установки разогрева ковшей расположены прямо на линии производства, позади конвертеров. Объем доступного пространства на этом участке цеха крайне ограничен, что обусловило сложную компоновку со специальной конструкцией портала. Primetals Technologies несла ответственность не только за технологическое оборудование, но и за установку и запуск в эксплуатацию.

Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (НКМ) имеет в своем распоряжении интегрированный сталелитейный завод, который расположен в районе Хуккинген, г. Дуйсбург. Завод поделен на отделения: порт, аглофабрика, коксовая батарея, доменное производство, включающее две доменные печи, и конвертерное производство, включающее два кислородных конвертера (LD). Кроме того, на комбинате используются вакууматоры (VD), две сортовые МНЛЗ и три слябовые МНЛЗ, установленные в отделении разлива. НКМ производит более 1800 разных марок стали. НКМ, имеющая производительность в 5,6 млн метрических тонн слябов и круглого стального проката в год, является одним из крупнейших производителей стали Германии.



Одна из двух установок разогрева ковшей с крышками с медным покрытием и LiquiRob от Primetals Technologies

Данный пресс-релиз и фотографии к нему доступны по ссылке: <http://www.primetals.com/press/>

Контакты для прессы:

press@primetals.com

Читайте нас на Twitter: www.twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited – компания, штаб-квартира которой располагается в Лондоне (Великобритания), технологический новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов, а также обслуживания в течение жизненного цикла оборудования для предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает большой портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций:
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания