

伦敦，2022 年 3 月 1 日

和发公司采用普锐特冶金技术综合生产线扩建越南钢厂

- 安装全集成连铸和热轧设备、自动化系统及数字化方案
- 两台板坯连铸和一套热轧将使年产能力提高 **560 万吨**
- 质量控制系统、数字助理和排程方案将始终确保高性能水平
- 是普锐特冶金技术在 **2021 年** 获得的第二个包含连铸和带钢热轧大型合同

越南和发钢铁股份有限公司与普锐特冶金技术签订了一份大型合同，将在位于越南中部广义省榕桔的钢厂新建一条生产线。

越南是世界上最具扩展性和活力的钢铁市场之一。通过将年产能力提高 **560 万吨**，和发公司将能够应对越南市场快速增长的钢材需求。项目内容包括了两台板坯连铸、一套带钢热轧、现代自动化系统和综合性数字化方案。全集成质量控制系统、智能数字助理和排程方案将确保高质量、高效率 and 高度灵活性。项目预计在 **2024 年** 投产。该合同是普锐特冶金技术在 **2021 年** 获得的第二个连铸机和带钢热轧大型合同。

全集成生产路线

普锐特冶金技术将设计和提供机械设备、流体系统、技术方案包、自动化技术和数字化方案。生产设备将统一配备现代工艺控制(1 级)和工艺优化(2 级)系统。集成排程方案为新进订单、生产条件变更和例行维修提供了很大灵活性。商务智能仪表板使操作人员能够迅速作出明智的决定。集成质量控制系统“全流程工艺优化”(TPO)将帮助和发公司实现生产链所有环节共同优化运行。智能数字助理“Asset Life Expert”(ALEX，资产寿命专家)能够提高设备作业率。

现代技术

普锐特冶金技术将提供的双流板坯连铸采用弧形设计，铸机弧半径为 **9 米**，冶金长度约为 **39 米**。

它们的额定年产能力为 600 万吨，将以 1.1 - 1.66 米/分的拉速浇铸厚 230 毫米、宽 900 – 1,650 毫米的板坯。集成工艺控制和工艺优化系统将采用先进的专家系统和创新性的工艺模型，能够确保提高产品质量和设备性能。

带钢热轧的额定产能为 550 万吨/年，将生产最大重量为 36 吨、厚度为 1.2 - 25.4 毫米、宽度为 900 - 1,650 毫米的带卷。带钢热轧的组成包括 1 台板坯定宽压力机、2 台单机架粗轧机、1 套 7 机架精轧机、3 台地下卷取机以及配套系统和其他相关设备。精轧机将有 4 个机架采用对辊交叉技术，即上、下工作辊和支承辊互成一定角度布置，从上方看每对辊都构成了一个狭窄的“X”形。这样能够优化调节辊缝形状，从而精确地控制带钢形状。

集成质量控制系统

安装的集成质量控制系统“全流程工艺优化”(TPO)将帮助和发公司沿整个生产链大幅提高产品和工艺的质量。质量数据被收集到一个数据仓库中，可以方便地查看。这些数据被用来评估和控制产品质量及工艺性能。实际上，TPO 能够帮助整个公司不断积累生产诀窍。

智能数字助理

操作人员和维修工程师将在智能数字助理“Asset Life Expert”(ALEX，资产寿命专家)的指导和帮助下确保两台新板坯连铸和新带钢热轧达到高作业率。中央专家系统的智能状态监测功能提供明确的状态信息，并给出智能化的修正和补偿措施建议。ALEX 根据设备的实际运行情况将工艺诀窍数字化，使操作人员和维修工程师都能从普锐特冶金技术的自动化、生产工艺和冶金技能中受益。

和发是越南领先的工业制造集团。目前，该集团涉足五大业务领域：钢铁(建筑用钢，热轧卷)，钢产品(包括钢管、镀锌钢、冷拔钢丝、预应力钢)，农业，房地产，家电。其中，钢铁生产是核心业务，在集团营收中占到了 90%。每年 800 万吨粗钢的生产能力使和发成为东南亚最大的钢铁生产企业。



普锐特冶金技术与越南和发钢铁股份有限公司董事长
及其他成员的签约仪式

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Press release number: PR2022012468cn

Page 3/3