

伦敦，2022年3月17日

普锐特冶金技术获得纽科钢铁阿肯色公司热带钢轧机传动升级最终验收证书

- 客户纽科钢铁阿肯色公司为轧机主传动升级项目签发了最终验收证书
- **F5** 和 **F6** 传动设备升级改善了带钢质量
- 最大限度缩短停产时间，恢复生产即达到了满负荷运行

普锐特冶金技术从阿肯色州 Armored 的纽科钢铁阿肯色公司接到了 **F5** 和 **F6** 主传动升级项目的最终验收证书 (FAC)。这标志着整个项目的第三阶段已经完成：热轧带钢 6 架轧机的主传动全部更换完毕。

传动更换面临的主要挑战是，要在客户最长 9 天的停产时间内完成。为了满足这一极其紧张的进度要求，大传动设备设计方案必须包括与各自利旧大规格电缆具有完全相同的现场安装交接点。新的西门子 Sinamics SL150 传动也需要在恢复生产后立刻达到满负荷运行，没有任何过渡时间。项目团队做到了比进度表提前 15 个小时完成热调试。

新冠肺炎疫情增大了项目的难度，迫使普锐特冶金技术执行了传动的虚拟验收测试，以在发货前确保设备功能正常。疫情造成的限制也促使公司对这类项目的标准调试程序作出了改变。

此升级项目的目的只是更换设备而不是取得一些具体性能改进。不过，纽科在普锐特冶金技术完成升级后自己进行了测试，发现新传动系统更加现代化的控制使电流响应和速度响应性能都得到改善。结果，当带头进入辊缝时轧机运行更平稳，因而提高了带钢质量。

作为一家财富 500 强企业，纽科是北美最具多元化的钢铁和钢产品生产商，拥有大约 300 家生产厂，年产量超过 2,400 万吨，产品种类包括：碳钢和合金钢棒材、型材、薄板和中厚板；中空结

构管；电气导管；钢制货架；钢板桩；钢龙骨和桁梁；钢铺板；装配式混凝土钢筋；冷精整钢；精密铸件；钢制紧固件；金属建筑系统；绝缘金属板；钢格板；钢丝和钢丝网；等等。纽科还通过 The David J. Joseph 公司销售黑色和有色金属、生铁和热压块铁/ 直接还原铁；供应铁合金；加工黑色和有色金属废料。纽科是北美最大的回收企业。



普锐特冶金技术为纽科 Hickman 热带钢轧机升级了 F5 和 F6 主传动。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom