

Лондон, 20 июля 2022 года

## LD-конвертер (кислородный конвертер) поставки Primetals Technologies запущен в работу на сталеплавильном заводе ArcelorMittal в Генте

- **Большой LD-конвертер, оборудованный инновационной системой подвески, был успешно запущен в работу**
- **Незадолго до останова LD-конвертер был перенесен через 10-метровую эстакаду для трубопровода**
- **Оптимизированный реакционный объем и форма кожуха обеспечивают большой выход годного и повышают эффективность расхода энергии**

Недавно на бельгийском сталеплавильном заводе ArcelorMittal в г. Гент, Бельгия, был запущен в работу новый LD-конвертер (кислородный конвертер) поставки Primetals Technologies. Для выполнения всех требований по предварительной сборке Primetals Technologies разработали несколько инновационных идей.

### Подъем 380-тонного конвертера

ArcelorMittal Belgium хотели, чтобы большая часть работ по предварительной сборке была выполнена на площадке завода-изготовителя в Польше. Это помогло бы избежать возможных задержек в работах. Кожух и опорное кольцо были собраны в общий узел в Польше, при этом размер узла оказался слишком большим, чтобы пройти под существующей эстакадой для трубопровода на заводе в Генте. В этой связи Primetals Technologies использовали кран грузоподъемностью 1000 тонн для подъема кожуха и опорного кольца (общим весом порядка 380 тонн) и перенесли узел над 10-метровой эстакадой.

Благодаря грамотному планированию и подготовке Primetals Technologies уложились в плотный график заказчика (35 дней), не прервав при этом ведущееся в ходе останова производство на LD-конвертере №3. Так, например, Primetals Technologies провели основные этапы подготовки в период перед остановом в июне 2021 года, что обеспечило ровный ход работ по модернизации.

«От момента начала нашего проекта и до пусконаладки мы столкнулись с крайне профессиональным сотрудничеством с проектной командой Primetals Technologies», – подтвердил Гленн Госсе (Glenn Gosseye), менеджер проекта, ArcelorMittal Belgium.

«Несмотря на очень сложные условия реализации, мы сумели соблюсти нашу целевую длительность останова в 35 дней», – рассказал Хан Сейс (Hannes Seys), инженер проекта, ArcelorMittal Belgium.

### **Оптимизированная форма конвертера**

Поставленный Primetals Technologies компании ArcelorMittal Belgium LD-конвертер имеет оптимизированную форму. Она поможет не только повысить выход годного, но и улучшить эффективность расхода энергии при изготовлении стали. Еще одной важной особенностью стала система подвески Vaicon Link 2.0, которая обеспечивает стабильность кожуха во всех направлениях, но не мешает температурному расширению. Таким образом обеспечиваются идеальные условия на протяжении всего срока эксплуатации конвертера. Primetals Technologies разработали эту систему еще 20 лет назад и продолжают ее улучшать.

Обычно вес плавки на LD-конвертере составляет порядка 180 тонн, поэтому данный конвертер, с размером плавки 330 тонн, можно назвать одним из крупнейших в мире. В целом, за период монтажа LD-конвертера в г. Гент Primetals Technologies поставили компании ArcelorMittal Belgium 1000 тонн оборудования.

### **Плоский прокат высокого качества**

В объем проекта вошел инжиниринг, строительство и поставка следующего оборудования: конвертер, опорное кольцо, не требующая технического обслуживания система подвески, привод наклона, поворотное соединение и трубная обвязка, экраны для защиты от разбрызгивания шлака и части укрытия. Повторно был использован стопор для шлака, поставленный Primetals Technologies в 2013 году.

ArcelorMittal Belgium входит в европейский дивизион компании ArcelorMittal по производству плоского проката. На заводе производится плоский прокат высокого качества, поставляемый на различные рынки, в том числе для автопрома, производства бытовых приборов и строительства. Primetals Technologies имеют большой опыт успешной реализации проектов совместно с ArcelorMittal, включая поставку нескольких крупных LD-конвертеров с весом плавки 300 тонн для заводов компании в Испании и Польше.



Загрузка нового LD-конвертера на сталеплавильном заводе ArcelorMittal в г. Гент во время первой плавки

Данный пресс-релиз и фотография к нему доступны по ссылке: [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ

[press@primetals.com](mailto:press@primetals.com)

Следите за нашими новостями в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, – новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров  
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566  
Чизуик Хай Роуд  
W4 5YS Лондон  
Великобритания

до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).