

Лондон, 11 мая 2022 г.

Компания Tosyali Holding заказала вторую слябовую МНЛЗ у Primetals Technologies

- Установка будет доставлена в г. Бетиуа (Алжир) и соединена с новым станом горячей прокатки полосы
- В заказ входит система электромагнитного перемешивания и торможения Flow Master, а также пакет автоматизации Уровня 2 и полномасштабная система отслеживания качества Through-Process Quality Control
- Благодаря концепции Connect and Cast фаза запуска в эксплуатацию проходит быстро и эффективно

Турецкая компания Tosyali Holding недавно заказала новую слябовую машину непрерывного литья заготовок у Primetals Technologies. Tosyali намерена расширить свое присутствие на алжирском рынке посредством монтажа слябовой МНЛЗ вместе с новым станом горячей прокатки полосы на своем заводе в г. Бетиуа, находящемся в северо-западной части Алжира. На этом сталелитейном предприятии, запущенном в эксплуатацию в 2013 году, занято 4000 человек. Компания занимает 70%-ную долю рынка сталепродукции Алжира.

Пусконаладка данной МНЛЗ назначена на лето 2024 года. Недавний положительный опыт Tosyali с другими проектами стал решающим фактором при выборе Primetals Technologies в качестве поставщика: в 2020 году турецкая компания заказала две электродуговые сталеплавильные печи Quantum, сдвоенную установку вакуумной дегазации с продувкой кислородом, а также двухручьевую слябовую МНЛЗ для своего предприятия в районе г. Искендерун (Турция). У новой МНЛЗ в Алжире будет такая же конструкция и настройки, как у установки в Искендеруне.

Существенное увеличение мощности

Двухручьевая слябовая МНЛЗ имеет радиус 10 метров и металлургическую длину 25 метров. Машина имеет мощность 3,4 млн метрических тонн качественных слябов в год и будет выпускать слябы толщиной от 200 до 250 мм и шириной от 900 до 1800 мм. Скорость разлива составит до 1,6 м в минуту. Уровень в кристаллизаторе контролирует LevCon – система автоматического регулирования уровня в кристаллизаторе с функциями «автозапуска» разлива и саморегулирующейся динамической компенсации выпучивания. Еще одна важная система – Flow Master («Мастер потока»), совместно выполняющая функции электромагнитного перемешивания и т.н. «торможения» в кристаллизаторе, что дает высокое качество внутренней части продукции при высоких скоростях разлива.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций:

Чизуик Парк, здание 11, 566
Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Соединенное Королевство

Высокое качество внутренней области стали

Высокосложные системы автоматизации от Primetals Technologies гарантируют, что разливочная машина оптимизирована для потребностей как текущих, так и будущих. Пакет автоматизации Уровня 2 обеспечивает высокое и стабильное качество на протяжении всего технологического процесса. DynaPhase – термодинамическая модель фазового превращения, которая использует такие параметры как энтальпия, теплопроводимость и плотность для расчета состава жидкой стали и ее будущего поведения в процессе затвердевания. Dynacs 3D – модель вторичного охлаждения, которая рассчитывает полный температурный 3D-профиль в любой позиции на протяжении ручья, чтобы осуществить оптимальную настройку уставок вторичного охлаждения. В то же время данная модель определяет точку окончательного затвердения ручья для максимально лучшего регулирования охлаждения. DynaGap SoftReduction 3D – полностью автоматизированная система регулирования межроликового зазора, которая позволяет выполнять динамическое мягкое обжатие для предельного уменьшения осевой ликвации и улучшения качества внутренней части слитка. В дополнение к указанным системам имеется система предупреждения прорывов Mold Expert Fiber, которая увеличивает период технической готовности оборудования и сокращает время, нужное для техобслуживания, посредством быстрой сигнализации о проблемах. Она также дает возможность мониторить детальные данные о процессе в кристаллизаторе. В совокупности пакеты автоматизации обеспечивают отсутствие в слябах трещин, а также гарантируют высокое качество внутренней области стали.

Еще один ключевой атрибут данной слябовой МНЛЗ – полномасштабная система отслеживания качества Through-Process Quality Control («Сквозной контроль качества»). Эта система выполняет следующие основные задачи: проверка состояния слябов, анализ первопричин дефектов, корректировка автоматизированного рейтинга качества, оптимизация технологического процесса, а также запись и визуализация данных.

Быстрый запуск в эксплуатацию

Чтобы фаза запуска в эксплуатацию прошла быстро и без проблем, Primetals Technologies использует проверенную концепцию Connect and Cast («Подключай и разливай») – которая включена в данный заказ слябовой МНЛЗ. Данная концепция, состоящая из четко определенных интерфейсов между оборудованием, механическими системами и системами автоматизации, обеспечивает установку нужных параметров на момент включения слябовой МНЛЗ. В результате фаза запуска в эксплуатацию проходит быстро, так что можно сразу прокатывать и продавать слябы.

Tosyali Holding входит в Tosyali Group, у которой уже находится в эксплуатации другой сталелитейный завод в г. Османие (Турция), а также предприятие в Алжире, где горячее ПВЖ отдается непосредственно в плавильный агрегат. Компания также имеет несколько прокатных станов и хорошо зарекомендовала себя на рынке плоского проката и сварных труб.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций:

Чизуик Парк, здание 11, 566
Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Соединенное Королевство



Представители Tosyali и Primetals Technologies во время подписания контракта. Слева направо: Франц Гартнер, Дженк Деринкек, Фуат Тосьяли, Ашиш Гупта, Сухат Коркмаз, Туфан Сонгюлер, Бернхард Габриэль

Данный пресс-релиз и **пресс-фото** доступны по ссылке: www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

press@primetals.com

Следите за нами на социальных медиа:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне (Соединенное Королевство), – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы - от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций:

Чизуик Парк, здание 11, 566
Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Соединенное Королевство