

伦敦，2022年4月6日

普锐特冶金技术为东京钢铁公司冈山厂改造的连续酸洗线获得最终验收证书

- **iBox 酸洗槽首次安装在电炉炼钢厂，降低了能耗并提高了酸洗效率**
- **50 吨张力矫直式破鳞机改善了高强钢的平直度**

最近，普锐特冶金技术接到了东京钢铁有限公司冈山厂热轧带钢连续酸洗线改造的最终验收证书。项目内容包括了安装一个具有酸液浓度控制功能的聚丙烯 iBox 酸洗槽和增加一台 50 吨的张力矫直式破鳞机。作为一种节能和高效的酸洗系统，iBox 已经提供给了世界各地的 23 家联合钢厂。东京钢铁公司冈山厂安装的系统在电炉炼钢厂达到了与联合钢厂同样的除锈效率和节能效果。

该项目将 1995 年投入使用的耐酸砖砌衬交叉喷射酸洗系统更换成了 iBox。用具有优异保温性能的聚丙烯材料制成的 iBox 无需像传统的喷射式酸洗槽那样依靠电泵来保持酸液循环即可提高酸洗能力。

iBox 内设有浸没箱，带钢在导辊和垫块引导下从中穿过。这种酸洗工艺利用浸没箱形成的狭窄矩形通道产生强烈的剪切流来加速酸液的反应。另外，酸液浓度控制系统(ACCS)通过采用普锐特冶金技术专有算法来预测和计算除锈分布和酸洗反应，从而调节每个酸洗槽的酸液供应。酸洗线处理的热轧卷厚 1.5 – 6.0mm，宽 840 – 1,340mm。

东京钢铁是日本最大的电炉炼钢生产企业之一，在日本设有 4 家生产厂，过去 8 年以来一直是全国最大的 H 型钢生产商。公司的产品种类多样，比如 H 型钢、钢板和热轧卷。为适应绿色钢铁生产的趋势，公司制定了长期环保规划“Tokyo Steel EcoVision 2050” (东京钢铁 2050 生态愿景)。公司推行以碳减排和循环经济为重心的政策，将带动业界增强环保意识和循环经济理念。

三菱重工株式会社广岛造船和机械厂，普锐特冶金技术日本的前身和现在的母公司，曾于 1954 年向日本钢板公司大阪厂(现新日铁公司濑户内厂(大阪))首次提供了酸洗线。此后，普锐特冶金技术一直致力于改进酸洗系统，迄今为止已经为世界各地客户安装了 100 多套酸洗设备。



东京钢铁有限公司冈山厂安装的聚丙烯 iBox。



东京钢铁有限公司冈山厂安装的 50 吨张力矫直式高强钢破磷磷机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。