

伦敦，2022 年 6 月 9 日

印度客户与普锐特冶金技术签订合同以面向汽车行业扩大生产

- 普锐特冶金技术将提供酸洗冷轧联合机组
- 设计产能为每年 **192 万吨**
- 重点产品将是面向汽车行业的高附加值钢种

最近，印度钢铁企业阿赛洛米塔尔日本制铁印度公司(AM/NS 印度)为其位于印度西部古吉拉特邦 Hazira 的工厂订购了一套普锐特冶金技术的酸洗冷轧联合机组(PLTCM)。该项目预计将在 2024 年 7 月进行调试。这套新 PLTCM 的额定产能为 192 万吨/年，将主要生产用于汽车行业的钢种。AM/NS 印度正在为满足印度快速增长的钢铁需求进行扩建。

改善的带钢平直度

普锐特冶金技术将负责主要和配套设备以及电气和自动化的设计与供货，还将为安装和调试工作提供指导。串列式冷轧机将采用 6 辊万能凸度控制轧机(UCM)的设计，可生产宽度在 900 - 1,890 毫米范围内的钢种。UCM 的出色之处在于消除了轧辊之间不希望的接触区，从而改善了带钢平直度，并且增大了压下能力。

节能型酸洗方案

通过将酸洗和冷轧工艺串接到一起，钢铁企业能够大幅提高轧机效率和收得率，并且因为省却了穿带和甩尾操作而降低了生产成本。AM/NS 印度的新酸洗线将采用普锐特冶金技术 iBox 高能效酸洗槽技术。iBox 由具有优异保温性能的聚丙烯材料制成，无需像传统的喷射式酸洗槽那样依靠水泵保持酸液循环即可提高酸洗能力。另外，酸液浓度控制系统(ACCS)通过采用普锐特冶金技术专有算法来预测除锈分布和酸洗反应，从而调节每个酸洗槽的酸液供应。

现有的热带钢轧机将为新建 **PLTCM** 线提供热轧卷。完成酸洗后，带卷或者作为热轧酸洗涂油卷处理，或者被送到串列式冷轧机进行冷轧。该线的合计产能为每年 **192** 万吨。

创新性自动化系统

普锐特冶金技术将提供全部电气和自动化系统，包括电源、交流主辅传动、基础和过程自动化、工艺仪表以及系统的设计和调试。**PLTCM** 项目的一个亮点是采用全集成自动化门户平台(**TIA 博途**)。依靠这个自动化平台，**AM/NS** 印度将不受限制地获取全部数字化自动化服务，从规划数字化直到设计集成化和运行透明化。

超过 300 个钢种

AM/NS 印度是由两家领先钢铁企业阿赛洛米塔尔和日本制铁株式会社组建的合资公司。作为一家生产碳钢扁平材的钢铁联合企业，公司的粗钢年产能力为 **900** 万吨，拥有炼铁、炼钢和下游生产设施。**AM/NS** 印度生产 **300** 多个钢种，面向包括汽车、能源和建筑在内的多个行业提供产品。



阿赛洛米塔尔日本制铁印度公司固定资产采购主管 **Aruni Mishra** 和普锐特冶金技术印度常务董事兼首席执行官 **Akira Goto** 在合同签字仪式上握手。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。