

伦敦，2022年9月13日

普锐特冶金技术将为奥钢联钢铁公司升级改造热浸镀锌线

- 将扩大冷轧带钢的强度和尺寸范围
- 电气部件、自动化和传动技术都将得到改造
- 将在停产期间进行实施

最近，奥地利钢铁企业奥钢联钢铁公司与普锐特冶金技术签订合同，将对其奥地利林茨钢厂 4 号热浸镀锌线的现有电气、传动和自动化系统进行改造和扩建。这是该线改造项目内容的一部分。此项投资将使这条线能够面向汽车行业生产强度更高、延伸率指标更好、尺寸范围更大的钢种。

奥钢联钢铁公司还委托普锐特冶金技术对 3 号热浸镀锌线的电气和自动化系统进行现代化改造。该项目将在传动、CPU、现场总线系统和安全设备方面作出大幅改善。另外，与 PCS7 过程控制系统的集成也将得到改善。

CO₂ 减排

通过改造和扩建 4 号热浸镀锌线，奥钢联钢铁公司将能够为汽车行业生产更安全的汽车提供支持。同时，通过生产重量更轻而成形性能保持不变的车身，还能减少汽车的 CO₂ 排放。普锐特冶金技术将对现有的电气、传动和自动化系统进行改造和扩建，以满足新的要求。作为合同内容的一部分，普锐特冶金技术也将负责所供部件(比如电力变压器和感应器)的安装。

3 号热浸镀锌线的改造

奥钢联钢铁公司林茨厂 3 号热浸镀锌线的传动控制和自动化系统已经陈旧，备品备件越来越难以获得。因此，普锐特冶金技术也接受委托，将改造 300 多套传动回路，为自动化设备安装新 CPU，并且新装一套现场总线系统。此外，该线的安全设备也将达到最新标准。

两条线的过程控制系统 PCS7 都将采用普锐特冶金技术开发的“PTLib”软件库。PTLib 包含了许多设备处理功能块，并且持续得到维护、升级和版本更新，以同 PCS7 版本相匹配。

精心制定的停产计划

这两条热浸镀锌线的全部升级改造工作都将在时长只有几天的计划内停产期间完成。这些“计划内停产”需要精心的准备和所有相关人员的出色配合。技术问题将尽可能被提前发现并加以避免。

一家领先的钢铁企业

在这个项目中，奥钢联钢铁公司和普锐特冶金技术将充分借鉴双方在多年合作执行大量带钢后处理线改造项目的过程中所积累的丰富经验。这两条热浸镀锌线建于本世纪初，配备了电气、传动技术、带钢运输设备和自动化系统。多年来，**Simatic PCS7** 系统和其他系统都得到了持续升级。

奥钢联钢铁公司是欧洲的领先钢铁企业之一，主要面向汽车、电气、家电和制造等行业提供高质量的热轧和冷轧以及电镀锌、热镀锌、彩涂和电工钢带钢。这家钢铁企业在奥地利林茨拥有一座完整的联合钢厂，同一个厂区包括了所有工艺设施：炼焦，高炉，炼钢，热轧和冷轧，镀锌，彩涂，等等。



普锐特冶金技术正在为奥钢联钢铁公司改造的两条热浸镀锌线之一。版权所有：奥钢联钢铁公司。
来源：voestalpine.com。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。