

伦敦，2022年12月6日

普锐特冶金技术通过南方线材将向金川集团提供新的 SCR 铜线轧机

- 全新的铜线轧机将生产电解韧铜(ETP)
- 预计在 2024 年中投入生产
- 额定产能为每小时 48 吨

普锐特冶金技术从南方线材公司获得合同，将为中国甘肃省金川集团公司的一套新建的南方线材连铸连轧(SCR)铜线生产线提供轧制设备。

金川集团的新建 SCR 铜线轧机将从 2024 年中开始生产电解韧铜(ETP)。公司将使用这套新系统生产建筑行业用电线电缆。

长期业务关系

这是金川订购的第三套 SCR 铜线轧机，将进一步加强各方之间业已建立的长期业务关系，并且再一次体现出南方线材和普锐特冶金技术方案的重要价值。普锐特冶金技术将负责轧机、卷取机和大部分盘卷精整设备的设计、供货和调试。这套南方线材 SCR 7000 轧机包括了一套由 13 个单独传动机架组成的摩根 No-Twist 轧机。

合同内容还包括：一台 24 英寸入口剪和剪后翻料板，一个 18 英寸粗轧机架，4 个 12 英寸粗轧机架，一台 320 毫米旋转剪和下活套，8 个 8 英寸精轧机架(所有机架均采用辊环液压锁紧)，一套铜线冷却和清洗系统(包括喷射器和空气吹扫器)，辊轮式下弯机构，两台夹送辊，卷取机，在线输送系统的设计，以及两套油润滑系统。

数十年经验

位于佐治亚州 Carrollton 的南方线材公司于 1963 年开发了 SCR 工艺，数十年来一直与普锐特冶金技术合作执行系统的新建和升级项目。目前，全球 50% 以上的铜线生产线都是采用 SCR 工艺生产的。

金川集团成立于 1958 年，是一家由甘肃省人民政府控股的国有企业，主要开展采矿、造块、冶金、化工和深加工业务。金川集团不仅是一家著名的矿业公司，而且是全球第三大镍生产企业和第四大钴生产企业、中国第三大铜生产企业。

NO-TWIST 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。SCR 是南方线材公司的注册商标。

重要参数：金川新建铜杆轧机

盘卷规格：2 – 4 吨

铜杆直径：8、9.5、12.7、16、18 和 25 毫米

生产能力：48 吨/小时



普锐特冶金技术铜杆轧机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。