

伦敦，2023 年 2 月 28 日

美洲钢铁企业成功实施创新性工艺优化和质量控制方案

- 板坯连铸机 2 级自动化系统升级
- 所有系统均采用软件订阅模式
- 虚拟服务器保证了服务的快速扩展并缩短了 IT 团队的响应时间

巴西钢铁企业 **Gerdau** 最近在其巴西 **Ouro Branco** 联合钢厂的 3 号板坯连铸机上成功实施了普锐特冶金技术提供的工艺优化和质量控制综合方案。

新系统采用了软件订阅模式，在虚拟服务器上运行。作为订阅内容的一部分，普锐特冶金技术为近期安装的系统提供定期升级和支持。因此，工艺优化方案始终保持最新版本。去年，普锐特冶金技术团队大幅扩展了订阅服务范围，软件订阅内容更加丰富。

多套专家系统

Gerdau 在 **Ouro Branco** 厂建有 3 台连铸机。其中，3 号铸机原有的 2 级自动化系统现已被普锐特冶金技术工艺优化方案 **CC Optimizer** 所取代。另外，该铸机还安装了多套用于控制和优化的专家系统。

新方案具有许多特点，包括自动拉速控制、二冷系统状态监测和早期漏钢检测。全集成质量控制系统能够根据长期采集的生产数据进行自动质量评估和快速故障分析。

快速响应

该项目将使 **Gerdau** 的所有服务器实现虚拟化。必要的硬件，包括操作系统在内，都在一个中央数据中心进行管理。这种方案能够为服务器基础设施提供生命周期管理，保证了服务的快速扩展并缩短了 IT 团队的响应时间。

拥有 121 年历史的 **Gerdau** 是巴西最大钢铁企业，也是美洲领先的长材生产企业之一和国际知名的特殊钢生产企业之一。**Gerdau** 在 9 个国家设有生产厂，主要服务于农业、汽车、建筑、分销、能源、工业和采矿市场。

关键信息：**Gerdau** 新安装的普锐特冶金技术专家系统

- **Speed Expert** 在考虑所有可能影响因素的前提下计算最佳拉速。

- **Nozzle Expert** 监测二冷系统的状态并发现任何喷嘴堵塞和泄漏。
- **Mold Expert** 分析结晶器内的浇铸工艺，发现并防止漏钢。
- **全流程工艺质量控制(TPQC)**，一种集成质量控制系统，存储相关生产数据以进行质量评估和故障分析。此外，它还根据数据提出改进措施并将其显示在预配置的仪表板上。因此，该系统能够帮助提高工艺的稳定性和最终产品的质量。



Gerdau 和普锐特冶金技术项目团队的部分成员，他们在巴西 Ouro Branco 联合钢厂成功实施了新的工艺优化和质量控制方案。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。