

伦敦，2023年5月3日

完成改造后的处理线在德国镀锡板生产企业投入运行

- 纵切线电气和自动化系统的现代化改造提高了生产效率和作业率
- 停产时间短，增产速度快

普锐特冶金技术为蒂森克虏伯 **Rasselstein** 公司德国 **Andernach** 钢厂改造的 1 号纵切线成功投入运行。普锐特冶金技术为这条纵切线升级了 1 级自动化系统和传动系统。

蒂森克虏伯 **Rasselstein** 在选择普锐特冶金技术作为供应商时考虑了多个重要方面。由于标准化的自动化方案具有很好的适应性，不仅大幅缩短了停产时间，而且在投运后只用 3 天就全面达产。成熟的自动化方案和近期在另一个项目上获得的满意体验，是另外两个决定性因素。

简化操作

普锐特冶金技术承担了新方案的设计、项目管理和实施。在设计阶段，根据蒂森克虏伯 **Rasselstein** 的具体需要对标准的精整线 1 级自动化方案进行了适应性修改，得到了一个涵盖所有自动化相关方面的一体化软件，包括：产线协调、顺控和支持，物料跟踪，诊断，数据管理，辅助控制等功能。普锐特冶金技术还为蒂森克虏伯 **Rasselstein** 提供了新的交流和直传动技术、液压传动控制系统和纵切线操作软件安全方案。

本项目包括了先进的可视化人机界面，它采用了直观的设计，具有高级诊断功能。新系统使精整线变得更容易操作。另外，由于诊断能力大大提高，这条纵切线的维修工作如今能够更高效地进行。

提高作业率

这个现代化改造项目使蒂森克虏伯 **Rasselstein** 能够进一步提高纵切线的作业率。充足的备件供应今后也会更有保障，因为如今这条线已经符合了最先进的标准。

蒂森克虏伯 **Rasselstein** 建成于 1760 年，专门生产厚度为 0.100 - 0.499 毫米的镀锡板和特种镀铬板，产品的 90% 以上面向包装行业，另外也用于汽车和电子行业。今天，公司服务于 80 个国家的大约 400 家客户，是欧洲最大的包装材料生产商之一。



蒂森克虏伯 Rasselstein 项目经理 Markus Reth 和普锐特冶金技术项目经理 Jann Vogelgesang 在 Andernach 钢厂项目现场。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。