

伦敦，2023年4月11日

普锐特冶金技术获得轧机传动改造项目最终验收证书

- 升级保证了整套传动系统达到最先进标准的要求
- 机架传动备品备件的供应得到保证
- **SSAB Hämeenlinna** 为现代化改造项目一期工程签发了最终验收证书

2023年2月，普锐特冶金技术从钢铁企业 **SSAB** 旗下的芬兰 **Hämeenlinna** 钢厂获得了4机架串列式冷轧机1号轧机主传动全面升级项目的最终验收证书(FAC)。这标志着这个现代化改造项目的一期工程顺利完成。二期工程将对2号轧机的主传动进行升级。

淘汰过时技术

普锐特冶金技术升级了1号轧机的整套传动系统，包括变压器、传动和电机。项目内容包括了一台使用新定子以及备用转子和滑环的同步电机的制造。原来的油浸式变压器被替换成了新的免维护环保型干式变压器。另外，控制器和传动系统也采用先进技术进行了升级。一期工程的内容还包括了新的励磁和配套系统。

普锐特冶金技术团队找到了一种方案，成功实现了原有的和新的硬件和软件系统的结合。作为方案的一部分，对1级自动化系统进行了修改和优化，以同新的环境相适应。

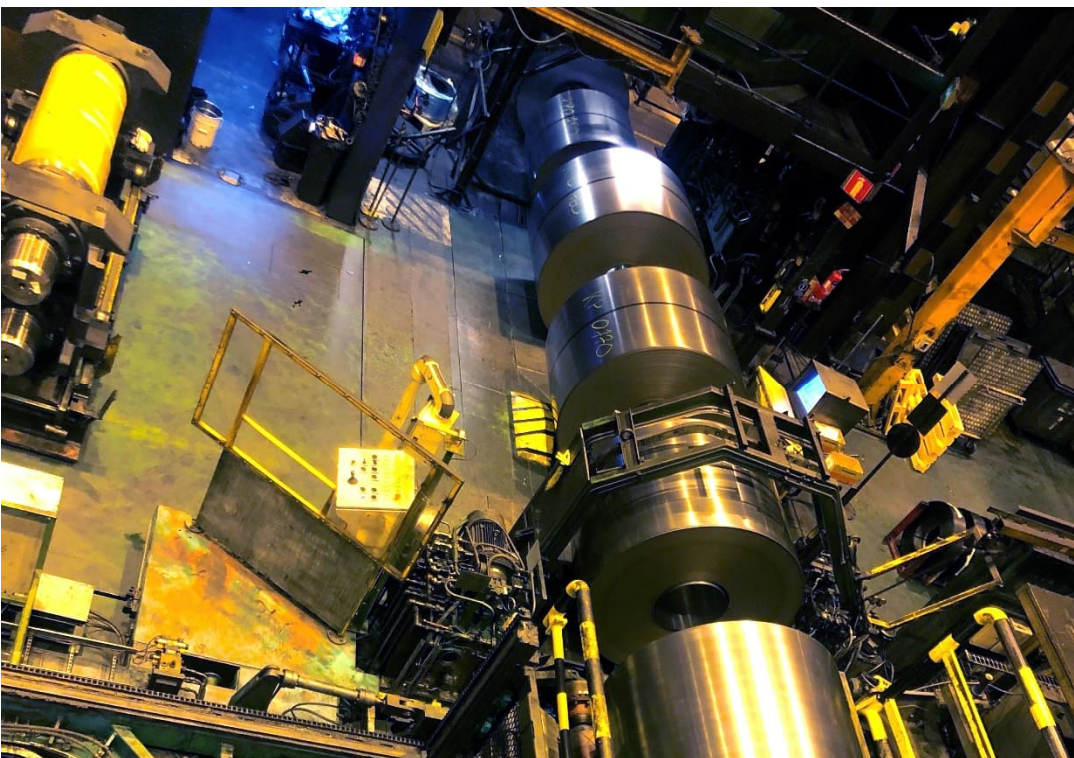
近期成功执行的项目

此次升级使机架传动备品备件的供应得到了保证，从而提高了串列式冷轧机的可用性。普锐特冶金技术赢得这项合同的一个重要原因是，**SSAB Hämeenlinna** 和普锐特冶金技术近期在多个项目上进行了成功的合作，包括2022年串列式冷轧机2级自动化系统的现代化改造和2017年同一套轧机1级自动化系统的现代化改造。

SSAB Hämeenlinna 这套4机架串列式冷轧机能够轧制的带钢宽度为660 – 1,575毫米，厚度为0.35 – 3.1毫米。**SSAB Hämeenlinna** 主要面向汽车行业的客户生产优质产品，比如用来制造汽车安全部件的超高强度镀锌钢。



普锐特冶金技术项目经理兼主管工程师 Prem Singh Bist、SSAB Hämeenlinna 工艺自动化开发经理兼电气自动化项目经理 Jari Puurtinen 和普锐特冶金技术传动调试工程师颜冬在 SSAB Hämeenlinna 机架传动改造项目一期工程完成后生产出的第一个带卷前合影留念。



SSAB Hämeenlinna 冷轧机 1 号轧机主传动改造后生产出的第一批带卷。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。