

伦敦，2023年5月11日

普锐特冶金技术提供的方坯/异形坯复合式连铸机在中国钢铁企业投入运行

- **新建 6 流铸机确保提高产量**
- **尽管受到全球供应链问题和新冠疫情的影响但仍提前两周投产**

中国钢铁企业马鞍山钢铁公司(马钢)最近在其位于中国安徽省马鞍山市的钢厂投产了一台由普锐特冶金技术提供的 6 流方坯/异形坯复合式连铸机。该合同于 2021 年 12 月签订，内容包括了设计、关键设备供货、1 级和 2 级自动化系统以及项目执行和热试的技术指导服务。

提前投产

该项目包括了一台完整的连铸机，从开球会到第一炉浇铸只用了 13 个半月。尽管项目团队遇到了全球供应链问题和新冠疫情限制措施带来的挑战，但有关各方密切协作，加强沟通，保证了新设备提前两周投入运行。

该铸机的年产能力为 110 万吨，能够浇铸结构钢、低合金桥梁钢、耐候钢和采矿业用钢。它的生产效率非常高——每小时可浇铸多达 330 吨。这台新建方坯/异形坯连铸机将使马钢能够提高年产量。

精确实施喷淋冷却

双机式振动装置保证了极高的振动精度，优化了结晶器润滑效果和铸坯表面质量。普锐特冶金技术的二冷方案防止了翼缘顶端过冷和表面裂纹产生。这台 6 流铸机还采用了普锐特冶金技术的连续矫直专利技术，有效地降低了矫直工艺产生的应力。

优化生产

2 级自动化系统 CC Optimizer 连铸机优化系统不仅管理生产计划，而且在整个浇铸过程中记录钢水、铸流条件和产品的相关数据。这种工艺优化方案还包括了多套专家系统。其中，定尺优化系统，收得率专家系统 Yield Expert 调整铸流长度以最大限度增加合格铸坯的数量；质量专家系统 Quality Expert 采集并分析同生产事件和质量相关的信息和数据；拉速专家系统 Speed Expert 系

统计算最佳拉速。普锐特冶金技术的工艺优化专家通过远程方式执行了 2 级自动化系统的全部投运工作。

马钢是中国最大钢铁企业之一，主要生产钢板、型钢、线材和火车车轮。



普锐特冶金技术提供给马鞍山钢铁公司的方坯/异形坯连铸机于近期提前两周投入运行。



新建方坯/异形坯连铸机的年产能力为 110 万吨。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。