

伦敦，2023年7月4日

普锐特冶金技术和 ABF 就库存管理自动化方案展开合作

- 新达成的合作旨在开发库存管理自动化方案
- 联合开发的方案将减少 CO₂ 排放
- 高效率的工厂物流自动化系统有助于缩短生产时间和减少碳足迹

2023年6月，在杜塞尔多夫 METEC 贸易展上，普锐特冶金技术和数字化专业公司 Automation Builds Future (ABF) 签署了一份合作协议，主要目标是面向冶金行业开发库存管理解决方案。

这一合作旨在联合开发和推广半成品和成品存储自动化的智能解决方案。ABF 拥有 30 多年开发仓储物流自动化方案(比如货物跟踪、识别和定位)的丰富经验；普锐特冶金技术在冶金过程自动化和数字化方面拥有数十年经验。第一批联合项目已在筹备中。

工厂物流自动化方案

钢铁行业对库存管理新方案有着巨大的需求：ABF 执行董事 Gustav Buchberger 说：“我们看到了通过实现钢铁厂半成品和成品内部物流的自动化和最优化来提高生产的质量、效率和灵活性的巨大潜力”。

对钢铁企业来说，以正确的条件(比如期望温度)按时交付板坯或带卷有多方面优点。任何非必需的产品运输都应当避免，这样不仅能够缩短生产时间，还能节省半成品再加热需要的能量从而减少工厂的 CO₂ 排放。此外，提高工厂物流的自动化水平能够提高人员安全性，减少材料运输需求，降低产品损坏风险，同时提高工艺可靠性。

成功的关键因素

工厂自动化方案的全面协调对物流自动化方案至关重要。“在钢铁厂，正确的库存管理策略为后续流程的执行打下了坚实的基础。生产计划系统确定了应当制造哪些产品，需要达到的冶金性能存储在知识库中，而后者是工艺控制软件的一部分。因此，所有这些系统都必须全部联网，也就是彼此连接。”普锐特冶金技术工业 4.0 主管 Kurt Herzog 说。

两家公司，一支团队

普锐特冶金技术在钢铁厂自动化、数字化和最优化方面拥有长期经验，ABF 则在钢铁厂仓储自动化方面有多年的经验。两家公司确定的目标是，开发一种综合性库存管理解决方案，使客户能够一站式获得。合作的双方将作为一个团队执行项目



在杜塞尔多夫 METEC 贸易展上举行的签字仪式。自左至右：Kurt Herzog，工业 4.0 主管(普锐特冶金技术)；Gustav Buchberger，执行董事(ABF)；Hermann Freiberge，研发主管(ABF)；Hans-Jürgen Zeiher，电气自动化主管(普锐特冶金技术)；Christian Hiebl，首席运营官(ABF)。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom