

London, 04. Juli 2023

Primetals Technologies und ABF arbeiten künftig gemeinsam an Lagerautomatisierungslösungen

- **Intralogistik und automatische Lager sind ein Zukunftsthema in der Stahlindustrie**
- **Flächendeckende Lösung zur intelligenten Lagerautomatisierung reduziert CO2**
- **Eine effiziente Lagerautomatisierung führt zu kürzeren Verarbeitungszeiten und einem geringeren CO2-Fußabdruck**

Im Juni 2023 unterzeichneten Primetals Technologies und der Digitalisierungsexperte ABF auf der Fachmesse METEC in Düsseldorf einen Partnerschaftsvertrag rund um Lagerautomatisierungslösungen für die Metallindustrie. Das Ziel der Partnerschaft ist die gemeinsame Entwicklung und Vermarktung intelligenter, vernetzter und flächendeckender Lösungen zur Automatisierung von Lagern für Halbfertigprodukte und Fertigprodukte.

Primetals Technologies bringt in die Kooperation jahrzehntelanges Know-how in der Automatisierung und Digitalisierung von metallurgischen Prozessen sowie der Integration aller Systeme ein. ABF hat mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von Automatisierungslösungen für die Lagerlogistik wie z. B. Ortung, Identifikation und Lokalisierung. Erste gemeinsame Projekte sind bereits in Vorbereitung.

Lagerautomatisierung

Geschäftsführer und Gesellschafter von ABF, Gustav Buchberger, sieht aktuell großen Bedarf für Lagerautomatisierung in der Stahlindustrie: „In der Optimierung und Automatisierung der Intralogistik von Halb- und Endprodukten in einem Stahlwerk liegt ein großes Potenzial zur Verbesserung der Qualität, Produktivität und Flexibilität der Produktion.“

Der Einsatz von Lösungen, die Brammen oder Coils zum richtigen Zeitpunkt und bei der richtigen Temperatur aus dem Lager liefern, bietet Stahlproduzenten mehrere Vorteile. Transportwege und Bearbeitungszeiten werden verkürzt, zudem ist der Energieaufwand für das Aufheizen von Halbprodukten reduziert, was den CO2-Fußabdruck senkt. Darüber hinaus verbessert ein höherer Grad der Lagerautomatisierung die Sicherheit für das Personal. Weniger Materialtransporte reduzieren das Risiko von Produktschäden, und die Prozesssicherheit wird erhöht.

Schlüssel zum Erfolg

Eine vollständige Integration aller Automatisierungslösungen ist für automatisierte Lagerlösungen von entscheidender Bedeutung. „Ein Lager funktioniert in einem Stahlwerk wie ein Lieferant für das nachfolgende Aggregat. Welche Produkte gefertigt werden sollen, gibt das Produktionsplanungssystem vor. Welche metallurgischen Eigenschaften benötigt werden, ist in Wissensdatenbanken in Prozesssteuerungssoftware gespeichert. Daher müssen all diese Systeme vollständig vernetzt sein“, sagt Kurt Herzog, Leiter des Bereichs Industrie 4.0 bei Primetals Technologies.

Partnerschaft

Um diesen Bedarf der Stahlproduzenten in einer neuen Qualität abzudecken, haben Primetals Technologies und ABF auf der METEC in Düsseldorf einen Partnerschaftsvertrag unterzeichnet. Primetals Technologies blickt auf eine lange Geschichte in der Automatisierung, Digitalisierung und Optimierung von Stahlwerken zurück. ABF hat viele Jahre Erfahrung in der Lagerautomatisierung von Stahlwerken. Beide Unternehmen haben sich zum Ziel gesetzt, ab sofort gemeinsam eine flächendeckende Lösung aus einer Hand anzubieten, Projekte als ein Team abzuwickeln und die gemeinsame Lösung laufend weiterzuentwickeln.



Haben auf der METEC den Partnerschaftsvertrag rund um Lagerautomatisierung für die Metallindustrie unterzeichnet (v.l.n.r.): Kurt Herzog (Primetals Technologies), Gustav Buchberger (ABF), Hermann Freiburger (ABF), Hans-Jürgen Zeiher (Primetals Technologies), Christian Hiebl (ABF).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin: bjorn.westin@primetals.com

Tel: +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.