

伦敦，2023年8月14日

宝武为中国铝热轧线增订精轧机架

- 新的铝热轧精轧机架是普锐特冶金技术已提供的三个机架 **F1-F3** 的新增机架
- 精轧机将提高生产能力，改善铝板和铝带质量，并且扩大产品范围
- 项目将在 **2024年10月** 完成

2023年5月，普锐特冶金技术从宝武铝业科技有限公司获得合同，将为其建在中国河南省三门峡市的铝热轧线再提供一个精轧机架。这一升级项目将把现有铝热轧线的配置从3机架改为4机架，使其达到出色的产品质量，并使年产能力从300,000吨提高到600,000吨。

诸多改进

普锐特冶金技术将负责新 **F0** 机架的设计、设备供货以及全面的安装指导和实施。新机架将被用来轧制厚铝板和铝带。

项目的供货范围将包括：工作辊弯辊和窜辊设备，轧辊冷却液喷淋梁和集成电磁阀，自动厚度控制液压缸，液压设备，气动控制设备，以及所有相关的流体系统。工作辊弯辊与现有 **SmartCrown** 系统相结合，将保证无论轧制力如何带材板形都能在整个工艺过程中保持稳定。集成电磁阀为工作辊提供分区冷却和润滑，能够在轧制过程中控制轧机的整体温度并消除残余的平直度缺陷。自动厚度控制液压缸由高响应性伺服阀驱动，能够精确地控制轧材的厚度。这些液压缸也被用来调节轧制线高度，以同轧辊直径相匹配。

工作辊弯辊技术、集成电磁阀和液压自动厚度控制系统的结合使生产企业能够达到表面质量、板形和平直度等重要指标的要求。因此，宝武将有能力面向包括汽车、饮料包装和建筑在内的重要市场提供产品。

F1-F3 项目的成功完成

普锐特冶金技术承担了铝板轧机和 **F1-F3** 热轧精轧机架的设计、设备供货、指导服务、培训和调试。这套轧机的年产能力300,000吨，可生产各种铝合金厚板和热轧卷。

宝武已于2023年5月签发了最终验收证书(FAC)，确认了该项目的成功完成。

领先的铝生产企业

宝武铝业科技有限公司隶属于国际领先钢铁企业宝武集团，是宝武钢铁、河南能源和三门峡市政府共同投资的一家科技型企业，主要面向汽车、航空、军工和轨道交通市场生产高性能铝板和铝带。

主要信息：宝武 4 机架热精轧机

- 热轧线将轧制厚度为 1.8-200 毫米的厚板
- 从 1xxx 到 8xxx 系列的所有铝合金均可生产
- 项目实施期间将现场提供操作人员培训
- 维修需要的所有其他设备、交流传动、1 级自动化(包括轧机段的控制器)将作为升级方案包的一部分而提供



在中国三门峡举行的合同签字仪式。自左至右：王德东先生，OBEI(宝钢)经理；Michael Brammer，普锐特冶金技术英国负责人；Grant Shoebridge，普锐特冶金技术英国下游技术负责人；Yoichi Sano 先生，普锐特冶金技术中国销售总监



宝武铝业目前的 3 机架精轧机。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom