

ロンドン 2023 年 8 月 14 日

宝武アルミ向けアルミニウム熱延ライン用仕上げミルスタンドを追加受注

- プライメタルズ テクノロジーズ製既設スタンド 3 基 (F1、F2、F3) にアルミニウム仕上げミルスタンドを追加
- 仕上げミルラインの生産能力増強、厚板および帯鋼品質の向上、製品レンジの拡大
- 2024 年 10 月完工予定

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は、宝武アルミ科技有限公司 (Baowu Aluminium Technology 以下、宝武アルミ) の中国河南省三門峡市 (Sanmenxia) にあるアルミニウム熱間圧延ライン向けに仕上げミルスタンド追加受注しました。現在のアルミニウム熱間圧延仕上げラインのレイアウトが 3 スタンドから 4 スタンド構成に変更され、製品品質の向上と、年間生産能力 30 万トンから 60 万トンへの増大を達成します。

数々の改善点

当社は、アルミニウムの厚板と帯鋼を加工する新設スタンド F0 のエンジニアリング、設備供給、据付と実装の現地指導を担当します。

また、ワークロールベンダーとシフト装置、一体型ソレノイドバルブを組み込んだロールクーラントスプレーヤー、油圧自動ゲージ制御シリンダー、油圧装置、空気圧制御装置、および関連するすべての流体システムを供給します。ワークロールの曲げ加工は、既設のスマートクラウンシステムと連動し、圧延荷重に関係なく、ストリッププロファイルをプロセス全体を通して一定に保ちます。一体型ソレノイドバルブは、ワークロールのゾーン冷却と潤滑を行い、圧延機のパルク温度を制御し、圧延プロセスにおける残留平坦度エラーに対応します。油圧式自動ゲージ制御シリンダーは、高応答サーボバルブによって駆動し、圧延される製品の板厚を制御します。これらのシリンダーは、ロール径に合わせてパスラインの高さを調整するためにも使用されます。

ワークロール曲げ技術、一体型ソレノイドバルブ、油圧自動ゲージ制御システムの組み合わせが表面、プロファイル、平坦度を満足させるため、宝武アルミは、自動車、缶包装、建設用途といった主要市場に参入できるようになります。

F1、F2、F3 プロジェクトの成功

当社は、年産 30 万トンのアルミニウム厚板ミルと F1、F2、F3 熱間仕上げミルのエンジニアリング、設備供給、現地指導、トレーニング、試運転を担当しました。同工場は厚板と熱延コイルを生産し、様々なアルミニウム合金の加工を行っています。

このスタンド 3 基のプロジェクトについては 2023 年 5 月に完工し、最終検収証を受領しました。

大手アルミニウムメーカー

宝武アルミは宝鋼集団 (Baowu Group) のグループ企業で、鉄鋼業界における世界最大手の 1 社です。同社は、宝武鋼鉄、河南エネルギー、三門峡市自治体の共同出資により、科学技術企業として設立されました。主に自動車、航空宇宙、軍事、鉄道市場向けに高級アルミニウム厚板と帯鋼を生産しています。

宝武アルミ向け 4 スタンド熱間仕上げミル

- 熱延処理板厚は 1.8~200 ミリメートル
- 1XXX から 8XXX 等級のすべてのアルミニウム合金を処理可能
- 導入時には、現地でオペレータートレーニングを実施
- メンテナンスに必要な各種機器、AC ドライブ、レベル 1 オートメーション (ミルセクションのコントローラーを含む) を、アップグレードパッケージの一部として提供



三門峽市にて契約調印

左から

obei co., Ltd. (宝武集团) マネージャー Dedong Wang

プライメタルズ テクノロジーズ (UK) ディレクター Michael Brammer

プライメタルズ テクノロジーズ (UK) 下流技術責任者 Grant Shoebridge

プライメタルズ テクノロジーズ (中国) 副総裁兼営業担当総経理 佐野 洋一



宝武アルミの既設3スタンド仕上げミル

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

他言語（英語・ドイツ語・中国語・ポルトガル語・ロシア語）によるプレスリリース及び使用料無料写真は、以下の URL よりご覧になれます。 www.primetals.com/press/

報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 社長室（広報担当：山下）
〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業（株）広島製作所内
電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ SNS 公式アカウント

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は本社を英国・ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は、三菱重工グループの 100%出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約 7,000 人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト : <https://www.primetals.com/jp>