

Лондон, 25 октября 2023 года

Расширенная модернизация системы автоматизации толстолистового стана позволяет китайскому сталепроизводителю улучшить качество продукции

- **Внедрение полномасштабного решения для автоматизации на толстолистовом стане в Китае**
- **Новая система автоматизации Уровня 2 улучшает качество конечной продукции и стабилизирует производственный процесс**
- **Акт окончательной приемки получен за две недели до планируемого срока**

Несколько лет назад китайская компания-сталепроизводитель Xiangtan Iron and Steel («Чугун и сталь Сянтаня») начала рассматривать решения для улучшения качества ее продукции. В то же время компания хотела модернизировать устаревшие системы автоматизации. Компания Primetals Technologies представила решение, способное справиться с обоими этими вопросами. В результате она выиграла контракт на расширенную модернизацию системы автоматизации толстолистового стана компании Xiangtan, который находится в городском округе Сянтань, провинция Хунань.

Превосходя ожидания

Недавно Primetals Technologies получила акт окончательной приемки – за две недели до планируемого срока. Фаза внедрения решения продлилась всего шесть недель, и качество продукции превзошло ожидания заказчика почти сразу после начала эксплуатации. «Открытая коммуникация между Primetals Technologies и нашим техническим персоналом была продуктивной, за счет чего проект был гладко реализован и завершен раньше графика. Это явная демонстрация сильных сторон Primetals Technologies в части технологий и организации,» – говорит Ли Юшьянг, заместитель главного инженера по автоматизации электрического оборудования на толстолистовом стане Xiangtan.

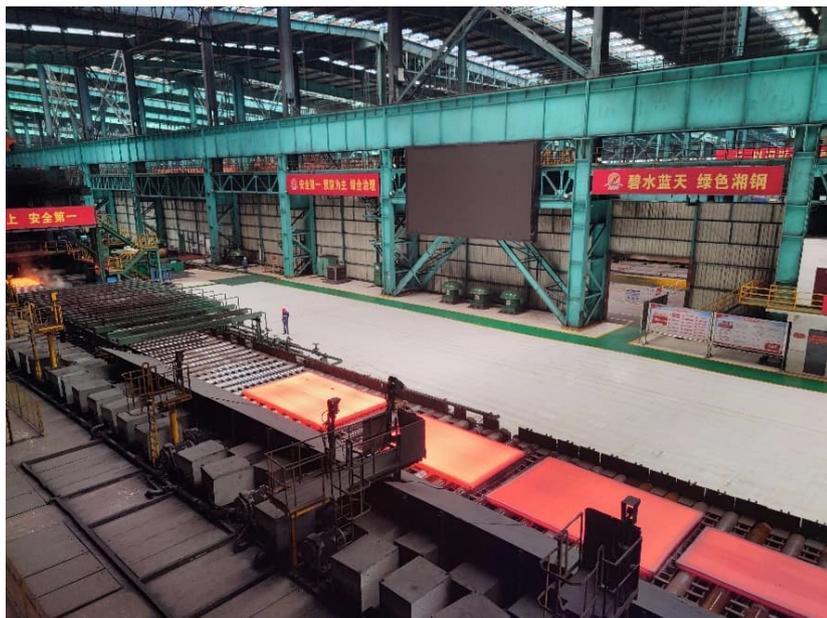
Преимущества модернизированной системы автоматизации уровня 2

Выполненная Primetals Technologies модернизация системы оптимизации технологического процесса обеспечивает улучшение прогнозирования усилия прокатки и крутящего момента – двух ключевых параметров в ходе процесса прокатки. Кроме того, стабилизируется процесс прокатки в совокупности, – в частности, когда прокатываются небольшие партии и разные марки стали. Модуль Set Point Monitor («Монитор уставок») – компонент системы автоматизации Уровня 2 – придает гибкость процессу прокатки путем синхронизации систем автоматизации Уровня 1 и Уровня 2, например, после перенастройки пирометров, личного вмешательства операторов или каких-либо других внеплановых событий.

Другой модуль системы Уровня 2 – Path Keeper («Хранитель пути») – устанавливает желаемое значение толщины на заранее заданном шаге процесса прокатки и держит это значение, пока толстый лист не покинет стан. Благодаря этому модулю система автоматизации технологического процесса защищена от «зашумленных данных», т. е. данных, которые могут привести к ложным выводам. Вдобавок к этому, Path Keeper обеспечивает стабильность расчетов графика проходов, что особенно помогает при прокатке продукции небольшой толщины.

Широкий диапазон рынков

Компания Xiangtan Iron and Steel была основана в 1958 году. В ней работает примерно 10400 человек. Годовая производственная мощность – 12 миллионов тонн стали в виде широкого и толстого листа, катанки и прутков. Сталепроизводитель обслуживает несколько рынков, в т. ч. судостроения, строительной техники, судовой механики, строительства мостов и сосудов под давлением. Стальная продукция из Сянтаня использовалась в конструкции моста Гонконг – Чжухай – Макао, самого длинного пересекающего море моста в мире, а также международного аэропорта Абу-Даби.



Выполненная Primetals Technologies модернизация системы автоматизации Уровня 2 на толстолистовом стане Xiangtan Iron and Steel привела к улучшению качества производимого толстого листа.



«Открытая коммуникация между Primetals Technologies и нашим техническим персоналом была продуктивной,» – сказали представители Xiangtan по завершении проекта.

Данный **пресс-релиз** и **пресс-фотография** доступны по ссылке: www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающего около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.