

伦敦，2024年1月10日

普锐特冶金技术采用边部感应加热系统为南非 Hulamin 升级铝冷轧线

- 作为现有 **S5** 冷轧线升级项目的一部分而提供的边部感应加热系统有助于提高轧制能力
- 冷轧线能够因此而改善产品质量以满足包装罐市场的需求
- 边部感应加热系统计划于 **2024** 年一季度安装

最近，普锐特冶金技术从 Hulamin 获得合同，将为其南非 Pietermaritzburg 厂的现有铝冷轧线安装边部感应加热系统，它属于升级项目的一部分。此次升级将解决铝带边缘存在的问题(比如紧边缺陷)，使冷轧线能够达到出色的产品质量并提高轧制能力。普锐特冶金技术将负责感应加热系统的设计、采购、制造、供货和安装。

有效的平直度控制系统

边部感应加热系统的作用是，向工作辊的铝带边缘部位施加热量以提高铝带宽度以外的轧辊温度，从而通过增大轧辊热凸度来改善铝带边缘的板形控制。这样能够降低铝带紧边缺陷造成断带的可能性。另外，与市场上的类似产品(比如边部热喷淋系统)相比，感应加热系统的安装成本更低，运行时消耗的能源更少。

产品质量的改善

在轧制过程中，通过喷淋冷却液来控制轧辊温度，以保证产品的平直度。不过，在高速轧制时，铝带边缘部位的热凸度可能降低，使轧辊的铝带边缘部位出现“冷区”。从这里开始，沿轧辊进行的冷却喷淋对产品平直度的控制不再有效，从而产生紧边问题。

边部感应加热系统解决了这个问题。它向工作辊的铝带边缘部位额外提供热量，从而增大轧辊热凸度以消除紧边缺陷。这就改善了铝带边缘的板形控制，使 Hulamin 能够达到产品质量的重要目标和最大限度提高冷轧能力，从而满足包装罐市场的需求。

撒哈拉以南非洲地区最大的半成品生产商

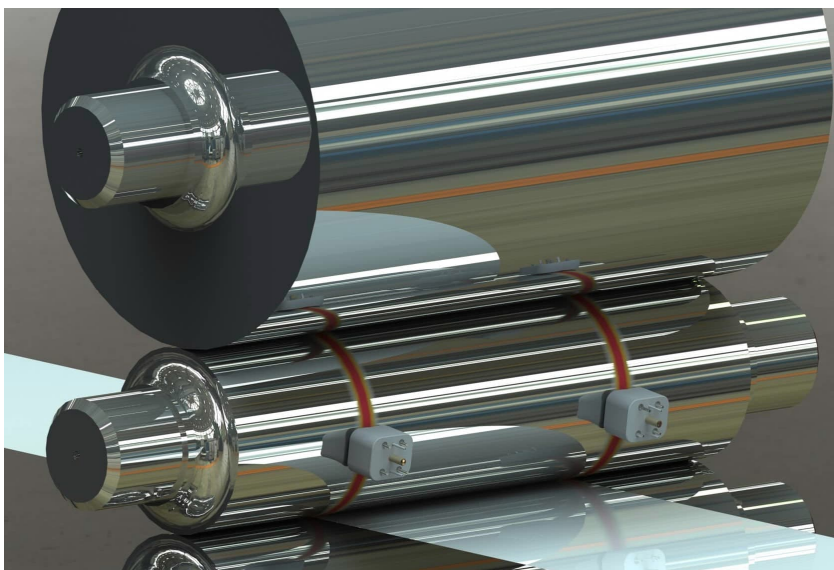
Hulamin 是南非最大的铝半成品生产商，面向整个非洲和世界各地的客户提供铝带、铝板和铝箔，主要服务于包装、汽车、运输、建筑、电气和通用工程等高要求的行业。公司拥有三个业务部门——轧材、挤压件和容器，60%以上的产品用于出口。

关键信息：供货范围

本项目的供货范围是边部感应加热系统，具体包括：

- 感应加热头
- 加热系统电源控制柜
- 出口喂料台
- 配有集成位置传感器的液压缸
- 液压阀台
- 感应头冷却系统
- 位置控制系统

液压缸用于调整感应加热头的位置使其靠近轧辊表面，从而解决高速轧制时引起紧边缺陷的热凸度问题。



普锐特冶金技术推出的工作辊感应加热系统。



S5 冷轧线全景。普锐特冶金技术将采用边部感应加热系统对其进行升级。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom