

London, 10. Januar 2024

Primetals Technologies rüstet Aluminium-Kaltwalzanlage von Hulamin in Südafrika mit Hot-Edge-Induktoren auf

- **Hot-Edge-Induktoren dienen als Upgrade für die bestehende Kaltwalzanlage „S5“ und verbessern die Walzqualität**
- **Dies ermöglicht eine Steigerung der Produktqualität der Anlage und das Erfüllen der Anforderungen des Marktes für Dosenverpackungen**
- **Die Implementierung der Edge-Induktoren ist für das erste Quartal 2024 geplant**

Primetals Technologies erhielt kürzlich von Hulamin den Auftrag für die Integration von Hot-Edge-Induktoren in ihre Aluminium-Kaltwalzanlage in Pietermaritzburg, Südafrika, im Rahmen einer Modernisierung. Das Upgrade zielt darauf ab, Bandprobleme, wie etwa den „Tight-Edge“-Effekt, zu beheben, um so die Produktqualität zu optimieren und die Leistung der Anlage zu verbessern. Primetals Technologies ist für das Design, die Beschaffung, die Herstellung, die Lieferung und die Implementierung des Induktorsystems verantwortlich.

Effektive Ebenheitskontrolle

Die Hot-Edge-Induktoren erhitzen die Arbeitswalzen gezielt dort, wo sie mit den Bandkanten in Berührung kommen. Dies erhöht die Walzentemperatur außerhalb der Bandbreite und erweitert somit die thermische Wölbung der Walzen. Dadurch wird eine verbesserte Kontrolle der Bandkantendicke ermöglicht, was das Risiko von Bandrissen, die durch den „Tight-Edge“-Effekt entstehen, reduziert. Zudem verbraucht das Induktorsystem während des Betriebs weniger Energie im Vergleich zu ähnlichen Produkten auf dem Markt, wie Hot-Edge-Sprühsystemen, und ist kosteneffizienter in der Installation.

Verbesserte Produktqualität

Beim Walzvorgang regulieren Kühlmittelsprays die Walzentemperatur, um die Ebenheit des Produkts zu erhalten. Walzvorgänge bei höheren Geschwindigkeiten können jedoch zu thermischer Krümmung an den Bandkanten führen, die einen „kühlen Punkt“ auf der Walze bewirken. An diesem Punkt entlang der Walze verliert das Kühlspray seine Wirkung, was zum „Tight-Edge“-Effekt führt.

Der Hot-Edge-Induktor löst dieses Problem durch zusätzliche Wärmezufuhr an der Bandkantenposition der Arbeitswalze. Die Walze dehnt sich dadurch aus und reduziert den „Tight-Edge“-Effekt. Dies verbessert die Kontrolle über die Bandkantenform und unterstützt die Erreichung höchster

Produktqualität und maximaler Kaltwalzkapazität, wodurch Hulamin die Marktnachfrage bei Dosenverpackungen erfüllen kann.

Größter Aluminiumproduzent in Südafrika

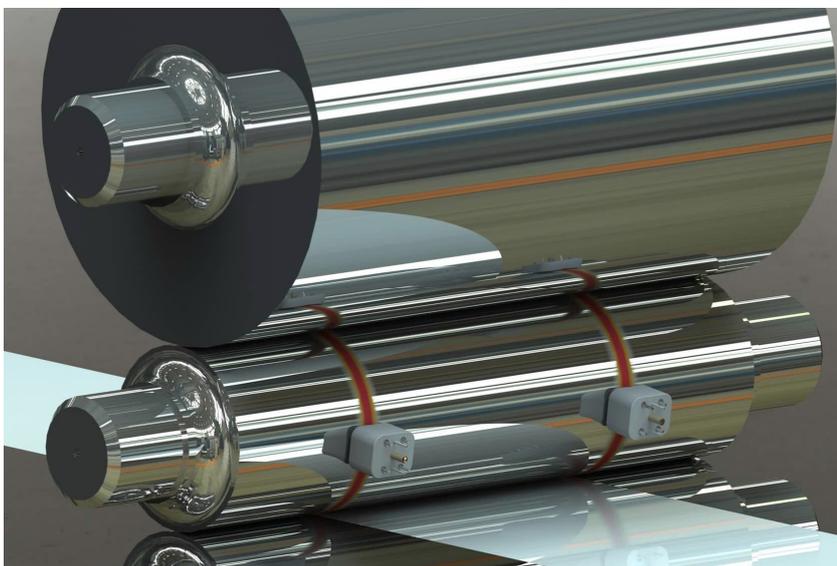
Hulamin ist der größte Aluminiumhersteller in Südafrika und beliefert Kunden in ganz Afrika und dem Rest der Welt mit Aluminiumblechen, -platten und -folien für anspruchsvolle Märkte wie Verpackung, Automobil, Transport, Bauwesen, Elektrotechnik und allgemeiner Maschinenbau. Das Unternehmen exportiert mehr als 60 Prozent seines Umsatzes an globale Kunden und ist in drei Geschäftsbereichen tätig: Walzprodukte, Strangpresserzeugnisse und Behälter.

Die wichtigsten Fakten: Projektumfang

Der Projektumfang umfasst die Lieferung des Hot-Edge-Induktorsystems, bestehend aus:

- Induktionsheizköpfe
- Schaltschrank für Heizleistung
- Auslauftisch
- Hydraulikzylinder mit integrierten Wegaufnehmern
- Hydraulischer Ventilstander
- Induktorkopf-Kühlsystem
- Positionsregelung

Mit Hilfe von Hydraulikzylindern können die Induktionsheizköpfe nahe an der Walzenoberfläche positioniert werden, um thermischer Wölbung vorzubeugen, die beim Hochgeschwindigkeitswalzen zu Problemen durch den „Tight-Edge“-Effekt führt.



Induktorsystem für Arbeitswalzen von Primetals Technologies.



Ein Blick auf die Kaltwalzanlage „S5“. Primetals Technologies rüstet die Anlage mit Hot-Edge-Induktoren auf.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Press Officer
press@primetals.com

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom