

Лондон, 10 января 2023 года

## Primetals Technologies обновит линию стана холодной прокатки алюминия компании Hulamin в Южной Африке, внедрив горячие кромочные индукторы

- Горячие кромочные индукторы будут поставлены в качестве обновления для существующей линии стана холодной прокатки S5 с целью улучшения функций прокатки
- Это позволит линии стана выйти на лучшее качество продукции, которое будет соответствовать требованиям рынка баночной упаковки
- Внедрение кромочных индукторов запланировано на первый квартал 2024 года

Недавно компания Primetals Technologies получила от компании Hulamin заказ на добавление горячих кромочных индукторов в рамках обновления имеющегося у Hulamin стана холодной прокатки алюминия в городе Питермарицбург, Южная Африка. Данное обновление призвано разрешить такие проблемы с полосой, как тугость кромок. Дополнительное оборудование позволит заводу выйти на отличное качество продукции и улучшить функции прокатки в общем. Primetals Technologies будет отвечать за проектирование, закупки, изготовление, поставку и внедрение системы индукторов.

### Эффективная система контроля планшетности

Функция горячих кромочных индукторов заключается в воздействии теплом на рабочие валки в позиции возле кромки полосы. За счет этого поднимается температура валка за пределами широкой стороны полосы, что, в свою очередь расширяет диапазон термической волнистости валков, и дает больший контроль над формой кромки полосы. Как следствие, снижается вероятность прорыва полосы вследствие тугости кромок полосы. Помимо этого, система индукторов потребляет в ходе работы меньше энергии, чем аналогичные решения на рынке, например, распылители горячей жидкости, – и стоимость установки при этом меньше.

### Повышение качества продукции

В процессе прокатки используются распылители охлаждающей жидкости, которые регулируют температуру валка, контролируя тем самым планшетность продукции. Однако во время высокоскоростной прокатки у кромки полосы может произойти снижение диапазона термической волнистости, вследствие чего у кромки полосы на ролике возникает «холодное место». Начиная с

**Primetals Technologies, Limited**  
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries  
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566  
Чизуик Хай Роуд  
W4 5YS Лондон  
Соединенное Королевство

этого места и дальше по ролику, распыление охлаждающей жидкости перестает контролировать планшетность продукции, из-за чего возникает проблема тугих кромок.

Горячий кромочный индуктор решает эту проблему, подавая дополнительное тепло на рабочий валок у кромки полосы, что вызывает расширение ролика и снижает тугость кромок. Вследствие этого улучшается контроль над формой кромки полосы, что позволяет заказчикам реализовать ключевые цели в части качества продукции и максимальной производительности стана холодной прокатки. В результате Hulamin сможет удовлетворить рыночный спрос в сегменте баночной упаковки.

### **Крупнейший производитель полуфабрикатов в части Африки южнее Сахары**

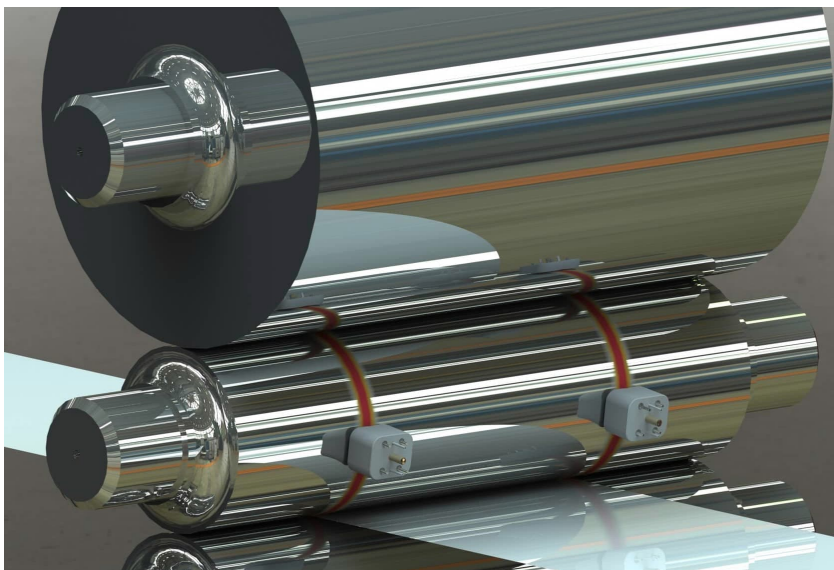
Компания Hulamin – крупнейший производитель алюминиевых полуфабрикатов в Южной Африке, снабжающий заказчиков по Африке и всему миру продукцией категорий алюминиевого листа, толстого листа и фольги и обслуживающий рынки с высокими требованиями, такие как рынок упаковки, автотранспорта, транспорта в целом, строительства, электрооборудования, а также рынок инжиниринговых услуг общего характера. Более чем 60 процентов продаж компании идут международным заказчикам. У компании есть три подразделения, которые работают по следующим направлениям: прокатная продукция, экструдированная продукция и контейнеры.

### **Ключевые данные: Объем поставки**

В объем работ по проекту входит поставка системы горячих кромочных индукторов, состоящей из следующих компонентов:

- Головки для индукционного нагрева
- Шкаф управления мощностью нагревателя
- Выходной рольганг
- Гидравлические цилиндры со встроенными датчиками положения
- Стенд гидравлических клапанов
- Система охлаждения головок индукторов
- Система управления положением

В комплект входят гидравлические цилиндры, позиционирующие головки для индукционного нагрева близко от поверхности ролика и преодолевающие тем самым проблему с термической волнистостью (которая, в свою очередь, создает проблему тугих кромок в процессе высокоскоростной прокатки).



Система индукторов для рабочих валков от Primetals Technologies.



Вид на стан холодной прокатки S5. Primetals Technologies обновит стан, установив горячие кромочные индукторы.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке:

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

[press@primetals.com](mailto:press@primetals.com)

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающего около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем вебсайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).