

伦敦，2024年3月20日

普锐特冶金技术获得芬兰冷轧机新机架传动后续合同

- **SSAB** 在成功升级 1 号机架后又签订了轧机机架全面现代化改造的补充合同
- 冷连轧机的整套传动系统都将达到最先进标准
- 设备计划于 **2026 年 5 月** 全面安装投入生产

2023 年初春，普锐特冶金技术为 **SSAB** 旗下芬兰 Hämeenlinna 钢厂执行了 4 机架冷连轧机 1 号机架传动升级项目。2023 年早些时候，机架传动现代化改造的二期工程也已完成，并且普锐特冶金技术在近期从 **SSAB** 获得了最终验收证书(FAC)。继项目一期和二期取得成功，**SSAB** 现在又委托普锐特冶金技术进行三至五期升级。

新系统顺利集成

在现代化改造项目的一期，普锐特冶金技术升级了 1 号机架的整套传动系统，包括变压器、传动和电机。普锐特冶金技术在项目执行中的表现符合 **SSAB** 的预期，而这家芬兰钢铁企业对新系统和现有系统的顺利合并集成也非常满意。在一期完工后不久，**SSAB** 就签订了后续合同。

冷连轧机可用性明显提高

在项目三期和四期，其余轧机机架的变压器、传动和电机将以同一期和二期类似的方式进行现代化改造。在项目五期，一台旧电机将被翻新，以使其能够作为其他已改造电机的备品使用。这一大规模升级的目的是确保将来机架传动备品备件供应。此外，冷连轧机的可用性将会明显提高。

SSAB Hämeenlinna 和普锐特冶金技术在过去几年中在多个项目上进行了成功的合作，包括 2022 年冷连轧机 2 级自动化系统的现代化改造和 2017 年同一套轧机 1 级自动化系统的现代化改造。最近的项目充分体现了两家公司之间的密切合作关系。

为超高强度安全结构提供钢材

SSAB Hämeenlinna 成立于 1972 年，拥有大约 1,000 名员工。这套 4 机架冷连轧机生产的带卷宽度为 660 – 1,575 毫米，厚度为 0.35 – 3.1 毫米。SSAB Hämeenlinna 生产卷材、精密管材、空心型材、带材和纵切带材等形式的冷轧钢以及金属涂镀钢和彩涂钢。这些产品大量应用于汽车 (比如超高强度安全结构)、建筑或家电制造等领域。



SSAB Hämeenlinna 与普锐特冶金技术签订了芬兰 Hämeenlinna 钢厂冷连轧机机架现代化改造的后续合同。照片中是这家钢铁企业的冷连轧机。版权所有：SSAB Hämeenlinna

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。