

伦敦，2024 年 6 月 5 日

普锐特冶金技术依靠集中操作方案全面掌控生产过程

- 中央操作舱(COC)能够让一名操作人员控制多个工艺段
- 生产过程中需要的人工干预将大幅减少，生产效率和稳定性得以提高，最终产品质量优且重现性好
- COC 方案的首套业绩将建在蒂森克虏伯钢铁公司杜伊斯堡厂

普锐特冶金技术开发了一种极具创新性的操作方案——中央操作舱(COC)，能够从单一地点控制整个工厂。众多的智能和基于 AI 的助理系统为操作人员提供支持，使操作人员可以全面掌控整个生产过程。

蒂森克虏伯钢铁公司最近委托普锐特冶金技术为其杜伊斯堡厂 1 号热轧带钢产线实施 COC 方案，向自主工厂迈出了重要一步。在持续到 2024 年 3 月底的项目第一阶段，蒂森克虏伯钢铁公司和普锐特冶金技术针对蒂森克虏伯当前和今后的需要量身定制了 COC 系统的运行方案。该项目现已进入第二阶段即系统实施，计划于 2025 年初完成。

控制多个工艺段

钢铁生产企业目前正在寻找能够减少生产相关人工干预的方案，以提高生产效率和产品质量。同时，自动化系统数量的增多可能会导致工艺监测要求更高和更复杂。为了解决这个问题，普锐特冶金技术开发了 COC。

这种新方案能够使一名操作人员通过非常直观的界面控制多个工艺段。大型显示墙提供所有必要的信息，并且可以在工厂内布置的大量摄像头之间任意迅速切换。当任何一个助理系统检测到需要紧急关注的潜在问题，或者发生了用户定义事件的情况下，这种方案尤其有效。COC 配备了直观的配置工具，钢铁生产企业可以在需要作出任何变更时轻松方便地扩展和修改操作舱。因此，不存在信息溢出的风险。

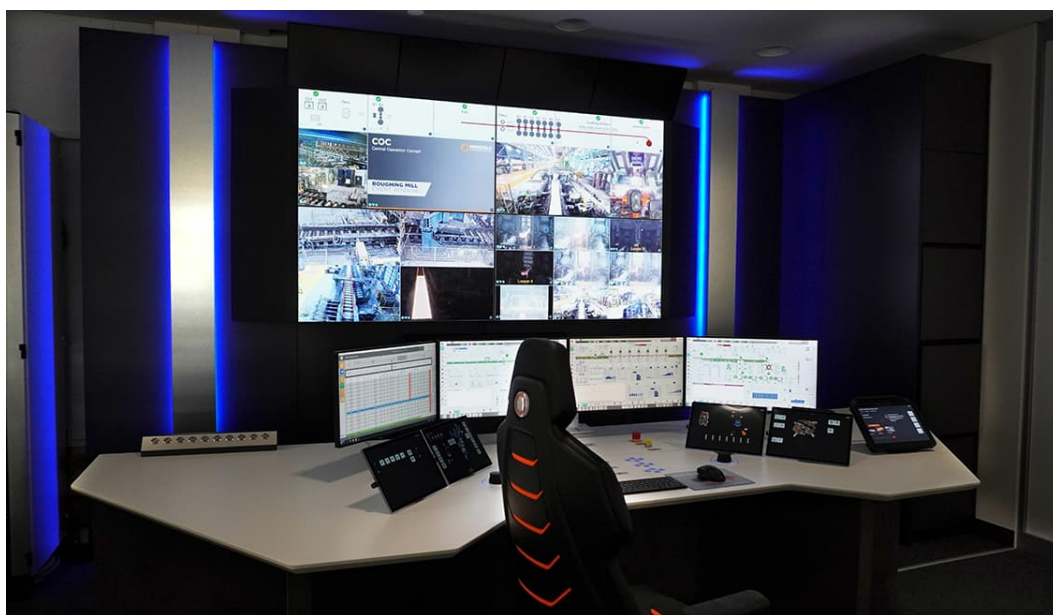
显示墙高度定制化

三菱重工与普锐特冶金技术密切合作开发的智能视频管理系统 **SynX Supervision** 为直观的用户友好型界面提供支持。显示墙高度定制化，比如操作人员可以将屏幕分配给特定的助理系统或工厂区域。

COC 将各种数字助理系统结合在一起。它们共同保证了操作人员获得高效运行工厂需要的所有信息。举例来说，普锐特冶金技术开发的事件助理旨在提醒操作人员注意生产过程中出现的事件。这些助理系统无缝集成到 **COC** 中，使操作人员能够根据它们提供的见解迅速采取行动。

2045 年前实现气候中和型钢铁生产

蒂森克虏伯钢铁公司在世界各地拥有大约 26,000 名员工，粗钢年产能力约为 1,100 万吨。这家领先的德国钢铁企业确立的目标是，2030 年前减少二氧化碳排放 30% 以上，2045 年前实现气候中性型钢铁生产。这一战略目标包括了范围 1 和 2 的排放，意味着不仅减少直接排放，还减少来自外购能源的间接排放。



普锐特冶金技术开发的中央操作舱(COC)是一种突破性方案，使一名操作人员能够运行整个工厂。



蒂森克虏伯钢铁公司和普锐特冶金技术公司的代表在 COC 项目合同签字仪式上。自左至右：
Viktor Schlecht, Jens Setter, Niklas Petrasch, Jürgen Fischer, Martin Kerschensteiner,
Alexandar Reljic, Pavel Adamyanets。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom