

伦敦，2024年2月7日

现代钢铁公司从普锐特冶金技术订购厚板轧机设备以提高生产效率

- 将为韩国现代钢铁公司提供并安装中间冷却装置
- 采用的技术将通过缩短总工艺时间而提高轧机生产效率
- 计划于 **2024年10月** 实施

最近，普锐特冶金技术从现代钢铁公司获得合同，将为其建在韩国唐津的厚板轧机生产线安装新的中间冷却(IC)装置。冷却装置将安装在粗轧机架和精轧机架之间。这一措施将大大提高轧机的生产效率，从而能够生产出为最苛刻的市场(包括造船和石油天然气行业)量身定制的高质量钢板。普锐特冶金技术将负责中间冷却装置的工程设计、设备供货、安装、培训和调试，电气、自动化和相关流体设备也包括在内。

中间冷却技术

中间冷却装置长 12 米，将包括边部喷淋、空气吹扫和冷却站。该装置位于粗轧机出口辊道之后，共采用八根上部和八根分体式下部不锈钢冷却集管。通过控制集管投入的数量，加上精确的速度控制，能够保证根据每种不同产品的需要提供量身定制的冷却强度。

作为技术方案包的一部分而提供的自动化系统包括 1 级和 2 级自动化，可确保有效地监测和控制从高位水箱到冷却集管的供水。中间冷却技术保证了根据生产策略的要求精确地实施中间坯冷却。

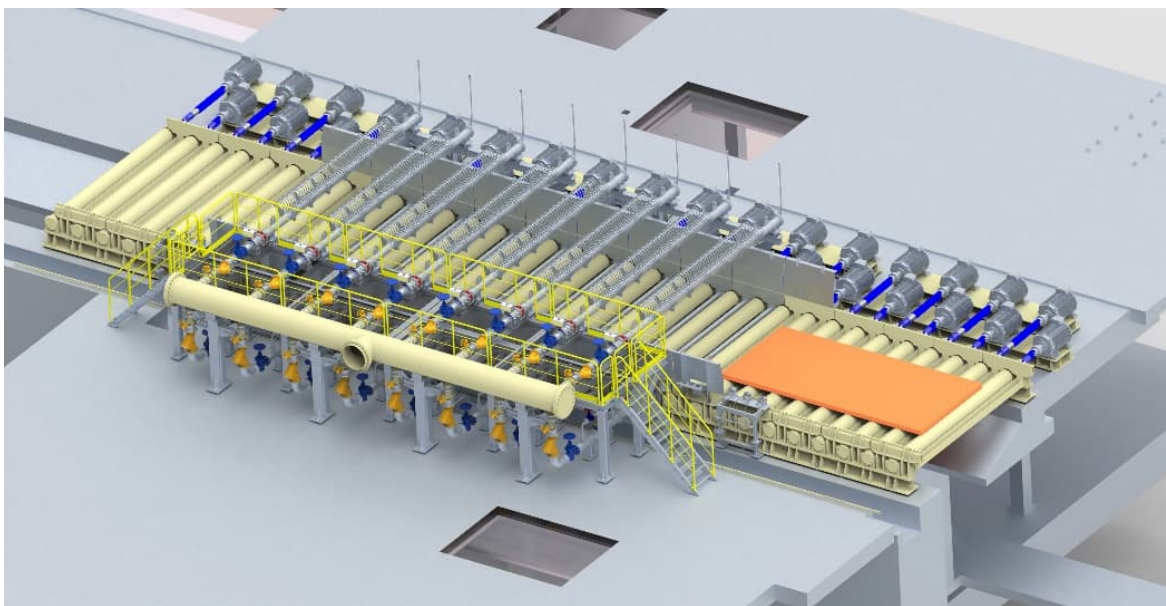
轧机效率提升

在双机架轧机上轧制钢板时，钢板从粗轧机架移送到精轧机架完成最后的轧制步骤。根据工艺参数的需要，移送时间会有意延长，因而在轧制过程中出现停顿。这种停顿称为保持时间，可能占到单板总生产时间的很大一部分，会导致轧机利用率降低。

新的冷却系统位于粗轧机之后，将有效地减少钢板或中间坯在机架之间的总保持时间，从而缩短单板的的生产时间。这一措施可大大提高轧机生产效率。

跨国钢铁企业

现代钢铁公司是世界领先钢铁企业之一，拥有高炉和电弧炉生产设施。公司成立于 1953 年，是韩国历史悠久的钢铁生产企业。在稳步发展电炉炼钢业务的同时，公司将其高炉业务作为新的增长引擎而予以加强，保证了持续获得成功。公司的产品方案处于行业领先水平，包括钢板、薄板、结构钢、带卷、铸钢产品和 H 型钢，可满足汽车、造船、海上结构、铁路和建筑等最苛刻行业的需求。



普锐特冶金技术将为现代钢铁公司提供的中间冷却装置的三维视图。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。