

Londres, 04 de novembro de 2024

## Feralpi obtém maior produtividade após uma modernização notavelmente rápida de máquina de lingotamento contínuo de tarugos de 6 veios

- **Primetals Technologies recebe certificado de aceitação final para modernização de máquina de lingotamento contínuo de tarugos**
- **Máquina de lingotamento contínuo totalmente implementada durante uma parada excepcionalmente curta, de apenas seis semanas**
- **Osciladores retráteis melhoram a produtividade**
- **A otimização dos parâmetros do sistema LevCon resulta em aumento de 34% na estabilidade do nível do molde**

A produtora de aço italiana Feralpi Siderurgica (membro do Grupo Feralpi) emitiu o certificado de aceitação final (FAC) para a Primetals Technologies referente à modernização de sua máquina de lingotamento contínuo de tarugo de 6 veios na usina de Lonato del Garda, Itália. A modernização da máquina de lingotamento contínuo foi executada em apenas seis semanas durante uma parada planejada em meados de 2023. No total, o projeto durou apenas 12 meses desde a assinatura do contrato até a primeira corrida lingotada – normalmente, projetos semelhantes demandam pelo menos um ano e meio até sua conclusão.

A implementação extraordinariamente rápida foi possível graças às características especiais de design adaptadas às necessidades da Feralpi, ao compartilhamento de conhecimentos e à estreita colaboração entre os técnicos da Feralpi e da Primetals Technologies. A Primetals Technologies projetou a seção curva da máquina de lingotamento contínuo como uma única peça para todos os seis veios. Adicionalmente, o equipamento foi pré-montado antes de ser transportado para a usina da Feralpi. Além disso, os moldes e osciladores retráteis foram projetados e construídos como uma unidade completa, o que contribuiu para a implementação sem problemas na usina.

### **Trocas de molde durante sequências de lingotamento contínuo**

A Primetals Technologies instalou osciladores retráteis como parte do projeto de modernização, resultando em maior produtividade. No caso de projetos de máquina de lingotamento contínuo de tarugo convencionais, a troca de um molde implica uma parada completa da produção em todos os veios. Os osciladores retráteis, por sua vez, são montados em carros móveis, o que significa que cada oscilador

individual pode ser facilmente removido para a troca de moldes. Tal configuração permite que os operadores troquem moldes em um veio enquanto os demais veios continuam em operação.

### **Melhoria da qualidade no centro dos tarugos**

O escopo de fornecimento da Primetals Technologies incluiu os principais equipamentos mecânicos, tais como a seção curva da máquina de lingotamento contínuo, osciladores retráteis, unidades de guia de veio, acionamento da unidade de extração do veio (WSU) e um rolo impulsionador. O escopo compreendeu ainda uma solução elétrica e de automação abrangente para o molde/oscilador, incluindo a função LevCon Autostart, e serviços de implementação.

### **Maior estabilidade do nível do molde**

Como parte do projeto, os especialistas em automação da Primetals Technologies estudaram a planta em colaboração com os engenheiros da Feralpi e exploraram áreas de otimização para melhorar o desempenho da produção. A avaliação mostrou que os tempos de resposta das unidades de extração do veio poderiam ser melhorados. Além disso, a equipe da Primetals Technologies implementou um novo conjunto de parâmetros para o sistema LevCon com base em uma abordagem de otimização numérica.

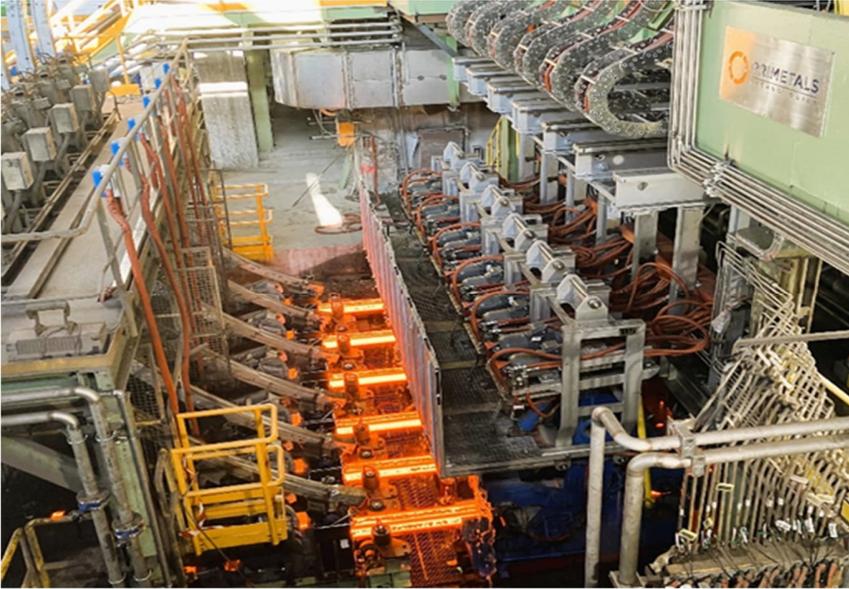
A nova função LevCon de última geração para lingotamento contínuo é uma solução que permite um melhor controle do nível do molde. Esta medida de otimização resultou em uma melhoria de 34% (em média) no desvio padrão do nível do molde, isto é, o valor que indica a estabilidade do nível do molde. A Feralpi demonstrou sua satisfação com o projeto ao dizer que a nova tecnologia estabeleceu um novo padrão para o controle preciso do nível do molde. Agora, a função de início automático de operação do sistema LevCon faz parte das operações da Feralpi, resultando em um menor número de rompimentos do veio.

O Grupo Feralpi controla várias empresas internacionais, ocupando posição de liderança como fornecedor para a indústria de construção europeia, com uma capacidade de produção anual de 2,45 milhões de toneladas. A Feralpi é reconhecida pelo excelente desenvolvimento de suas iniciativas de economia circular, sendo que 98,6% de seu aço é produzido com subprodutos ou materiais reciclados e recuperados. O grupo opera várias subsidiárias na Itália, tendo também unidades de produção e vendas em outras partes da Europa e no norte da África. Fundada em 1968, a Feralpi Siderurgica é a empresa mais antiga do Grupo Feralpi, sendo um importante fornecedor de vergalhões, fio-máquina, malhas para concreto armado e produtos correlatos para o mercado europeu.

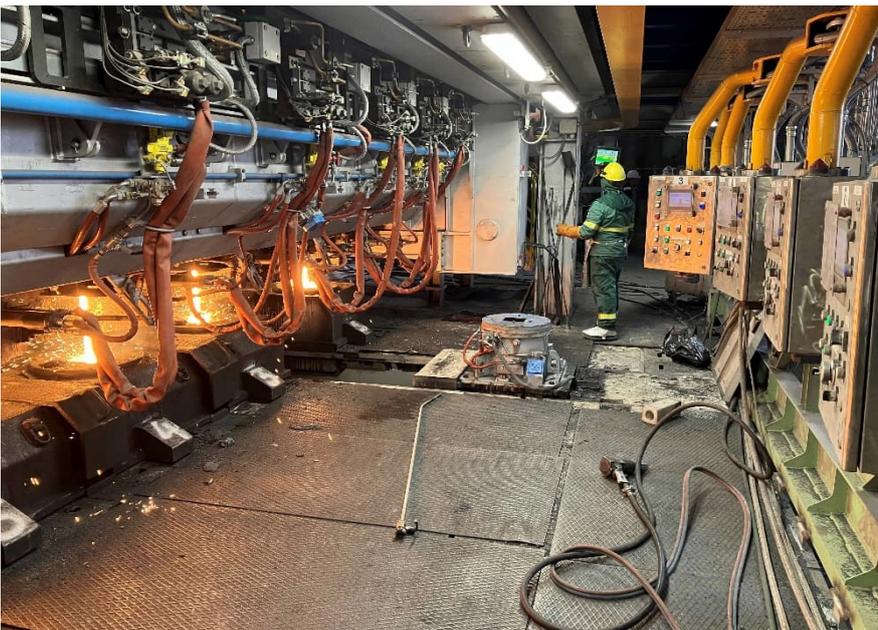
### **Destaque: Máquina de lingotamento contínuo de tarugos de 6 veios na Feralpi Lonato**

**Dimensão dos tarugos:** 140 a 160 mm

**Velocidade de lingotamento:** Até 3,25 metros por minuto



Máquina de lingotamento contínuo de tarugo de 6 veios modernizada pela Primetals Technologies na usina da siderúrgica italiana Feralpi em Lonato del Garda, Itália.



Osciladores retráteis da Primetals Technologies permitem a troca de moldes durante as seqüências de lingotamento contínuo, resultando em maior produtividade.



A Primetals Technologies projetou a seção curva da máquina de lingotamento contínuo de tarugo de 6 veios em uma única peça, de modo a assegurar um menor tempo de parada.

Este **press release** está disponível em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Björn Westin, Press Officer  
bjoern.westin@primetals.com  
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em [www.primetals.com](http://www.primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom