

Londres, 09 de julho de 2024

Blastr Green Steel escolhe a Primetals Technologies como parceiro tecnológico para planta com baixas emissões de carbono

- **Blastr Green Steel está pronta para se tornar a principal produtora de aço verde, com uma capacidade anual de 2,5 milhões de toneladas**
- **A Primetals Technologies foi selecionada como parceiro tecnológico para uma planta de DRI, aciaria a forno elétrico, linha Arvedi ESP e linha de decapagem e galvanização contínua**
- **A Planta DRI será fornecida através de um acordo de colaboração entre a Midrex Technologies e a Primetals Technologies**
- **A Primetals Technologies oferece soluções digitais inovadoras baseadas em IA, que asseguram operações autônomas, otimizando a produtividade e proporcionando um produto final de alta qualidade**
- **Projeto criará 1.000 empregos diretos e 4.600 indiretos na Finlândia**

Fundada em 2021, a Blastr Green Steel é uma empresa sediada em Oslo e tem como missão estabelecer novos padrões na produção de aço verde. Recentemente, a Blastr Green Steel escolheu a Primetals Technologies como parceiro tecnológico para o desenvolvimento de um novo complexo de produção de aço de 2,5 milhões de toneladas por ano a ser implementado em Inkoo, próximo a Helsinque, Finlândia. Quando estiver em operação, a usina siderúrgica e uma planta integrada de produção de hidrogênio gerarão cerca de 1.000 postos de trabalho diretos e 4.600 indiretos na Finlândia.

Como líder de mercado em soluções ambientais e de eficiência energética para a indústria de metais, incluindo em seu portfólio inúmeras soluções altamente inovadoras, a Primetals Technologies garantirá que as novas plantas atendam aos mais recentes padrões da indústria.

"Esta parceria representa um marco significativo em nossa jornada rumo à produção sustentável de aço e à descarbonização da cadeia de valor do aço. Combinando nossos pontos fortes com líderes do setor, estamos prontos para promover inovações e moldar o futuro da produção de aço", disse Mark Bula, CEO da Blastr Green Steel.

Planta DRI e forno elétrico a arco EAF Ultimate de 300 toneladas

A planta MIDREX H₂, alimentada por hidrogênio 100% verde, será fornecida por um consórcio entre a Midrex e a Primetals Technologies. A planta produzirá DRI líquido para carregamento direto na aciaria, bem como ferro briquetado a quente (HBI), permitindo que a Blastr descarbonize outras cadeias de valor e forneça a seus clientes ferro com ultrabaixa emissão de carbono.

"Estamos satisfeitos e entusiasmados com a escolha do processo MIDREX H₂ como a tecnologia de redução direta da Blastr", disse K.C. Woody, Presidente e CEO da Midrex. "A combinação de produção de HDRI e HBI 100% à base de hidrogênio posiciona a Blastr como um player importante na descarbonização da siderurgia europeia."

A Primetals Technologies também fornecerá uma aciaria à base de forno elétrico a arco EAF Ultimate de 300 toneladas projetado para o carregamento direto de DRI líquido e caracterizado por curtos tempos entre corridas, operação totalmente automatizada e avançados sistemas de controle. O planejamento inclui ainda um escopo abrangente de metalurgia secundária, compreendendo um forno panela e uma planta de tratamento RH. O equipamento de metalurgia secundária permitirá que a Blastr produza aço de alta qualidade para a exigente indústria automotiva.

Além disso, a Primetals Technologies fornecerá um sistema de tratamento de gases de combustão e uma planta de recuperação de calor para a aciaria, assegurando maior eficiência na reutilização de energia.

"O processo de produção contará com tecnologias digitais e com uma extensa utilização de robótica, empregando avançadas soluções de controle remoto para permitir o mais alto nível possível de operações autônomas, o que resultará em maior segurança ocupacional, uma prioridade máxima do projeto", disse Andreas Viehböck, diretor de tecnologias Upstream da Primetals Technologies.

Arvedi ESP – O mais eficiente processo em termos energéticos

A parceria inclui ainda uma planta Arvedi ESP de lingotamento contínuo de placas finas e laminação a quente, além de uma linha de decapagem e galvanização contínua de última geração para produzir uma grande variedade de produtos laminados a quente, incluindo chapas de aço revestidas para várias aplicações industriais.

"As metas de CO₂ ultrabaixo da Blastr demandam uma tecnologia que garanta emissões diretas líquidas zero de CO₂ da produção de aço. A planta MIDREX, equipada com um aquecedor elétrico como alternativa a um reformador/aquecedor a gás, e a tecnologia Arvedi ESP, que é um processo de lingotamento contínuo de placas finas e laminação a quente oficialmente certificado como neutro em carbono, são duas tecnologias fundamentais no caminho para atingirmos nossas ambiciosas metas de emissões", disse Mikael Lindvall, diretor de tecnologia da Blastr Green Steel.

Ênfase especial na digitalização

A Primetals Technologies também será responsável por todo o escopo de elétrica e automação, incluindo sistemas completos de automação de processos e soluções de digitalização para otimização

da produção e gestão de energia, bem como sistemas abrangentes de controle de qualidade. A implementação de uma nova usina siderúrgica integrada de última geração para a produção de aço verde é um processo em que o fornecedor tem que atender a grandes expectativas. Isto se aplica também às soluções de automação, para as quais a necessidade de aprendizagem e avaliações rápidas serão particularmente importantes.

Durante o desenvolvimento conceitual da planta, ênfase especial foi dada à digitalização e à extensa utilização de tecnologia robótica, IA e soluções avançadas de controle remoto, de modo a permitir o mais alto nível de operações autônomas. Isso resultará em um alto nível de segurança ocupacional e em uma otimização do processo de produção, permitindo que se atinja rapidamente a produção à plena capacidade em um processo ágil desde o início. Além disso, vários sistemas de assistentes digitais baseados em IA integrados em um Cockpit Central de Operação (COC) fornecem aos operadores todas as informações necessárias para operar a planta de forma eficiente.



A Blastr Green Steel seleciona a Primetals Technologies como parceiro tecnológico para uma nova planta em Inkoo, Finlândia.

Este **press release** está disponível em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

A **Blastr Green Steel (Blastr)** tem como meta descarbonizar a indústria siderúrgica através da criação de uma cadeia de valor integrada do aço verde que explore vantagens específicas dos países nórdicos. Utilizando matérias primas locais e energia sem emissões de CO₂ e adotando o conceito de economia circular ao longo de toda a cadeia de valor, a empresa objetiva produzir 2,5 milhões de toneladas/ano de aço com emissões ultrabaixas de CO₂ a custos competitivos, com aproximadamente 90% das emissões dos escopos 1 a 3 inferiores à produção de aço convencional. A Blastr Green Steel faz parte do grupo Vanir Green Industries e será uma das maiores start-ups industriais na região dos países nórdicos. Saiba mais em [blastr.no](https://www.blastr.no)

A **Midrex, Inc.** é a líder global em tecnologia de produção de ferro por redução direta e em soluções pós-venda para a indústria siderúrgica. Como provedora de tecnologia do Processo MIDREX® há mais de 50 anos, a Midrex projeta, constrói e presta serviços para plantas de DRI (ferro de redução direta). Plantas MIDREX produzem cerca de 80% de todo o DRI com baixa emissão de CO₂ em todo o mundo. O processo MIDREX oferece grande flexibilidade em termos de fontes de redutores e de óxido de ferro, bem como de opções de descarga do produto. As plantas podem ser configuradas para operar com gás natural, gás natural com adição de hidrogênio (MIDREX Flex™) e 100% de hidrogênio (MIDREX H2™). Independente do teor de Fe, minérios graúdos e pelotas de óxido de ferro podem ser transformados em DRI frio (CDRI), DRI líquido (HDRI) ou ferro briquetado a quente (HBI). As plantas podem ser projetadas para descarga a frio e a quente, a critério do operador, havendo opções de eficiência comprovada para o transporte e carregamento de HDRI no forno elétrico a arco. A sede da empresa e seu centro de pesquisa e desenvolvimento tecnológico estão localizados em Charlotte, Carolina do Norte, Estados Unidos. Além disso, a Midrex Technologies possui escritórios no Reino Unido, China, Índia e Emirados Árabes Unidos. Para mais informações, visite o site [midrex.com](https://www.midrex.com)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em [primetals.com](https://www.primetals.com)