

伦敦，2024 年 4 月 30 日

## 中国钢铁企业从普锐特冶金技术订购实力强大的连铸机

- 弧形连铸机单辊压下力达到 **5,000 千牛**——相当于 **15 辆满载卡车的重量**
- 将生产 **460 毫米**的超厚板坯
- 计划于 **2025 年**投产

舞阳钢铁有限责任公司从普锐特冶金技术订购了一台创下多项纪录的单流连铸机。该铸机将安装在位于河南省舞钢市的舞阳钢厂，并将成为同类设备中实力强大的一台。此外，它还将生产厚规格的板坯，最大厚度可达 **460 毫米**。

依靠这台新设备，舞钢将能够面向造船和风电机组等应用领域生产厚规格钢板。它能年产 **100 万吨**优质板坯。这种厚规格产品通常采用铸锭机或立式连铸机生产，但这两种设备的成本效益和效率都不如普锐特冶金技术的新型弧形板坯连铸机。

### 压下能力出色

普锐特冶金技术开发的单辊 **DynaGap (SRD)**扇形段能够在影响生产的参数(比如钢种、冷却强度和拉速)发生变化时动态调整各处辊缝。**SRD**扇形段的每根辊能够施加 **5,000 千牛**的压下力，相当于 **15 辆满载卡车的重量**。如此强大的压下力确保了板坯内部微观结构的高质量和机械性能的稳定性。

### 非稳态鼓肚减轻 **50%**

该铸机还将采用普锐特冶金技术开发的一种突破性新方法，早在设计阶段就能够确定连铸机的理想辊列布置。这种方法能够使非稳态鼓肚减轻 **50%**，从而能够提高拉速和达到更高的生产效率。

成熟可靠的振动装置将基于利用叠层板簧提供重量补偿的方案进行精心设计，有助于大幅降低振动装置的能耗水平。

普锐特冶金技术的 **Smart Segment** 连续弯曲和矫直方案与包括 **Eco Star** 辊在内的干式浇铸设计相结合，能够显著改善板坯表面质量。**Eco Star** 辊的内部冷却系统经过优化，能够耐受干法浇铸工艺的高温和最大限度减少表面缺陷。

## 厚板领先生产企业

舞阳钢铁公司隶属于河钢集团，是中国宽厚钢板生产的领先企业。它还拥有一家重要的钢板工程技术研究中心。舞阳钢铁公司建有两条技术先进的双机架宽厚钢板生产线。

**重要参数：舞阳钢铁公司单流板坯连铸机**

**生产能力：100 万吨/年**

**铸机半径：12 米**

**冶金长度：44 米**

**板坯规格：370 - 460 x 1,600 - 2,500 毫米**

**钢种：低碳钢，微合金钢，低合金钢，奥氏体和马氏体不锈钢，包晶钢，高强度低合金钢(HSLA)**



普锐特冶金技术和舞阳钢铁公司的代表在签约仪式上合影留念。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。