Press

伦敦，2024 年 5 月 15 日

河北邢钢选择普锐特冶金技术大盘卷线方案以巩固市场领先地位

- **新的大盘卷(BIC)线将使河北邢钢科技能够生产出卷形和表面质量出色的产品**
- **建设工程于 2023 年 8 月开始，预计将于 2024 年晚些时候完成**
- **河北邢钢将使用 160-180 毫米的方坯以每秒 18 米的产线速度生产 16-52 毫米的棒材**

普锐特冶金技术正在为河北邢钢科技有限公司将搬迁至中国河北省邢台市的生产厂提供一条新的大盘卷(BIC)线。对于这种定制型生产工艺和设备方案，普锐特冶金技术将承担新 BIC 线的设计、安装和调试。项目范围还包括两台剪切机、一条配备闭环温度控制系统的水冷线、两台最新型加勒特卷取机、一套不会对产品表面造成影响的导向和盘卷精整系统、一套立式卷芯架系统和完整的机电一体化方案包。

全面考虑

河北邢钢科技之所以选择普锐特冶金技术的方案，是因为它着眼于整个生产链而不只是关注设备。河北邢钢科技还考虑了普锐特冶金技术增强型温度控制系统(ETCS)的出色性能——公司以前从普锐特冶金技术订购的第二套线材轧机就选择了该系统。普锐特冶金技术为五家亚洲客户执行类似 BIC 项目的成功记录也是公司考虑的因素之一。

减少棒材生产的浪费

BIC 是一种相对较新的工艺，能够以盘卷形式生产高质量的特殊钢直棒。它使钢铁生产企业和供应商能够更有效地储存产品，并且在减少浪费和人力的前提下生产不同种类的棒材。

“我们的 BIC 方案在速度、可靠性和工艺灵活性方面都是最先进的，”普锐特冶金技术中国区销售运营经理李蒙蒙说。“河北邢钢将依靠它在世界上竞争最激烈的市场之一保持自身作为优质钢材领先供应商的地位。”

该项目正在快速推进。建设工程于 2023 年 8 月开始，预计将于 2024 年晚些时候同河北邢钢科技从普锐特冶金技术订购的两套线材轧机一起完成。对这条 BIC 线，普锐特冶金技术将通过位于美

国马萨诸塞州 Sutton 的长材轧制部门提供设计和服务。普锐特冶金技术中国将提供设备和全面项目管理。

项目完成后，普锐特冶金技术提供的方案将使河北邢钢科技能够生产出卷形和表面质量出色的产品。BIC 线能够以高达每秒 18 米的速度将 160-180 毫米的方坯轧制成 16-52 毫米的棒材。成品盘卷的重量最大可达 2.5 吨。

普锐特冶金技术将为河北邢钢科技提供一条新的大盘卷(BIC)线。该项目预计将于 2024 年晚些时候同先前订购的两套线材轧机的实施一起完成。照片中是河北邢钢和普锐特冶金技术的代表。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了

钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。