

伦敦，2025 年 8 月 13 日

普锐特冶金技术将对印度 JSP 中厚板轧机进行现代化改造以提高作业率

- 普锐特冶金技术获得 1 级和 2 级自动化系统升级合同
- 这将是印度首次安装先进的自动化平台
- 轧机计划于 2026 年第一季度投入运行

Jindal 钢铁电 鋳 鋳 (JSP) 鋳 普锐特冶金技术为其 鋳 并安装 鋳 套 1 级 鋳 2 级 鋳 动 鋳 统，以对 鋳 鋳 Odisha 鋳 Angul 厂的 5 鋳 中厚板轧机进行 鋳 级 鋳 此次 鋳 级 鋳 鋳 作业率 鋳 鋳 备 鋳 鋳 应 鋳

鋳 鋳 次

普锐特冶金技术 鋳 为轧机主体设备 鋳 鋳 鋳 鋳 鋳 应 鋳 软 鋳 鋳 鋳 进 鋳 SIMATIC S7-1500 鋳 鋳 统 鋳 作为 鋳 鋳 鋳 动 鋳 (TIA) 平台一部分的 鋳 鋳 版 WinCC 软 鋳 统 鋳 这 鋳 鋳 鋳 如此规 鋳 轧机 鋳 鋳 鋳 这一 鋳 动 鋳 平台 鋳 该项 鋳 还 鋳 鋳 鋳 务 鋳 鋳 拟 鋳 鋳 能够 鋳 顺畅地实施 鋳 务 鋳 基础 鋳 的寿命 鋳 鋳 鋳 鋳

停产减少

JSP 公司 Angul 厂 鋳 5 鋳 中厚板轧机 鋳 产 鋳 力为 120 鋳 鋳 用于 鋳 产 鋳 为 5 – 350 鋳 鋳 宽 鋳 为 900 – 4,800 鋳 鋳 钢板 鋳

鋳 动 鋳 统 鋳 鋳 鋳 鋳 鋳 鋳 (HMI) 在内 鋳 都 鋳 鋳 过 鋳 鋳 予以 鋳 鋳 鋳 这样 鋳 鋳 人员 鋳 维修 鋳 员在完成移植后立刻就 鋳 轻 鋳 自如地使用 鋳 统 鋳 鋳 缩 鋳 鋳 达产所需时间 鋳 鋳 这套 过 鋳 鋳 动 鋳 统 鋳 导 鋳 JSP 出现不希望 鋳 停产，而 鋳 鋳 鋳 鋳 鋳 软 鋳 鋳 停产 鋳 鋳 鋳 鋳

电子邮件: zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是冶金行业的创新先锋, 提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司, 在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术, 敬请访问公司网站 www.primetals.com。