

Лондон 04 июля 2025 года

## thyssenkrupp Steel и Primetals Technologies запустили слябовую МНЛЗ и стан горячей прокатки полосы в Дуйсбурге

- Это позволяет thyssenkrupp Steel выпускать марки высокопрочной стали и адаптироваться к текущим и будущим запросам рынка
- Продвинутая машина непрерывного литья слябовых заготовок с новейшими системами оптимизации технологического процесса гарантирует высокоэффективное литье
- Primetals Technologies получила контракт на полномасштабное обслуживание слябовой МНЛЗ
- Модернизированный стан горячей прокатки полосы оснащен продвинутым решением для автоматизации, что дает высокое качество, повышенную производительность и стабильность эксплуатации

4 июля 2025 г. компании thyssenkrupp Steel и Primetals Technologies отпраздновали успешный запуск слябовой МНЛЗ №4 и стана горячей прокатки полосы №4 (оба поставлены Primetals Technologies) на предприятии thyssenkrupp в р-не Брукхаузен, г. Дуйсбург, Германия. Церемонию посетили политические и промышленные лидеры, в том числе Мона Нойбаур (Mona Neubaum), – министр экономики, промышленности, охраны окружающей среды и энергии, – а также высшие руководители от обеих компаний.

### Гибкое производство по принципу «future-proof»

В рамках проекта ранее объединенная линия разливки и прокатки была разведена на два отдельных агрегата: переоборудованную МНЛЗ и модернизированный стан горячей прокатки полосы. В результате этого thyssenkrupp Steel увеличила производственную мощность с 1,8 до 3,1 миллиона тонн в год, а также сориентировала свой ассортимент продукции на рынки будущего, уделяя особое внимание прибыльной продукции класса «премиум».

Реализация проекта произошла с несколькими сложностями, среди которых – сжатый график, а также одновременное присутствие на рабочей площадке до 1 тысячи работников. Благодаря тесному сотрудничеству и сильному управлению проектом Primetals Technologies выполнила проект вовремя. Например, черновая группа клетей и устройство для удаления окалины были собраны заранее, рядом с существующей линией, что позволило быстро выполнить установку в течение планового останова.

«Последние несколько месяцев Primetals Technologies и thyssenkrupp Steel тесно сотрудничали, чтобы достичь этой важной вехи. Наши команды дополнительно постарались, – и на стройплощадке, и в фазах планирования и инжиниринга, – чтобы обеспечить успех этого сложного проекта, причем все это время они работали с жесткими ограничениями по времени, – сказал Ханс-Юрген Цайер (Hans-Juergen Zeiher), исполнительный вице-президент и руководитель глобального департамента «Электрооборудование и автоматизация» Primetals Technologies. – Хочу от всего сердца выразить благодарность сотрудникам Primetals Technologies, принявшим участие в проекте, за их сверхординарную приверженность делу. Я также хотел бы поблагодарить thyssenkrupp Steel и наших партнеров за их экспертные знания, навыки и опыт, и за их поддержку. Этот успешный запуск не стал бы возможен без нашего тесного сотрудничества.»

### **Слябовая МНЛЗ по последнему слову техники**

Переоборудованная 2-ручьевая машина непрерывного литья заготовок №4 обрабатывает слябы шириной от 900 до 1800 миллиметров и толщиной 257 миллиметров. Машина оснащена продвинутыми механическими решениями и решениями для автоматизации. Система DynaWidth для настройки ширины кристаллизатора позволяет быстро и гибко менять ширину сляба, в то время как гидравлический механизм качания DynaFlex улучшает качество поверхности ручья путем настройки параметров качания кристаллизатора. Система автоматизации 2-го уровня SS Optimizer оснащена такими модулями, как Dynacs 3D, который обеспечивает оптимальное вторичное охлаждение.

### **Новый контракт на техобслуживание МНЛЗ**

Партнерство между thyssenkrupp Steel и Primetals Technologies также привело к заключению контракта на техобслуживание сроком на два года для ремонта и обслуживания роликов ECO-star МНЛЗ №4. Цель настоящего соглашения – стабилизация производства, удлинение срока службы роликов и обеспечение надежной работы. С помощью платформы «Технологическая система техобслуживания активов» (MAT: Maintenance and Asset Technology), – компьютеризированной системы управления техобслуживанием, – Primetals Technologies будет выполнять полномасштабное техобслуживание роликов, в том числе осмотр, восстановительный ремонт и техподдержку, чтобы обеспечивать оптимальные производственные показатели МНЛЗ и выпуск ею высококачественной продукции.

### **Современный стан горячей прокатки полосы с «умными» системами управления**

В состав оборудования стана горячей прокатки полосы входит одиночная 4-валковая реверсивная черновая клеть с прикрепленным к ней эджером и запатентованной системой Encorpanels. Были модернизированы первые две клетки чистовой группы и система охлаждения полосы, а также система автоматизации 1-го и 2-го уровня в полном масштабе.

Модернизированный стан горячей прокатки полосы позволяет thyssenkrupp Steel увеличить выход годного и расширить портфолио своей продукции, в том числе в части высокопрочной стали и марок стали для сектора электротранспорта. Это возможно за счет: системы Encorpanels – изоляционного слоя, сохраняющего тепло в подкате; повышенного усилия проката и сгиба в чистовой группе; а также прецизионной системы автоматизации 1-го и 2-го уровня.

Новыми функциями стана управляют продвинутые решения для автоматизации, такие как Contour and Flatness Optimizer («Оптимизатор контура и планшетности»). Вместе данные системы обеспечивают прецизионный контроль над процессом прокатки полосы. При этом сохраняются высокое качество, производительность и стабильность эксплуатации, даже тогда, когда меняются технологические требования, например в части размеров продукции или марок стали. Удлиненная секция ламинарного охлаждения, оснащенная прецизионными моделями охлаждения полосы 2-го уровня, позволяет точно задавать профиль охлаждения и регулировать температуру, за счет чего свойства материала остаются однообразными

### Крупный заказ на модернизацию

Проект является частью более широкого плана модернизации. В 2021 году thyssenkrupp Steel заказала у Primetals Technologies реверсивный стан холодной прокатки, стан горячей прокатки полосы и две машины непрерывного литья толстых слябовых заготовок. Стан холодной прокатки выпустил свой первый рулон в сентябре 2023 г. на заводе в г. Бохум, На 2026 г. планируется слябовая МНЛЗ №3.

Ежегодный объем производства thyssenkrupp Steel – около 11 миллионов тонн нерафинированной стали. В компании занято около 26 тыс. человек по всему миру. Компания планирует выпускать пять миллионов тонн  $\text{CO}_2$ -нейтральной<sub>2</sub> стали в год к 2030 г. и достигнуть полной нейтральности производства в части вредных для климата выбросов к 2045 г.



На заводе thyssenkrupp Steel в Брукхаузене, г. Дуйсбург, была проведена церемония, чтобы отметить запуск слябовой МНЛЗ №4 и стана горячей прокатки полосы №4, поставленных Primetals Technologies.



Новая машина №4 непрерывного литья заготовок thyssenkrupp Steel от Primetals Technologies оснащена продвинутыми механическими решениями и решениями для автоматизации.



Модернизированный стан горячей прокатки полосы от Primetals Technologies позволяет thyssenkrupp Steel увеличить выхода годного и расширить портфолио своей продукции.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке:

[primetals.com/press/](https://primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ

[bjorn.westin@primetals.com](mailto:bjorn.westin@primetals.com)

Моб.: +43 664 6150250

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries  
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566  
Чизуик Хай Роуд  
W4 5YS Лондон  
Соединенное Королевство

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте [primetals.com](https://www.primetals.com).