

伦敦，2025 年 7 月 31 日

## 普锐特冶金技术为河钢舞钢新建强力的连铸机投产

- 是第一台单辊压压力达 **5000 kN** 的超厚板坯连铸机
- 铸坯厚度达到 **460mm** – 达到新的标杆
- 向高效、高端钢材生产迈进重要一步

随着第一块铸坯的成功生产，河钢舞钢（舞钢）与普锐特冶金技术近期在中国河南省舞钢工厂新建的单流板坯连铸机达成了重要里程碑。这台连铸机作为全球同类设备中最强大的连铸机之一，其设计用于生产厚度达 **460 毫米** 的超厚板坯，使舞钢能够满足海上风电、核电用钢、压力容器以及工程机械等高端行业对先进钢材产品日益增长的需求。

### 推动效率及创新

舞钢将通过这台先进的板坯连铸机部分取代传统的模铸工艺，在生产难度大的钢种上也可以大幅削减运营成本。

舞钢与普锐特冶金技术团队紧密合作，在紧迫的时间内仍按时达成了这一重要里程碑。未来数年，双方公司将继续共同协作，在这台超厚板坯连铸机上开发更多的钢种。此次合作旨在进一步拓展舞钢生产应用于高端能源、基建以及重型机械领域的强大实力。

### 无可比拟的压压力

普锐特冶金技术的单辊大压下（**SRD**）扇形段可随着钢种、冷却速率和拉速等生产参数的变化动态调整单个辊缝。这些 **SRD** 扇形段每根辊可提供高达 **5000 千牛** 的压压力 — 相当于 **15 辆满载** 卡车的重量。这种强大的压压力有助于在板坯内部形成出色的微观组织，同时保持稳定的高机械性能。

这台连铸机还采用了普锐特冶金技术创新的设计方法，从设计阶段即可设定理想的连铸机辊列布置。这种方法将非稳态鼓肚量减少 **50%**，从而实现更快的浇铸速度和更高的生产效率。

普锐特冶金技术的智能扇形段（应用连续弯曲和连续矫直理念）与采用 **Eco Star** 干式浇钢辊的连铸机设计相结合，大幅提升了板坯表面质量。**Eco Star** 辊配备先进的内部冷却系统，可承受干式浇铸过程中的高温，从而减少表面缺陷。

## 河钢舞钢 – 宽厚板生产的领军者

河钢集团旗下子公司河钢舞钢是中国宽厚钢板生产的领军企业，也设立了宽厚板的研究中心。河钢舞钢运营着两条技术先进的双机架宽厚钢板生产线。

**关键信息：河钢舞钢单流板坯连铸机**

**产能：**100 万吨 / 年

**弧半径：**12 米

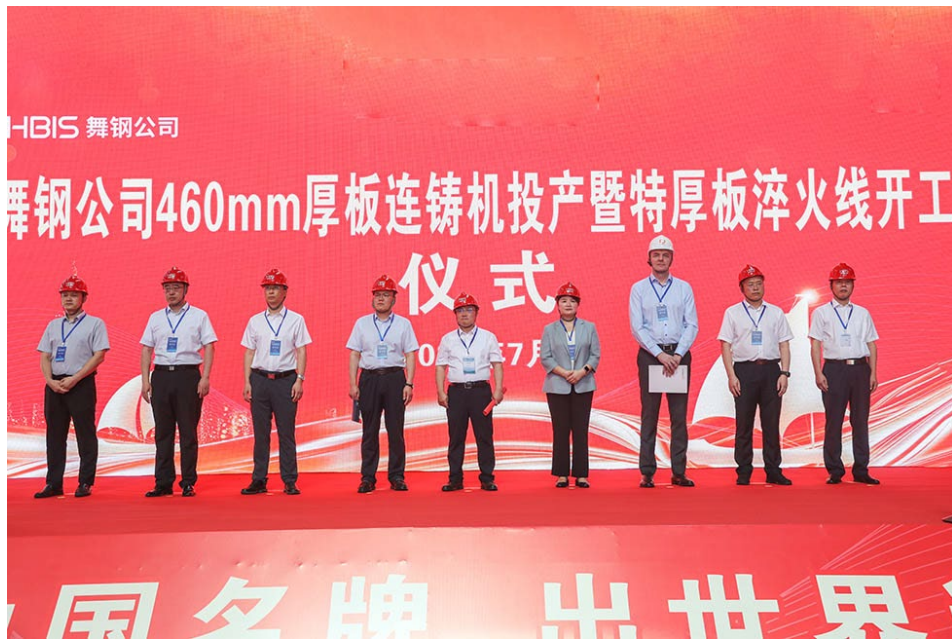
**冶金长度：**41.65 米

**板坯尺寸：**370 – 460mm 厚 × 1600 – 2500 mm 宽

**钢种：**低碳钢、微合金钢、低合金钢、奥氏体和马氏体不锈钢、包晶钢、高强低合金钢 (HSLA)



普锐特冶金技术在舞钢新建的连铸机设计用于生产厚度达 460 毫米的超厚板坯。



随着第一块铸坯的成功生产，河钢舞钢（舞钢）与普锐特冶金技术近期在中国河南省舞钢工厂新建的单流板坯连铸机达成了重要里程碑。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：[zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom